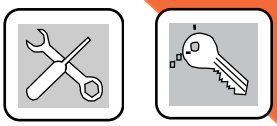
JACOBSEN®
A Textron Company

24350G-DE (rev.4)



Handbuch zu Sicherheit, Bedienung, Wartung und Ersatzteilen
Safety and Operation / Maintenance and Parts Manual

JACOBSEN *Fairway and T-Plex Cutting Units*

Series:

AAA - (JMAB336/479/431/482) T-Plex 185 Series ZX 26” 5K Fixed Head Cutting Unit
AAA - (JMAB336/479/431/482) T-Plex 185 Series ZX 26” 5K Floating Head Cutting Unit
AAB - (JMAB429/480) T-Plex 185 Series ZX 26” 7K Floating Head Cutting Unit
AAC - (JMAB430/481) T-Plex 185 Series ZX 26” 11K Floating Head Cutting Unit

AAD - (JMAB306/387) T-Plex 185 Series ZY 30” 5K Fixed Head Cutting Unit
AAE - (JMAB307/388/308/389) T-Plex 185 Series ZY 30” 7K Floating Head Cutting Unit
AAF - (JMAB309/390/310/391) T-Plex 185 Series ZY 30” 11K Floating Head Cutting Unit

AAG - (JMAB345/347) Fairway 250 Series DH & ZL 22” 7K Floating Head Cutting Unit
AAH - (JMAB346/348) Fairway 250 Series DH & ZL 22” 11K Floating Head Cutting Unit

AAJ - (JMAB399) Fairway 305 Series CG & ZR 26” 7K Floating Head Cutting Unit
AAK - (JMAB401/400/402) Fairway 305 Series CG & ZR 26” 11K Floating Head Cutting Unit

AAJ - (JMAB399) Fairway 405 Series CH & ZS 26” 7K Floating Head Cutting Unit
AAK - (JMAB401/400/402) Fairway 405 Series CH & ZS 26” 11K Floating Head Cutting Unit

FC - (LMAC196) TR3 Series FG 26” 7K Floating Head Cutting Unit
FD - (LMAC194) TR3 Series FG 26” 5K Fixed Head Cutting Unit
FE - (LMAC195) TR3 Series FG 26” 5K Floating Head Cutting Unit
FF - (LMAC197) TR3 Series FG 26” 11K Floating Head Cutting Unit

WARNHINWEIS: Wenn diese Maschine nicht ordnungsgemäß verwendet wird, können ernsthafte Verletzungen verursacht werden. Personen, die diese Maschine verwenden und warten, müssen in ihrer richtigen Verwendung ausgebildet sein, auf die Gefahren aufmerksam gemacht worden sein und die Anleitung ganz gelesen haben, bevor sie versuchen, die Maschine aufzustellen, zu bedienen, einzustellen oder zu warten.

WARNING: If incorrectly used this machine can cause severe injury. Those who use and maintain this machine should be trained in its proper use, warned of its dangers and should read the entire manual before attempting to set up, operate, adjust or service the machine.

DE
German

RJL 100 / July 2008

© 2008, Ransomes Jacobsen Limited. All Rights Reserved

1 CONTENTS

Contents: **Page**

2 INTRODUCTION 2
2.2 PRODUCT IDENTIFICATION 2
2.1 IMPORTANT 2
2.3 GUIDELINES FOR THE DISPOSAL 2

3 SAFETY INSTRUCTIONS 4
3.1 OPERATING INSTRUCTIONS 4
3.2 SAFETY SIGNS 4
3.3 STARTING THE ENGINE 4
3.4 DRIVING THE MACHINE 4
3.5 TRANSPORTING 4
3.6 LEAVING THE DRIVING POSITION 5
3.7 SLOPES 5
3.8 BLOCKED CUTTING CYLINDERS 5
3.9 ADJUSTMENTS, LUBRICATION AND MAINTENANCE 6

4 SPECIFICATION 7

5 DECALS 12

6 ASSEMBLY & OPERATION 13
7 MAINTENANCE & LUBRICATION 14

8 ADJUSTMENT 16

9 END OF SEASON 18

10 GUARANTEE 19

2 INTRODUCTION

2.1 IMPORTANT

IMPORTANT: This is a precision machine and the service obtained from it depends on the way it is operated and maintained.

This SAFETY AND OPERATORS MANUAL should be regarded as part of the machine. Suppliers of both new and second-hand machines are advised to retain documentary evidence that this manual was provided with the machine.

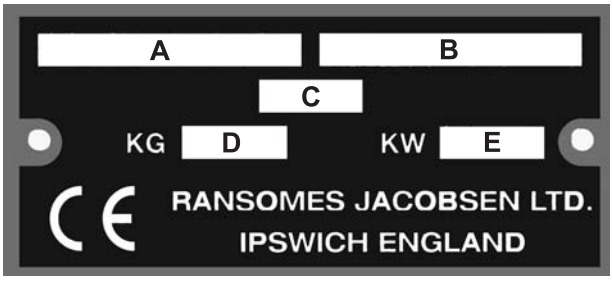
This machine is designed solely for use in customary grass cutting operations. Use in any other way is considered as contrary to the intended use. Compliance with and strict adherence to the conditions of operation, service and repair as specified by the manufacturer, also constitute essential elements of the intended use.

Before attempting to operate this machine, **ALL** operators **MUST** read through this manual and make themselves thoroughly conversant with Safety Instructions, controls, lubrication and maintenance.

Accident prevention regulations, all other generally recognized regulations on safety and occupational medicine, and all road traffic regulations shall be observed at all times.

Any arbitrary modifications carried out on this machine may relieve the manufacturer of liability for any resulting damage or injury.

2.2 PRODUCT IDENTIFICATION



A Machine Name
B Serial Number
C Year of Manufacture
D Machine Weight
E Engine Power

2.3 GUIDELINES FOR THE DISPOSAL OF SCRAP PRODUCTS

When it has been identified that a turf care product has no further functional value and requires disposal, the following actions should be taken.

These guidelines should be used in conjunction with applicable Health, Safety and Environmental legislation and use of approved local facilities for waste disposal and recycling.

- Position the machine in a suitable location for any necessary lifting equipment to be used.
- Use appropriate tools and Personal Protective Equipment (PPE) and take guidance from the technical manuals applicable to the machine.
- Remove and store appropriately:
  1. Batteries
  2. Fuel residue
  3. Engine coolant
  4. Oils
- Disassemble the structure of the machine referring to the technical manuals where appropriate. Special attention should be made for dealing with ‘stored energy’ within pressurised elements of the machine or tensioned springs.
- Any items that still have a useful service life as second hand components or can be re-serviced should be separated and returned to the relevant centre.

- Other worn out items should be separated into material groups for recycling and disposal consistent with available facilities. More common separation types are as follows:
  - Steel
  - Non ferrous metals
    - Aluminium
    - Brass
    - Copper
  - Plastics
    - Identifiable
      - Recyclable
      - Non recyclable
    - Not identified
  - Rubber
- Items that cannot be separated economically into different material groups should be added to the ‘General waste’ area.
- Do not incinerate waste.

Finally update machinery records to indicate that the machine has been taken out of service and scrapped.

3 SAFETY INSTRUCTIONS

This safety symbol indicates important safety messages in this manual. When you see this symbol, be alert to the possibility of injury, carefully read the message that follows, and inform other operators.

3.1 OPERATING INSTRUCTIONS

- Ensure that the instructions in this book are read and fully understood.
- No person should be allowed to operate this machine unless they are fully acquainted with all the controls and the safety procedures.
- Never allow children or people unfamiliar with these instructions to use this machine. Local regulations may restrict the age of the operator.

3.2 SAFETY SIGNS

- It is essential all safety labels are kept legible, if they are missing or illegible they must be replaced. If any part of the machine is replaced and it originally carried a safety label, a new label must be affixed to the replacement part. New safety labels are obtainable from Ransomes dealers.

3.3 STARTING THE ENGINE

- Before starting the engine check that the brakes are applied, drives are in neutral, guards are in position and intact, and bystanders are clear of the machine.
- Do not run the engine in a building without adequate ventilation.

3.4 DRIVING THE MACHINE

- Before moving the machine, check to ensure that all parts are in good working order, paying particular attention to brakes, tyres, steering and the security of cutting blades.
- Replace faulty silencers, mow only in daylight or good artificial light
- Always observe the Highway Code both on and off the roads. Keep alert and aware at all times. Watch out for traffic when crossing or near roadways.
- Stop the blades rotating before crossing surfaces other than grass.
- Remember that some people are deaf or blind and that children and animals can be unpredictable.
- Keep travelling speeds low enough for an emergency stop to be effective and safe at all times, in any conditions.
- Remove or avoid obstructions in the area to be cut, thus reducing the possibility of injury to yourself and/or bystanders.
- When reversing, take special care to ensure that the area behind is clear of obstructions and/or bystanders. DO NOT carry passengers.
- Keep in mind that the operator or user is responsible for accidents or hazards occurring to other people or their property.
- When the machine is to be parked, stored or left unattended, lower the cutting means unless the transport locks are being used.
- While mowing, always wear substantial footwear and long trousers. Do not operate the equipment when barefoot or wearing open sandals.
- Check the grass catcher frequently for wear or deterioration. After striking a foreign object Inspect the lawnmower for damage and make repairs before restarting and operating the equipment.
- If the machine starts to vibrate abnormally, check immediately.

3.5 TRANSPORTING

- Ensure that the cutting units are securely fastened in the transport position. Do not transport with cutting mechanism rotating.
- Drive the machine with due consideration of road and surface conditions, inclines and local undulations.
- Sudden decelerating or braking can cause the rear wheels to lift.
- Remember that the stability of the rear of the machine is reduced as the fuel is used.

3 SAFETY INSTRUCTIONS

3.6 LEAVING THE DRIVING POSITION

- Park the machine on level ground.
- Before leaving the driving position, stop the engine and make sure all moving parts are stationary. Apply brakes and disengage all drives. Remove the starter key.

3.7 SLOPES

TAKE EXTRA CARE WHEN WORKING ON SLOPES

- Local undulations and sinkage will change the general slope. Avoid ground conditions which can cause the machine to slide.
- Keep machine speeds low on slopes and during tight turns.
- Sudden decelerating or braking can cause the rear wheels to lift. Remember there is no such thing as a “safe” slope.
- Travel on grass slopes requires particular care.

DO NOT USE ON SLOPES GREATER THAN 15°

IMPORTANT: When working on any slope select weight transfer, having adjusted to provide adequote traction.

3.8 BLOCKED CUTTING CYLINDERS

- Stop the engine and make sure all moving parts are stationary.
- Apply brakes and disengage all drives.
- Release blockages with care. Keep all parts of the body away from the cutting edge. Beware of energy in the drive which can cause rotation when the blockage is released.
- Keep other people away from the cutting units as rotation of one cylinder can cause the others to rotate.

3.9 ADJUSTMENTS, LUBRICATION AND MAINTENANCE

- Stop the engine and make sure all moving parts are stationary.
- Apply brakes and disengage all drives.
- Read all the appropriate servicing instructions.
- Use only the replacement parts supplied by the original manufacturer.
- When adjusting the cutting cylinders take care not to get hands and feet trapped when rotating cylinders.
- Make sure that other people are not touching any cutting units, as rotation of one cylinder can cause the others to rotate.
- To reduce the fire hazard, keep the engine, silencer and battery compartments free of grass, leaves or excessive grease.
- Replace worn or damaged parts for safety.
- When working underneath lifted parts or machines, make sure adequate support Is provided.
- Do not dismantle the machine without releasing or restraining forces which can cause parts to move suddenly.
- Do not alter engine speed above maximum quoted in Engine Specification. Do not change the engine governor settings or overspeed the engine. Operating the engine at excessive speed may increase the hazard of personal injury.
- When refuelling, STOP THE ENGINE, DO NOT SMOKE. Add fuel before starting the engine, never add fuel while the engine is running.
- Use a funnel when pouring fuel from a can into the tank.
- Do not fill the fuel tank beyond the bottom of the filler neck.
- Replace all fuel tank and container caps securely.
- Store fuel in containers specifically designed for this purpose.
- Refuel outdoors only and do not smoke while refuelling.
- If fuel is spilled, do not attempt to start the engine but move the machine away from the area of spillage and avoid creating any source of ignition until fuel vapours have dissipated.
- Allow the engine to cool before storing in any enclosure.
- Never store the equipment with fuel in the tank inside a building where fumes may reach an open flame or spark.
- If the fuel tank has to be drained, this should be done outdoors.
- Do not spill fuel onto hot components.
- When servicing batteries, DO NOT SMOKE, and keep naked lights away.
- Do not place any metal objects across the terminals.

3 SAFETY INSTRUCTIONS

DANGER - Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.

WARNING - Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.

CAUTION - Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate injury and property damage. It may also be used to alert against unsafe practices.

⚠ WARNING ⚠

Hydraulic Fluid escaping under pressure can penetrate skin and do serious damage. Immediate medical assistance must be sought.

IMPORTANT: Transport speed is for highway use only. Never select transport speed on grass areas or uneven or unsurfaced roads or tracks.

The operating Instructions for the Cutting Units are contained in a separate Publication .

4 SPECIFICATION

CONSTRUCTION
Heavy duty welded pressed steel construction

CYLINDER:

Diameter:	165mm (6-1/2in)
Width of cut:	660mm (26in)
Number of knives:	7 and 11
Height of cut:	12mm - 47mm (15/32in - 1-25/64in)

CUTTING CYLINDER TO BOTTOM BLOCK ADJUSTMENT
Self locking notched hand micro adjusters. Each notch giving 0.04mm (0.0015in) of movement.

HEIGHT OF CUT ADJUSTMENT

Front roll:	Threaded roll carriage & locknuts.
Rear roll:	Coarse adjustment: Three position housing mounting.
Fine adjustment:	Threaded roll carriage & locknuts

REAR ROLL
Full width 75mm (3in) diameter plain roll running on taper roller bearings with shaft seals and lubricators.

FRONT ROLL
Full width 75mm (3in) diameter grooved roll running on taper roller bearings with shaft seals and lubricators.
or
Full width 75mm (3in) diameter plain roll running on taper roller bearings with shaft seals and lubricators.

BOTTOM BLOCK & BLADE
Blade replaceable, mounted onto welded steel constructed bottom block.

TRANSMISSION
By hydraulic motor through cardan shaft to cutting cylinder.

4 SPECIFICATION

EC Declaration of Incorporation • Déclaration de constitution CE
EG Verklaring van Conformiteit • EG Einbauerklärung
Dichiarazione di costituzione CE • EF Erklæring om overholdelse af standard
Överensstämmelse med EU:s regler • EY-liitäntädeklaraatio
Declaración de Incorporación de la CE

We the undersigned • Nous, soussignés • Wij, de ondergetekenden •
Wir, die Unterzeichneten • Noi sottoscritti • Undertegnede • Nedanstående företag •
Me allekirjoittaneet • Nosotros, los abajo firmantes:

Ransomes Jacobsen Limited
Central Avenue, Ransomes Europark, Ipswich, England, IP3 9QG

Certify that the cutting unit • Certifions que le bloc de coupe • Verklaren hierbij dat de maai-eenheid • Bescheinigen, daß die Schneidanlage • Certifichiamo che il gruppo di taglio • Attesterer herved at dette klippeaggregat, • Intygar att klippenheten • Vakuutamme, että leikkuulaite • Certificamos que la unidad cortadora

Make • Marque • Merk • Fabrikat • Marca • Fabrikat • Märke • Merkki • Marca: **Ransomes**

Product Code	Series	Description
		FAIRWAY 250
JMAB401	AAG	7 Knife, Floating Head Cutting Unit
JMAB402	AAH	11 Knife, Floating Head Cutting Unit
		FAIRWAY 305 & 405
JMAB347	AAJ	7 Knife, Floating Head Cutting Unit
JMAB348	AAK	11 Knife, Floating Head Cutting Unit

Conforms to the Harmonised standard • Est conforme à la norme • Voldoet aan de Standaard •
Mit der Norm • E' conforme allo standard • Overholder den standard • överstämmer med den standarden •
Noudattaa standardia • Conforma con la norma:

EN836

This cutting unit has been designed to be fitted to the • Ce bloc de coupe a été conçu pour se monter sur • Deze maai-eenheid werd ontworpen om te worden gemonteerd op de • übereinstimmt. Diese Schneidanlage wurde zur Installation in • Questo gruppo di taglio è stata progettato per essere installato su • Dette klippeaggregat er beregnet til montering på • Denna klippenhet är avsett att monteras på • Tämä leikkuulaite on suunniteltu sopimaan seuraavaan • Esta unidad cortadora ha sido diseñada para su montaje en:

Fairway 250 series DH & ZL / Fairway 305 series CG & ZR / Fairway 405 series CH & ZS

T. Lansdell
Technical Director

Certificate Number:**Jacobsen Fairway Incorp (rev.2)**

4 SPECIFICATION

EC Declaration of Incorporation • Déclaration de constitution CE
EG Verklaring van Conformiteit • EG Einbauerklärung
Dichiarazione di costituzione CE • EF Erklæring om overholdelse af standard
Överensstämmelse med EU:s regler • EY-liitäntädeklaraatio
Declaración de Incorporación de la CE

We the undersigned • Nous, soussignés • Wij, de ondergetekenden •
Wir, die Unterzeichneten • Noi sottoscritti • Undertegnede • Nedanstående företag •
Me allekirjoittaneet • Nosotros, los abajo firmantes:

Ransomes Jacobsen Limited
Central Avenue, Ransomes Europark, Ipswich, England, IP3 9QG

Certify that the cutting unit • Certifions que le bloc de coupe • Verklaren hierbij dat de maai-eenheid • Bescheinigen, daß die Schneidanlage • Certifichiamo che il gruppo di taglio • Attesterer herved at dette klippeaggregat, • Intygar att klippenheten • Vakuutamme, että leikkuulaite • Certificamos que la unidad cortadora

Make • Marque • Merk • Fabrikat • Marca • Fabrikat • Märke • Merkki • Marca: **Ransomes**

Product Code	Series	Description
T-PLEX 185 series ZX		
JMAB339		26" 5 Knife, Fixed Head Cutting Unit
JMAB431		26" 5 Knife, Floating Head Cutting Unit
JMAB429		26" 7 Knife, Floating Head Cutting Unit
JMAB430		26" 11 Knife, Floating Head Cutting Unit
T-PLEX185 series ZY		
JMAB306		30" 5 Knife, FIXED Head Cutting Unit
JMAB308		30" 7 Knife, Floating Head Cutting Unit
JMAB310		30" 11 Knife, Floating Head Cutting Unit
T-PLEX185 series DE		
LMAC015		22" 7 Knife, Floating Head Cutting Unit RHD
JMAB429		26" 7 Knife, Floating Head Cutting Unit RHD
LMAC016		22" 7 Knife, Floating Head Cutting Unit LHD

Conforms to the Harmonised standard • Est conforme à la norme • Voldoet aan de Standaard •
Mit der Norm • E' conforme allo standard • Overholder den standard • överstämmer med den standarden •
Noudattaa standardia • Conforma con la norma:

EN836

This cutting unit has been designed to be fitted to the • Ce bloc de coupe a été conçu pour se monter sur • Deze maai-eenheid werd ontworpen om te worden gemonteerd op de • übereinstimmt. Diese Schneidanlage wurde zur Installation in • Questo gruppo di taglio è stata progettato per essere installato su • Dette klippeaggregat er beregnet til montering på • Denna klippenhet är avsett att monteras på • Tämä leikkuulaite on suunniteltu sopimaan seuraavaan • Esta unidad cortadora ha sido diseñada para su montaje en:

T-Plex 185 series ZX, ZY & DE

T. Lansdell
Technical Director

Certificate Number:**4121661 (rev.2)**

4 SPECIFICATION

EC Declaration of Incorporation • Déclaration de constitution CE
EG Verklaring van Conformiteit • EG Einbauerklärung
Dichiarazione di costituzione CE • EF Erklæring om overholdelse af standard
Överensstämmelse med EU:s regler • EY-liitäntädeklaraatio
Declaración de Incorporación de la CE

We the undersigned • Nous, soussignés • Wij, de ondergetekenden •
Wir, die Unterzeichneten • Noi sottoscritti • Undertegnede • Nedanstående företag •
Me allekirjoittaneet • Nosotros, los abajo firmantes:

Ransomes Jacobsen Limited
West Road, Ransomes Europark, Ipswich, England, IP3 9TT

Certify that the cutting unit • Certifions que le bloc de coupe • Verklaren hierbij dat de maai-eenheid • Bescheinigen, daß die Schneidanlage • Certifichiamo che il gruppo di taglio • Attesterer herved at dette klippeaggregat, • Intygar att klippenheten • Vakuutamme, että leikkuulaite • Certificamos que la unidad cortadora

Make • Marque • Merk • Fabrikat • Marca • Fabrikat • Märke • Merkki • Marca: **Jacobsen**

Product Code	Series	Description
TR3 series FG		
LMAC196	FC	7 Knife, Floating Head Cutting Unit
LMAC194	FD	5 Knife, Fixed Head Cutting Unit
LMAC195	FE	5 Knife, Floating Head Cutting Unit
LMAC197	FF	11 Knife, Floating Head Cutting Unit
TR3 series EJ		
47116		7 Knife, Fixed Head Rear Cutting Unit Right Hand Drive
47115		7 Knife, Fixed Head Front Cutting Unit Left Hand Drive
47114		7 Knife, Fixed Head Front Cutting Unit Right Hand Drive

Conforms to the Harmonised standard • Est conforme à la norme • Voldoet aan de Standaard •
Mit der Norm • E' conforme allo standard • Overholder den standard • överstämmer med den standarden •
Noudattaa standardia • Conforma con la norma:

EN836

This cutting unit has been designed to be fitted to the • Ce bloc de coupe a été conçu pour se monter sur • Deze maai-eenheid werd ontworpen om te worden gemonteerd op de • übereinstimmt. Diese Schneidanlage wurde zur Installation in • Questo gruppo di taglio è stata progettato per essere installato su • Dette klippeaggregat er beregnet til montering på • Denna klippenhet är avsett att monteras på • Tämä leikkuulaite on suunniteltu sopimaan seuraavaan • Esta unidad cortadora ha sido diseñada para su montaje en:

Jacobsen TR3 series EJ & FG

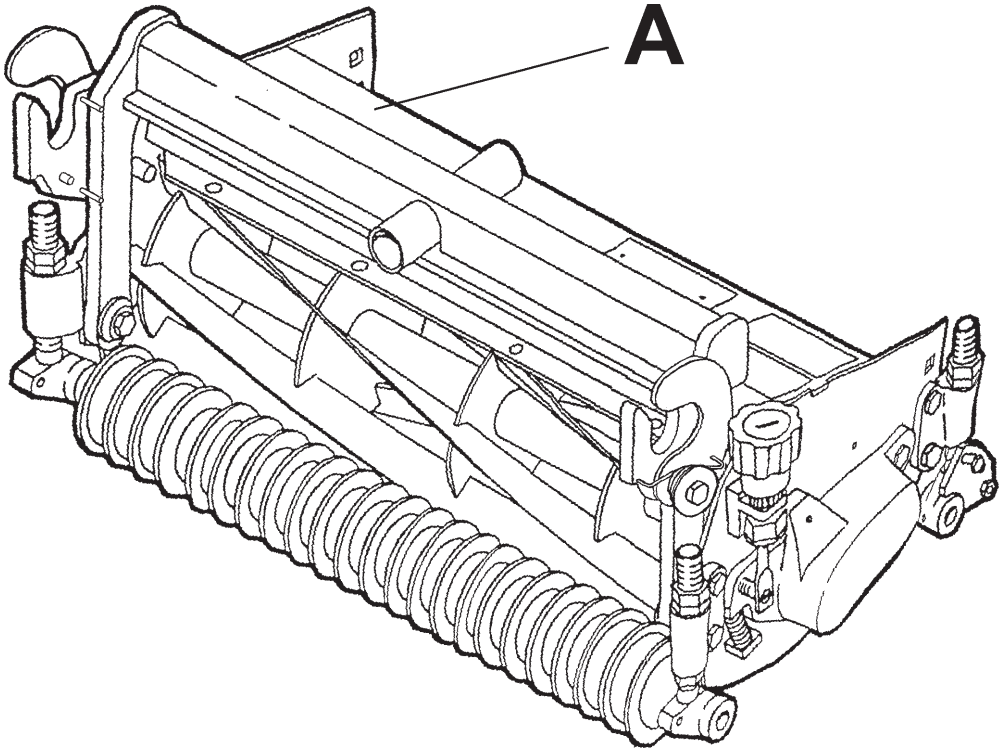
T. Lansdell
Technical Director

Certificate Number:**Jacobsen TR3 Incorp (rev.0)**

4 SPECIFICATION

5 DECALS

A = 009034940Cation rotating blades



6 ASSEMBLY & OPERATION

FITTING THE UNIT TO THE MACHINE

Read the Safety Instructions

Fitting the unit to the machine is described in the power unit operating instruction book.

OPERATING THE UNIT

Read the Safety Instructions

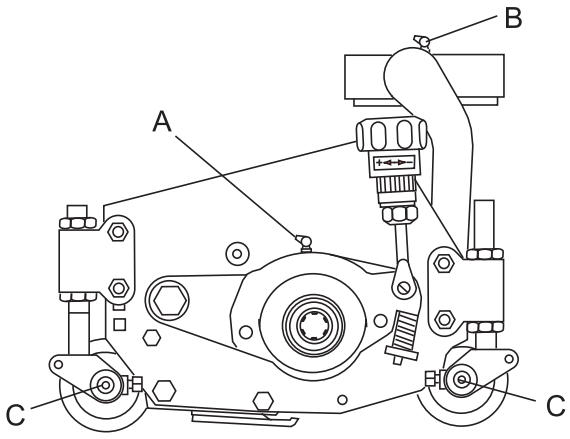
Operating the unit is described in the power unit operating instruction book.

7 MAINTENANCE & LUBRICATION

Read the Safety Instructions

Lubricate the following with Shell Darina R2 grease.

Cutting cylinder bearings	weekly or every 25 hours.
Unit pivot	weekly or every 25 hours.
Roll bearings	weekly or every 25 hours.



7 MAINTENANCE & LUBRICATION

Read the Safety Instructions

Check all nuts and bolts every 75 hours

Lubrication of Direct Drive Hydraulic Motor
(Every 400 hours)

Lower all cutting units onto level ground. Before leaving the driving position, stop the engine and make sure all moving parts are stationary. Apply brakes and disengage all drives. remove the starter key. The direct drive hydraulic motor can be removed from the cutting unit by removing the two screws and washers holding the motor to the bearing housing. Carefully withdraw the motor from the bearing housing, it is important not to contaminate the motor shaft or internal splines of the cutting cylinder. If for any reason they are contaminated, they should be cleaned by degreasing. Liberally lubricate the motor and cylinder splines with Shell Malleus JB1 grease (Textron Part no. MBE3927) before reassembling.

8 ADJUSTMENT

Read Safety Instructions

HEIGHT OF CUT

It is important to set the rear roll parallel to the bottom blade (bedknife) in order to achieve the minimum height of cut setting for the three ranges of height, in the three sets of mounting housing (D) bolt holes. Positions 'A','B' &'C'.
Setting the minimum height with the mounting housings (D) in position 'A' will allow minimum height and parallelism to be achieved in each of the other two positions 'B' & 'C'.
Once the range has been chosen the actual height of cut is set by adjusting the front roll only by carriage screws (F) and locknuts (J).

TO SET REAR ROLL
with a new bottom blade (bedknife)

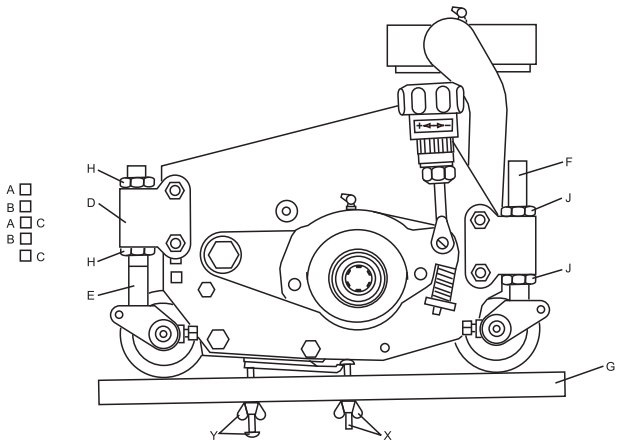
1. Set the height of cut setting bar (G)as follows:
   a. Screw X to 12mm(15/32in) under the head.
   b. Screw Y to 6.5mm (1/4in) to screw thread tip.

Note: The difference between screw X and screw Y is 5.5mm (7/32in).

2. Set roll carriage mounting housing(D) bolts into holes 'A'.
3. Place the setting bar (G)as shown at one end of the bottom blade with the screw head X over the lip and screw thread Y tip against base of blade.
4. Adjust the roll to the setting bar (G) with the two locknuts(H) **holding setting bar screws in contact.**
5. Repeat for other end of bottom blade (bedknife).

TO SET HEIGHT OF CUT
Chose the range of height in which cutting is to be carried out and then **adjust front roll only.**

1. Preset the height of cut setting bar (G)as follows:
   a. Screw X to the required height of cut under the head.
   b. Screw Y is not used.
2. At one end of the bottom blade (bedknife) lay setting bar (G) on rear roll with screw head over bottom blade (bedknife) lip.
3. Adjust front roll to the setting bar by means of the two front locknuts (J).
4. Repeat for the other end of the bottom blade (bedknife).



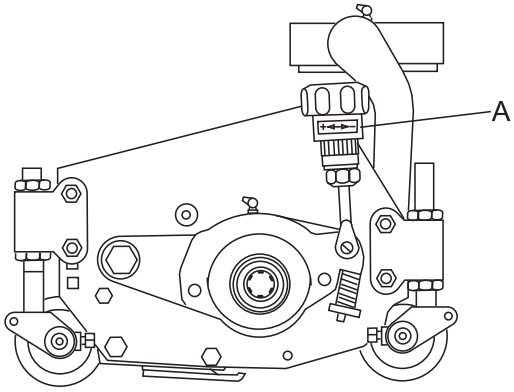
Height of Cut Range	Minimum Height of Cut	Maximum Height of Cut
Holes 'A'	**12.0mm 15/32"**	**19.0mm 3/4"**
Holes 'B'	**19.0mm 3/4"**	**35.0mm 1-3/8"**
Holes 'C'	**27.0mm 1-1/16"**	**47.0mm 1-25/64"**

⚠ CAUTION ⚠

The height of cut range for each set of holes takes into account the requirement of the cutting unit to float. Increasing the maximum height of cut in any of the hole setting ranges could restrict the ability of the cutting unit to float.

8 ADJUSTMENT

CUTTING CYLINDER TO BOTTOM BLADE ADJUSTMENT



To check that the cutting cylinder is set to the bottom blade correctly, hold a piece of thin paper between the edge of the blade and the spiral cutters and turn the cylinder manually.

The paper should be cut cleanly along the total length of the bottom blade, if not, some adjustment may be necessary, BUT DO NOT OVERTIGHTEN. Alternatively if the cylinder is worn it may require back lapping before adjusting.

To adjust:
1. To adjust the cylinder to the bottom blade lift and turn alternately left and right hand handwheels (A Fig.3). (clockwise to put on cut anticlockwise to take off cut) and release, keep turning the handwheel until it locates in the serrated locking ring. The adjuster is of the notched type and each notch is moving the cylinder in increments of approximately 0.04mm (0.0015in).
THIS IS A SELF LOCKING MECHANISM THERE BEING NO NECESSITY TO UNLOCK OR LOCK THE MECHANISM.

IMPORTANT: IN ROUGH GROUND CONDITIONS IT MAY BE NECESSARY TO LOCK THE NUTS SECURING THE BEARING HOUSINGS TO THE SIDE FRAME WHERE THEY RUN IN ADJUSTING SLOTS TO RETAIN CYLINDER TO BOTTOM BLADE SETTINGS. EXPERIENCE WILL DICTATE THIS. THE NUTS SHOULD NORMALLY BE TIGHTENED FULLY AND THEN BACKED OFF 1/2 A TURN TO ALLOW HANDWHEEL ADJUSTMENT WITHOUT THE NEED TO UNLOCK THE NUTS FIRST.

CUTTING CYLINDER BEARINGS

The cutting cylinder bearings are self adjusting taper roller bearings and require no adjustments.

FRONT AND REAR ROLL BEARINGS

The roll bearings are self adjusting taper roller bearings and require no adjustment

9 END OF SEASON

a. The units should be thoroughly cleaned down to remove all accumulations of grass clippings and debris.

b. Turn the cutting cylinders to clean the cutting edges.

c. Apply a little oil with a brush to the spiral cutters to prevent rusting.

d. Slowly turn the cylinders which will then spread the oil on the bottom blades.

WARNING NOTE: Do not turn the cylinders manually.

GUARANTEE

We GUARANTEE that should any defect in workmanship or material occur in the goods within TWO YEARS or two thousand hours (on models equipped with hour meters), or whichever occurs first.
Exception to this warranty will be Aeration products, which are covered for a period of TWO-YEARS or five hundred hours (on models equipped with hour meters) or whichever occurs first.
We will repair, or at our option, replace the defective part without making any charge for labour or for materials, provided that the claim under this guarantee is made through an authorised dealer and that the defective part shall, if we so request, be returned to us or to the dealer.
This guarantee is in addition to, and does not exclude, any condition or warranty implied by law, except that we accept no liability in respect of used/second-hand goods, or in respect of defects which in our opinion are in any way or to any extent attributable to misuse, lack of reasonable care or ordinary wear and tear, or to the fitting of spares, replacements, or extra components which are not supplied or approved by us for the purpose. The use of non-recommended oil or lubricant nullifies the guarantee.
Damage through transport or normal wear does not come under the guarantee.
The warranty is extended to the original purchaser only and is not transferable to subsequent owners. The warranty period begins on the date the product is delivered to the end user (customer), unless otherwise agreed with the manufacturer. At the end of the first year the owner must have the product serviced by an authorised dealer to be eligible for the second year of warranty coverage.

SALES & SERVICE

A network of authorised Sales and Service dealers has been established and these details are available from your supplier.
When service attention, or spares, are required for the machine, within or after the guarantee period your supplier or any authorised dealer should be contacted.
Always quote the registered number of the machine.
If any damage is apparent when delivery is made, report the details at once to the supplier of the machine.

1 INHALT

Contents: **Page**

2 IEINLEITUNG 2
2.2 PRODUKTIDENTIFIKATION 2
2.1 WICHTIG 2
2.3 GUIDELINES FOR THE DISPOSALOF SCRAP PRODUCTS 2

3 ALLGEMEINE SICHERHEIT 4
3.1 BEDIENUNGSANLEITUNGEN 4
3.2 SICHERHEITSAUFKLEBER 4
3.3 ANLASSEN DES MOTORS 4
3.4 FAHREN DER MASCHINE ALLGEMEINE SICHERHEIT 5
3.5 TRANSPORT 5
3.6 VERLASSEN DES FAHRERSITZES 5
3.7 GEFÄLLE 5
3.8 BLOCKIERTE SCHNEIDZYLINDER 5
3.9 EINSTELLUNGEN, SCHMIERUNG UND WARTUNG 5

4 TECHNISCHE DATEN 7

5 AUFKLEBER 10

6 MONTAGE DER EINHEIT AN DIE MASCHINE 11

7 SCHMIERUNG 12

8 EINSTELLUNGEN 14

9 WARTUNG AM ENDE DER MÄHSAISON 16

10 GARANTIE 17

2 IEINLEITUNG

2.1 WICHTIG

WICHTIG: Diese Maschine ist eine Präzisionsmaschine und ihre Leistung hängt davon ab, wie sie betrieben und instandgehalten wird.

Diese Betriebsanleitung sollte als Teil der Maschine angesehen werden. Wir empfehlen Lieferanten sowohl von neuen als auch von gebrauchten Maschinen, einen Nachweis darüber zu behalten, daß dieses Handbuch mit der Maschine geliefert wurde.

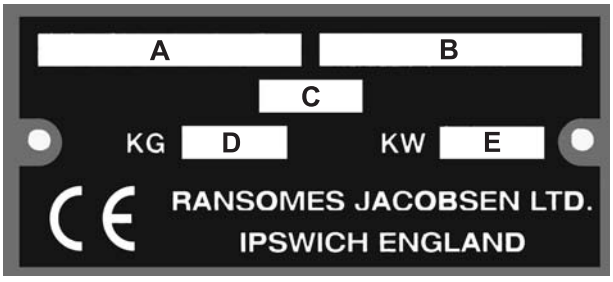
Diese Maschine muß ausschließlich zum traditionellen Schneiden von Gras verwendet werden. Wenn es für irgendeinen anderen Zweck verwendet wird, wird das als dem geplanten Gebrauch widersprechend angesehen. Ein Einhalten und strengstes Befolgen der vom Hersteller angegebenen Bedingungen bezüglich Betrieb, Instandhaltung und Reparatur stellen ebenfalls ein außerordentlich wichtiges Element des beabsichtigten Gebrauchs dar.

Bevor man versucht, diese Maschine zu betätigen, MÜSSEN ALLE Personen, die sie bedienen, dieses Handbuch durchlesen und sich selbst ausführlich mit der Sicherheitsanweisung, Regelung, Schmierung und Wartung vertraut machen.

Bestimmungen zur Unfallverhütung, alle anderen allgemein anerkannten Bestimmungen bezüglich Sicherheit und Berufsmedizin sowie alle Straßenverkehrsordnungen sollten jederzeit befolgt werden.

Wenn willkürliche Modifizierungen an dieser Maschine ausgeführt werden, kann der Hersteller evtl. von seiner Verantwortung für jegliche daraus entstandenen Schäden oder Verletzungen befreit werden.

2.2 PRODUKTIDENTIFIKATION



A Maschinenbezeichnung
B Seriennummer
C Herstellungsjahr
D Gewicht der Maschine
E Motorleistung

2.3 HINWEISE ZUR ENTSORGUNG VON ALTPRODUKTEN

Wenn entschieden worden ist, dass ein Rasenpflegeprodukt keinen weiteren funktionalen Wert hat und entsorgt werden muss, ist wie folgt vorzugehen.

Diese Hinweise sind zusammen mit der entsprechenden Gesetzgebung zu Arbeits- und Umweltschutz zu befolgen, und für Entsorgung und Recycling sind zugelassene örtliche Einrichtungen zu verwenden.

- **Die Maschine so aufstellen, dass im Bedarfsfall die erforderlichen Hebevorrichtungen verwendet werden können.**
- **Geeignete Werkzeuge und persönliche Schutzausrüstung (PSA) verwenden, und die technischen Handbücher für die Maschine zu Rate ziehen.**
- **Folgendes ist auf geeignete Weise aus der Maschine zu entfernen und zu lagern:**
  1. **Batterien**
  2. **Kraftstoffreste**
  3. **Motorkühlmittel**
  4. **Öle**
- **Die Maschine demontieren; dabei die technischen Handbücher soweit erforderlich zu Rate ziehen. ‚Gespeicherter Energie' in Druckelementen der Maschine oder in gespannten Federn ist besondere Aufmerksamkeit zu schenken.**
- **Alle Bauteile, die als Gebrauchtteile noch weiter verwendet oder die repariert werden können, sind auszusortieren und an das relevante Zentrum zurückzugeben.**
- **Andere abgenutzte Teile sind nach Materialgruppen für Recycling und Entsorgung entsprechend den verfügbaren Einrichtungen zu sortieren. Die Materialien werden im allgemeinen wie folgt getrennt:**
  - **Stahl**
  - **Nichteisenmetalle**
    - **Aluminium**
    - **Messing**
    - **Kupfer**
  - **Kunststoffe**
    - **Identifizierbar**
      - **recyclingfähig**
      - **nicht recyclingfähig**
    - **Nicht identifizierbar**
  - **Gummi**
- **Teile, die nicht auf wirtschaftliche Weise in die verschiedenen Materialgruppen aussortiert werden können, sind dem ‚allgemeinen Abfall' hinzuzufügen.**
- **Abfall nicht verbrennen.**

Zuletzt ist das Maschinenregister zu aktualisieren und aufzuzeichnen, dass die Maschine außer Betrieb genommen und verschrottet worden ist.

3 ALLGEMEINE SICHERHEIT

Dieses Sicherheitssymbol zeigt wichtige Sicherheitshinweise in diesem Handbuch an. Wenn Sie dieses Symbol sehen, sollten Sie sich der Möglichkeit einer Verletzung bewußt sein, den darauffolgenden Hinweis genau durchlesen und andere Personen, die diese Maschine bedienen, darüber informieren.

3.1 BEDIENUNGSANLEITUNGEN

- Lesen und verstehen Sie alle Anweisungen in diesem Handbuch.
- Diese Maschine darf nur von Personen bedient werden, die mit allen Bedienelementen und den Sicherheitsbestimmungen völlig vertraut sind.
- Die Maschine niemals durch Kinder oder mit der Bedienung nicht vertraute Personen bedienen lassen. In verschiedenen Ländern ist für die Bedienung dieser Maschine ein Mindestalter vorgeschrieben.

3.2 SICHERHEITSAUFKLEBER

- Alle Sicherheitsaufkleber müssen lesbar sein, fehlende und unleserlich gewordene sind unverzüglich zu ersetzen. Falls ein Teil der Maschine ausgetauscht wird, und das Originalteil einen Sicherheitsaufkleber trug, so muß auf dem Ersatzteil ebenfalls ein Sicherheitsaufkleber angebracht werden. Neue Sicherheitsaufkleber sind bei Ihrem Ransomes-Händler erhältlich.

3.3 ANLASSEN DES MOTORS

- Vergewissern Sie sich vor dem Anlassen des Motors, daß die Bremsen angezogen sind, die Antriebe auf Leerlauf geschaltet sind, die Schutzvorrichtungen richtig angebracht und intakt sind und sich keine Personen in der Nähe der Maschine aufhalten.
- Motor niemals in geschlossenen Räumen ohne ausreichende Belüftung laufen lassen.

3.4 FAHREN DER MASCHINE

- Vergewissern Sie sich vor dem Fahren der Maschine, daß sich alle Teile in einwandfreiem Zustand befinden. Besonders sorgfältig müssen Bremsen, Reifen, Lenkung und die Messer der Schneidzylinder überprüft werden.
- Ersetzen Sie defekte Schalldämpfer, mähen Sie nur bei Tageslicht oder ausreichender künstlicher Beleuchtung.
- Beachten Sie die Straßenverkehrsordnung auch abseits der Straße. Seien Sie jederzeit wachsam und konzentriert. Achten Sie auf den Verkehr, wenn Sie Straßen kreuzen oder neben ihnen fahren.
- Schalten Sie die Schneidzylinder aus, wenn Sie Flächen ohne Grasbewuchs passieren.
- Denken Sie daran, daß manche Leute taub oder blind sind und daß Kinder und Tiere unberechenbar sind.
- Wählen Sie Ihre Fahrgeschwindigkeit so, daß Sie jederzeit und unter allen Bedingungen eine sichere Notbremsung vornehmen können.
- Entfernen Sie alle Fremdkörper von der Arbeitsfläche und umfahren Sie Hindernisse. Dadurch verringert sich die Verletzungsgefahr für den Bediener und Nebenstehende.
- Vergewissern Sie sich vor dem Rückwärtsfahren, daß sich hinter der Maschine keine Hindernisse befinden und sich dort niemand aufhält. NEHMEN SIE KEINE BEIFAHRER MIT.
- Denken Sie daran, daß der Bediener für Unfälle mit Personen oder Beschädigungen der Arbeitsfläche verantwortlich ist.
- Beim unbeaufsichtigten Abstellen der Maschine senken Sie die Schneideinheiten ab oder benutzen die Transportsicherungen.
- Tragen Sie während des Mähens immer festes Schuhwerk und lange Hosen. Benutzen Sie die Maschine nicht barfuß oder mit offenen Sandalen.
- Prüfen Sie regelmäßig die Grasfangkörbe auf Verschleiß oder Zustandsänderung. Nach einer Kollosion mit Fremdkörpern überprüfen Sie die Maschine auf Beschädigungen und führen die notwendigen Reparaturen vor der weiteren Benutzung durch.
- Bei auftretenden außergewöhnlichen Vibrationen unverzüglich die Ursache feststellen und beseitigen.

3.5 TRANSPORT

- Schneideinheiten in Transportstellung mit den Transportsicherungen sichern.
- Die Maschine niemals mit drehenden Schneidzylindern transportieren.
  Berücksichtigen Sie beim Fahren die Straßen- und Bodenbeschaffenheit, Steigerungen und einzelne Unebenheiten. Durch plötzliche Geschwindigkeits-verringerung oder Bremsen kann das Hinterrad vom Boden abheben.
- Denken Sie daran, daß mit zunehmendem Kraftstoffverbrauch die Hinterradbelastung abnimmt.
- Daran denken, daß beim Verbrauch des Kraftstoffs die Stabilität des hinteren Maschinenteils reduziert wird.

3.6 VERLASSEN DES FAHRERSITZES

- Die Maschine auf einem ebenen Boden parken.
- Vor Verlassen des Fahrersitzes den Motor abstellen und sicherstellen, daß alle beweglichen Teile stillstehen. Die Bremsen anziehen und alle Antriebe deaktivieren. Den Zündschlüssel abziehen.

3.7 GEFÄLLE

BEI DER ARBEIT AUF GEFÄLLEN IST BESONDERE VORSICHTIG ANGEBRACHT

- Lokalisierte Unebenheiten und Senkungen ändern das allgemeine Gefälle. Bodenzustände, die ein Rutschen der Maschine verursachen könnten, sind zu vermeiden.
- Auf Gefällen und beim Fahren von engen Kurven ist eine langsame Maschinengeschwindigkeit erforderlich.
- Ein plötzliches Beschleunigen oder Bremsen kann ein Anheben der Hinterräder verursachen. Daran denken: Ein 'sicheres' Gefälle gibt es nicht.
- Beim Fahren auf mit Gras bedeckten Gefällen ist besondere Vorsicht geboten.

NICHT AUF GEFÄLLEN MIT EINER NEIGUNG VON MEHR ALS 15° VERWENDEN.

WICHTIG: Beim Arbeiten auf einem Abhang die Raddruckverstärkung auf die maximale (+) Einstellung setzen, falls angebracht.

3.8 BLOCKIERTE SCHNEIDZYLINDER

- Den Motor abstellen und sicherstellen, daß alle beweglichen Teile stillstehen.
- Die Bremsen anziehen und alle Antriebe deaktivieren.
- Die Blockierung vorsichtig entfernen. Alle Körperteile von der Schneidkante fernhalten. Vor Energie im Antrieb acht nehmen, die nach Entfernen der Blockierung ein Rotieren verursachen könnte.
- Andere Personen von den schneidvorrichtungen fernhalten, da das Drehen eines Zylinders ein Rotieren der anderen Zylinder verursachen könnte.

3.9 EINSTELLUNGEN, SCHMIERUNG UND WARTUNG

- Den Motor abstellen und sicherstellen, daß alle beweglichen Teile stillstehen.
- Die Bremsen anziehen und alle Antriebe deaktivieren.
- Alle entsprechenden Anweisungen zur Wartung lesen.
- Nur vom ursprünglichen Hersteller gelieferte Ersatzteile verwenden.
- Beim Einstellen der Schneidzylinder vorsichtig sein, damit beim Drehen der Zylinder keine Hände oder Füße eingeklemmt werden.
- Sicherstellen, daß keine anderen Personen irgendwelche Schneidvorrichtungen berühren, da ein Drehen eines Zylinders ein Rotieren der anderen Zylinder verursachen könnte.
- Zum Reduzieren der Brandgefahr müssen Motor, Schalldämpfer und Batteriefächer frei von Gras, Blättern oder übermäßiger Schmiere sein.
- Verschlissene oder beschädigte Teile aus Sicherheitsgründen auswechseln.
- Sicherstellen, daß bei der Arbeit unter angehobenen Teilen oder Maschinen diese ausreichend abgestützt sind.
- Bei der Demontage der Maschine müssen Kräfte, die eine plötzliche Bewegung von Teilen verursachen könnten, immer deaktiviert oder festgehalten werden.
- Die Maschinendrehzahl darf nicht über die in den technischen Daten für den Motor angegebenen Höchstwerte eingestellt werden. Weder die Einstellungen des Motorregulators ändern noch die Maschine mit zu hoher Drehzahl betreiben. Ein Betrieb des Motors mit zu hoher Drehzahl könnte die Gefahr einer Personenverletzung erhöhen.
- Beim Tanken DEN MOTOR ABSTELLEN UND NICHT RAUCHEN. Kraftstoff vor dem Anlassen des Motors und niemals, während der Motor läuft, einfüllen.
- Beim Einfüllen von Kraftstoff von einem Kanister in den Tank ist ein Trichter zu verwenden.

- Den Kraftstofftank nicht über den unteren Teil des Tankeinfüllstutzens hinaus füllen.
- Den Einfüllverschluß des Tanks und die Deckel des Behälters wieder sicher anbringen.
- Kraftstoff in eigens für diesen Zweck bestimmten Behältern lagern.
- Nur im Freien tanken und beim Tanken nicht rauchen.
- Wenn Kraftstoff verschüttet wurde, nicht versuchen, den Motor anzulassen, sondern die Maschine von diesem Bereich entfernen und verhindern, daß eine Zündquelle geschaffen wird, bevor sich die Kraftstoffdämpfe zerstreut haben.
- Den Motor abkühlen lassen, bevor er in einem eingeschlossenen Bereich gelagert wird.
- Während Kraftstoff im Tank ist, die Maschine niemals in einem Gebäude lagern, in denen die Dämpfe eine offene Flamme oder Funken erreichen können.
- Wenn der Kraftstofftank geleert werden muß, muß das im Freien geschehen.
- Keinen Kraftstoff auf heiße Komponenten verschütten.
- Beim Warten von Batterien NICHT RAUCHEN und offene Flammen fernhalten.
- Keine Metallgegenstände auf die Anschlußklemmen legen.

GEFAHR - Weist auf eine unmittelbare Gefahrensituation hin, die, wenn nicht vermieden, zu Tod oder ernsthafter Verletzung **führt**.

ACHTUNG - Weist auf eine unmittelbare Gefahrensituation hin, die, wenn nicht vermieden, zu Tod oder ernsthafter Verletzung führen **könnte**.

WARNUNG - Weist auf eine mögliche Gefahrensituation hin, die, wenn nicht vermieden, zu leichten oder mittelschweren Verletzungen und Sachschaden führen **könnte**. Der Hinweis kann zudem verwendet werden, um auf unsichere Praktiken aufmerksam zu machen.

⚠ ACHTUNG ⚠

Unter Druck entweichendes Hydrauliköl kann in die Haut eindringen und eine ernsthafte Verletzung verursachen. Sofort

WICHTIG: Die Transportgeschwindigkeit ist nur für Einsatz im Straßenverkehr gedacht. Wählen Sie die Transport-geschwindigkeit nie auf Grasflächen oder unebenen Straßen oder solche ohne Straßendecke oder Wegen.

Die Bedienungsanweisung für die Schneideinheit befindet sich in einer separaten Veröffentlichung.

4 TECHNISCHE DATEN

BAUWEISE:
Geschweißte Preßstahlkonstruktion für hohe Beanspruchung

SCHNEIDZYLINDER:
Durchmesser: 165 mm
Schnittbreite: 660 mm
Anzahl der Messer: 7 oder wahlweise 11
Schnitthöhe: 12 - 47mm

SCHNEIDZYLINDEREINSTELLUNG:
Selbstsichernde gekerbte Hand-Feineinsteller. Jede Kerbe bedeuteteine Bewegung von 0,04 mm.

SCHNITTHÖHENVERSTELLUNG:
Vorderwalze: Walzenhalterung mit Gewinde und selbsichernden Muttern
Hinterwalze: Grobeinstellung: Gehäuseaufhängung mit 3 Positionen
Feineinstellung: Walzenhalterung mit Gewinde und selbstsichernden Muttern

HINTERWALZE:
Glatte Walze über die gesamte Breite, Durchmesser 75 mm, in schmierbaren Kegelrollenlagern laufend.

VORDERWALZE:
Scheibenwalze über die gesamte Breite, Durchmesser 75 mm, in schmierbaren Kegelrollenlagern laufend,
oder
glatte Walze über die gesamte Breite, Durchmesser 75 mm, in schmierbaren Kegelrollenlagern laufend.

BODENBLOCK UND UNTERMESSER:
Auswechselbares Messer am Stahlbodenblock.

ANTRIEB:
Direktantrieb über Hydraulikmotoren.

EC Declaration of Incorporation • Déclaration de constitution CE
EG Verklaring van Conformiteit • EG Einbauerklärung
Dichiarazione di costituzione CE • EF Erklæring om overholdelse af standard
Överensstämmelse med EU:s regler • EY-liitäntädeklaraatio
Declaración de Incorporación de la CE

We the undersigned • Nous, soussignés • Wij, de ondergetekenden •
Wir, die Unterzeichneten • Noi sottoscritti • Undertegnede • Nedanstående företag •
Me allekirjoittaneet • Nosotros, los abajo firmantes:

Ransomes Jacobsen Limited
Central Avenue, Ransomes Europark, Ipswich, England, IP3 9QG

Certify that the cutting unit • Certifions que le bloc de coupe • Verklaren hierbij dat de maai-eenheid • Bescheinigen, daß die Schneidanlage • Certifichiamo che il gruppo di taglio • Attesterer herved at dette klippeaggregat, • Intygar att klippenheten • Vakuutamme, että leikkuulaite • Certificamos que la unidad cortadora

Make • Marque • Merk • Fabrikat • Marca • Fabrikat • Märke • Merkki • Marca: **Ransomes**

Product Code	Series	Description
		FAIRWAY 250
JMAB401	AAG	7 Knife, Floating Head Cutting Unit
JMAB402	AAH	11 Knife, Floating Head Cutting Unit
		FAIRWAY 305 & 405
JMAB347	AAJ	7 Knife, Floating Head Cutting Unit
JMAB348	AAK	11 Knife, Floating Head Cutting Unit

Conforms to the Harmonised standard • Est conforme à la norme • Voldoet aan de Standaard •
Mit der Norm • E' conforme allo standard • Overholder den standard • överstämmer med den standarden •
Noudattaa standardia • Conforma con la norma:

EN836

This cutting unit has been designed to be fitted to the • Ce bloc de coupe a été conçu pour se monter sur • Deze maai-eenheid werd ontworpen om te worden gemonteerd op de • übereinstimmt. Diese Schneidanlage wurde zur Installation in • Questo gruppo di taglio è stata progettato per essere installato su • Dette klippeaggregat er beregnet til montering på • Denna klippenhet är avsett att monteras på • Tämä leikkuulaite on suunniteltu sopimaan seuraavaan • Esta unidad cortadora ha sido diseñada para su montaje en:

Fairway 250 series DH & ZL / Fairway 305 series CG & ZR / Fairway 405 series CH & ZS

T. Lansdell
Technical Director

Certificate Number:**Jacobsen Fairway Incorp (rev.2)**

EC Declaration of Incorporation • Déclaration de constitution CE
EG Verklaring van Conformiteit • EG Einbauerklärung
Dichiarazione di costituzione CE • EF Erklæring om overholdelse af standard
Överensstämmelse med EU:s regler • EY-liitäntädeklaraatio
Declaración de Incorporación de la CE

We the undersigned • Nous, soussignés • Wij, de ondergetekenden •
Wir, die Unterzeichneten • Noi sottoscritti • Undertegnede • Nedanstående företag •
Me allekirjoittaneet • Nosotros, los abajo firmantes:

Ransomes Jacobsen Limited
Central Avenue, Ransomes Europark, Ipswich, England, IP3 9QG

Certify that the cutting unit • Certifions que le bloc de coupe • Verklaren hierbij dat de maai-eenheid • Bescheinigen, daß die Schneidanlage • Certifichiamo che il gruppo di taglio • Attesterer herved at dette klippeaggregat, • Intygar att klippenheten • Vakuutamme, että leikkuulaite • Certificamos que la unidad cortadora

Make • Marque • Merk • Fabrikat • Marca • Fabrikat • Märke • Merkki • Marca: **Ransomes**

Product Code	Series	Description
T-PLEX 185 series ZX		
JMAB339		26" 5 Knife, Fixed Head Cutting Unit
JMAB431		26" 5 Knife, Floating Head Cutting Unit
JMAB429		26" 7 Knife, Floating Head Cutting Unit
JMAB430		26" 11 Knife, Floating Head Cutting Unit
T-PLEX185 series ZY		
JMAB306		30" 5 Knife, FIXED Head Cutting Unit
JMAB308		30" 7 Knife, Floating Head Cutting Unit
JMAB310		30" 11 Knife, Floating Head Cutting Unit
T-PLEX185 series DE		
LMAC015		22" 7 Knife, Floating Head Cutting Unit RHD
JMAB429		26" 7 Knife, Floating Head Cutting Unit RHD
LMAC016		22" 7 Knife, Floating Head Cutting Unit LHD

Conforms to the Harmonised standard • Est conforme à la norme • Voldoet aan de Standaard •
Mit der Norm • E' conforme allo standard • Overholder den standard • överstämmer med den standarden •
Noudattaa standardia • Conforma con la norma:

EN836

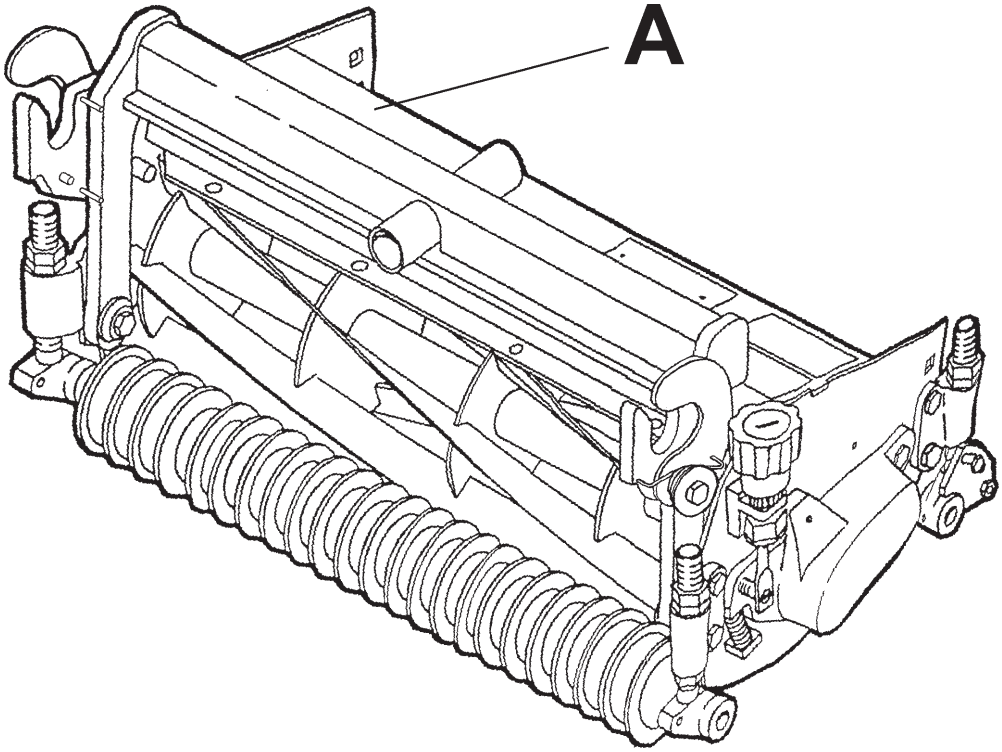
This cutting unit has been designed to be fitted to the • Ce bloc de coupe a été conçu pour se monter sur • Deze maai-eenheid werd ontworpen om te worden gemonteerd op de • übereinstimmt. Diese Schneidanlage wurde zur Installation in • Questo gruppo di taglio è stata progettato per essere installato su • Dette klippeaggregat er beregnet til montering på • Denna klippenhet är avsett att monteras på • Tämä leikkuulaite on suunniteltu sopimaan seuraavaan • Esta unidad cortadora ha sido diseñada para su montaje en:

T-Plex 185 series ZX, ZY & DE

T. Lansdell
Technical Director

Certificate Number:**4121661 (rev.2)**

A = 009034940Cation rotating blades



MONTAGE DER EINHEIT AN DIE MASCHINE

Lesen Sie zunächst die Sicherheitshinweise.

Die Montage der Schneideinheit an die Maschine ist in der Bedienungsanleitung für die benutzte Motoreinheit beschrieben.

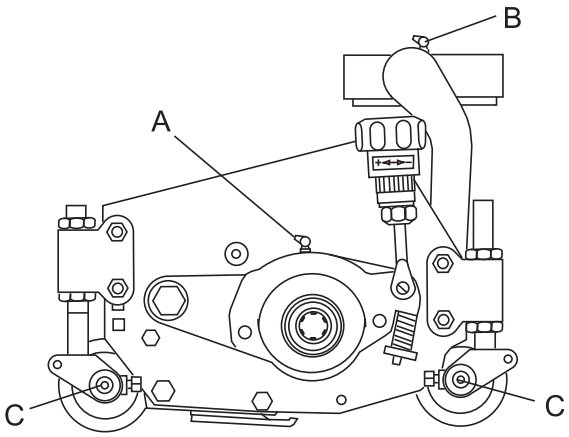
BEDIENUNG DER SCHNEIDEINHEIT

Lesen Sie zunächst die Sicherheitshinweise.

Die Bedienung der Schneideinheit ist in der Bedienungsanleitung für die benutzte Motoreinheit beschrieben.

7 SCHMIERUNG

Lesen Sie zunächst die Sicherheitshinweise



Folgende Stellen sind mit Fließfett zu schmieren:

Schneidzylinderlager	Wöchentlich oder nach 25 Betriebsstunden (A Abb. 1)
Walzenlager	Wöchentlich oder nach jeweils 25 Betriebsstunden (C Abb. 1)
Einheitaufhängung	Wöchentlich oder nach jeweils 25 Betriebsstunden (B Abb. 1)

7 SCHMIERUNG

Lesen Sie zunächst die Sicherheitshinweise.

Alle Schrauben und Muttern nach jeweils 75 Betriebsstunden auf festen Sitz prüfen.

Schmierung des Direktantriebs-Hydraulikmotors (alle 400 Stunden)

Alle Schneidwerkzeuge auf den Boden absenken. Vor dem Verlassen der Fahrerposition den Motor abschalten und prüfen, daß alle beweglichen Teile festgestellt sind. Bremsen anziehen und alle Antriebe auskuppeln. Zündschlüssel abziehen. Der Direktantriebs-Hydraulikmotor läßt sich durch Lösen der beiden Schrauben und Unterlegscheiben, mit denen er am Lagergehäuse gehalten wird, von der Schneideinheit abnehmen. Den Motor vorsichtig vom Lagergehäuse ziehen. Es ist äußerst wichtig, daß dabei weder die Motorwelle noch die inneren Keile des Schneidzylinders verschmutzt werden dürfen. Gelangt dennoch Schmutz auf diese Teile, so sind sie durch Entfetten zu reinigen. Vor dem erneuten Zusammensetzen sind der Motor und die Zylinderkeile großzügig mit dem Schmiermittel Shell Malleus JB1 (Textron-Teil Nr. MBE3927) zu schmieren.

Lesen Sie zunächst die Sicherheitshinweise.

SCHNITTHÖHENEINSTELLUNG (ABB. 2):

Es ist wichtig, die Hinterwalze parallel zum Utermesserblock einzustellen, um die minimal mögliche Schnitthöheneinsteiiung in den drei Bereichen 'A', 'B' und 'C' zu erreichen.
Eine Montage der Hinterwalzenhalterungen 'D' in den löchern 'A' gewährleistet auch eine jeweils minimale Schnitthòhe und Parallelität in den Bereichen 'B' und 'C'. Wenn der Schitthòhenbereich 'A', 'B' oder 'C' gewählt ist, wird die jeweilige Schnitthòhe nur noch über die Vorderwalze eingestellt.

EINSTELLEN DER HINTERWALZE BEI NEUEM UTERMESSER

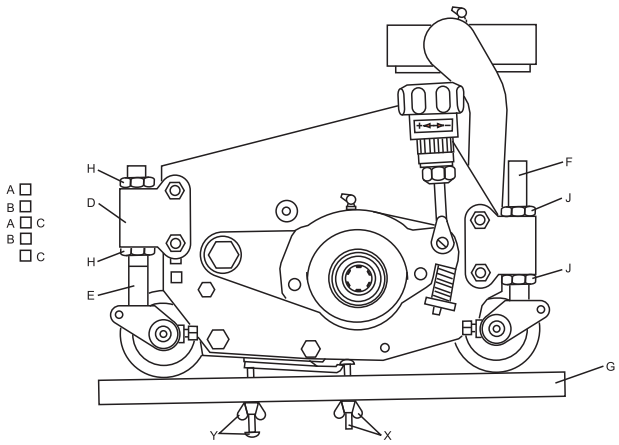
1. Einstellen wie folgt einstellen:
   a. Schraube X auf einen Abstand von 12 mmzwischen Lehre und Uterkante Schraubenkopf.
   b. Schraube Y auf einen Abstand von 6,5 mm zwischen lehre und Gewindeende.

Die Differenz zwischen den Schrauben X und Y beträgt 5,5 mm.

2. Befestigungsschrauben derhinterwalzenhalterung in die Lòcher 'A' einsetzen.
3. Einstellehre 'G' wie abgebildet-ansetzen, so daß der Schraubenkopf der Schraube X hinter die Untermesserlippe greift und die schraube Y an der Unterseite des Untermessers angliegt.
4. Hinterwalze mit Hilfe der Einstellmuttern 'H' nun gegen die Einstellehre stellen.
5. Einstellvorgang an der anderen Seite der Einheit wiederholen.

EINSTELLUNG DER SCHNITTÖHE
Einstellbereich nach Schnitthöhenvorgabe wählen.
Die Einstellung erfolgt nur über die Vorderwalze.

1. Einstellehre wie folgt einstellen:
   a. Schraube X auf die gewünschte Schnitthöhe einstellen.
   b. Schraube Y wird nicht gebraucht.
2. Einstellehre an einer Seite der Einheit mit der Schraube X hinter der Untermesserlippe an die Hinterwalze anlegen.
3. Vorderwalze mit den beiden Einstellmuttern gegen die Einstellehre einstellen.
4. Vorgang auf der vorderen Seite der Einheit wiederholen.

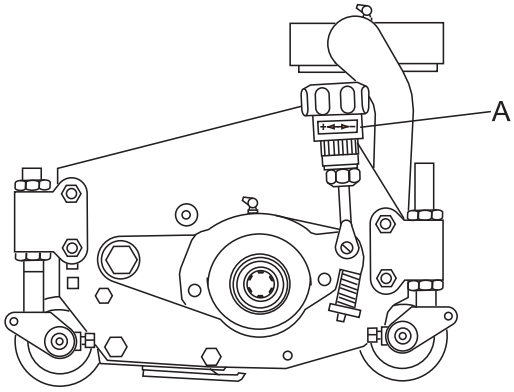


Schnitthöhen-bereich	minimale schnitthöhe	maximate schnitthöhe
Löcher 'A'	12.0mm	19.0mm
Löcher 'B'	19.0mm	35.0mm
Löcher 'C'	27.0mm	47.0mm

⚠ WARNUNG ⚠

Die Schnitthöhe für jeden Satz Löcher berücksichtigt, dass die Schneidvorrichtung schweben soll. Wenn die maximale Schnitthöhe in einem der Lochbereiche erhöht wird, könnte es sein, dass die Schneidvorrichtung nur eingeschränkt schweben kann.

EINSTELLEN DER SCHNEIDZYLINDER



Um prüfen zu können, ob der Schneidzylinder richtig zum Untermessereingestellt ist, ein Stück dünnes Papier zwischen die Schnittkantendes Untermessers und der Spiralmesser halten und den Zylinder von Hand drehen.

Das Papier sollte dann entlangt des gesamten Untermessers sauber geschnitten sein. Ist dies nicht der Fall, muß evtl. noch einmal nachgestellt werden, aber NICHT ZU FEST ANZIEHEN!
Ist der Zylinder jedoch abgenutzt, muß er vor dem Einstellen evtl. eingeläppt werden.

Und so wird eingestellt:
Zum Einstellen des Schneidzylinders auf das Untermesser abwechselnddas linke und das rechte Handrad (A Abb. 3) hochziehen und drehen (im Uhrzeigersinn, um den Schneidzylinder näher an das Untermesser zu bringen und entgegen dem Uhrzeigersinn, um den Schneidzylinder vom Untermesser weg zu stellen) und loslassen. Dann das Handrad weiterdrehen, bis es in dem gekerbten Sicherungsring einrastet. Die Ein-Åstellvorrichtung hat Einkerbungen und jede Einkerbung bedeutet eine Bewegung des Zylinders um ca. 0,04 mm.
ES HANDELT SICH HIER UM EINE SICH SELBST SICHERNDE EINSTELLVORRICHTUNG. DAHER BRAUCHT DER MECHANISMUS WEDER ENT- NOCH VERRIEGELT ZU WERDEN.

ACHTUNG:ä Bei unebenen Bodenverh{ltnissen kann es erforderlich sein, die Muttern zu sichern, mit denen die Lagergehäuse am Seitenrahmen befestigt sind, wo sie in Einstellschlitzen laufen, damit die Einstellung des Zylinders zum Untermesser sich nicht verändert. Dies ist eine Sache der Erfahrung. Die Muttern m}ssen normalerweise voll angezogen und dann um 1/2 Drehung zur}ckgedreht werden, damit mit dem Handrad eingestellt werden kann, ohne daß die Muttern vorher gelöst werden müssen.

SCHNEIDZYLINDERLAGER:

Bei den Schneidzylinderlagern handelt es sich um selbstnachstellende Kegelrollenlager, die keiner Einstellung bedürfen.

LAGER DER VORDER- UND HINTERWALZEN:

Bei den Lagern der Walzen handelt es silch um selbstnachstellende Kegelrollenlager, die keiner Einstellung bedürfen.

a. Die Einheiten gründlich von Schnittgut und Schmutz säubern.

b. Die Schneidzylinder zum Reinigen der Schneidkanten drehen.

c. Die Spiralmesser mit einem Pinsel leicht einölen, um
Rostansatz zu vermeiden.

d. Die Zylinder langsam drehen, damit das Öl sich auch auf die Untermesser verteilt.

VORSICHT! Die Zylinder dabei nicht von Hand drehen.

GARANTIE

Hiermit GARANTIEREN wir, daß wir im Falle eines innerhalb der ersten ZWEI JAHREN oder 2000 Betriebsstunden nach Verkaufsdatum festgestellten Arbeits- oder Materialfehlers an unseren Produkten nach unserem Ermessen entweder die entstehenden Reparaturarbeiten durchführen oder das mangelhafte Teil ersetzen werden. Dem Kunden entstehen dabei weder für die Arbeitsleistung noch für Materialien oder eventuelle Transporte innerhalb des Vereinigten Königreichs irgendwelche Kosten, vorausgesetzt, daß die Garantieforderung über einen befugten Ransome-Vertragshändler eingeleitet wird und daß das defekte Teil auf Verlangen an uns oder unseren Händler zurückgegeben wird. Diese Garantie gilt neben den für im Vereinigten Königreich verkaufte Produkte geltenden gesetzlichen Garantiebestimmungen. Ausgenommen sind Waren aus zweiter Hand oder Defekte, die unserer Meinung nach - in welchem Ausmaß und auf welche Art und Weise auch immer - auf unsachgemäßen Gebrauch, unzureichende Pflege und Wartung oder normale Abnutzungserscheinungen bzw. auf den Einbau von Ersatz-, Neu- oder Zusatzteilen, die weder von uns hergestellt noch für den jeweiligen Zweck empfohlen werden, zurückzuführen sind. Bei Verwendung eines nicht von uns empfohlenen Öls oder Schmiermittels verfällt diese Garantie.
Transportschäden oder normale Abnutzungserscheinungen sind nicht Gegenstand dieser Garantie.

VERKAUF & KUNDENDIENST

Etablierte Verkaufs- und Kundendiensthändler innerhalb des Vereinigten Königreichs und der Republik Irland sind im Verkaufs- und Kundendienstverzeichnis aufgeführt, das Sie über Ihren Zulieferer anfordern können.
Sind während oder nach der Garantiezeit Wartungsarbeiten oder Ersatzteile erforderlich, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Zulieferer oder einem befugten Händler in Verbindung. Geben Sie bitte immer die Registriernummer Ihrer Maschine an.
Schäden, die nach der Lieferung festgestellt werden, sind dem Zulieferer der Maschine umgehend mitzuteilen.

Contents Page

COMMON PARTS - MAIN FRAME & MOUNTING 3

COMMON PARTS - REAR ROLL - Fairway 250 5

COMMON PARTS - REAR ROLL - Fairway 305, 405, T-Plex 185 series ZX 7

COMMON PARTS - REAR ROLL - T-Plex 185 series ZY 9

COMMON PARTS - CYLINDER BEARING HOUSINGS 11

COMMON PARTS - CYLINDER BEARING HOUSING 13

COMMON PARTS - BOTTOM BLOCK & CONCAVE 15

COMMON PARTS - CONCAVE 17

CUTTING CYLINDER & FRONT GROOVED ROLL (FLOATING HEAD)
26" UNIT Fairway 305, 405 & T-Plex 185 series ZX 19

CUTTING CYLINDER & FRONT GROOVED ROLL (FLOATING HEAD)
26" UNIT Fairway 305, 405 & T-Plex 185 series ZX 21

CUTTING CYLINDER & FRONT GROOVED ROLL (FLOATING HEAD)
22" UNIT Fairway 250 23

CUTTING CYLINDER & FRONT GROOVED ROLL 30" Unit T-Plex 185 series ZY 25

CUTTING CYLINDER & FRONT GROOVED ROLL 30" Unit T-Plex 185 series ZY 27

CUTTING CYLINDER & SKIDS (FIXED HEAD) T-Plex 185 29

CUTTING CYLINDER & FRONT PLAIN ROLL (FLOATING HEAD)
Fairway 250, 305, 405 & T-Plex 185 series ZX 31

CUTTING CYLINDER & FRONT PLAIN ROLL (FLOATING HEAD)
T-Plex 185 series ZY 33

DRIVE ASSEMBLY (ULTRA) 35

GRASSBOX AND FIXINGS, T-Plex 185 series ZX 37

GRASSBOX AND FIXINGS, Fairway 250, 305, 405 39

CUTTING UNIT & FIXINGS, TR3 LEFT & RIGHT HAND FRONT UNITS 41

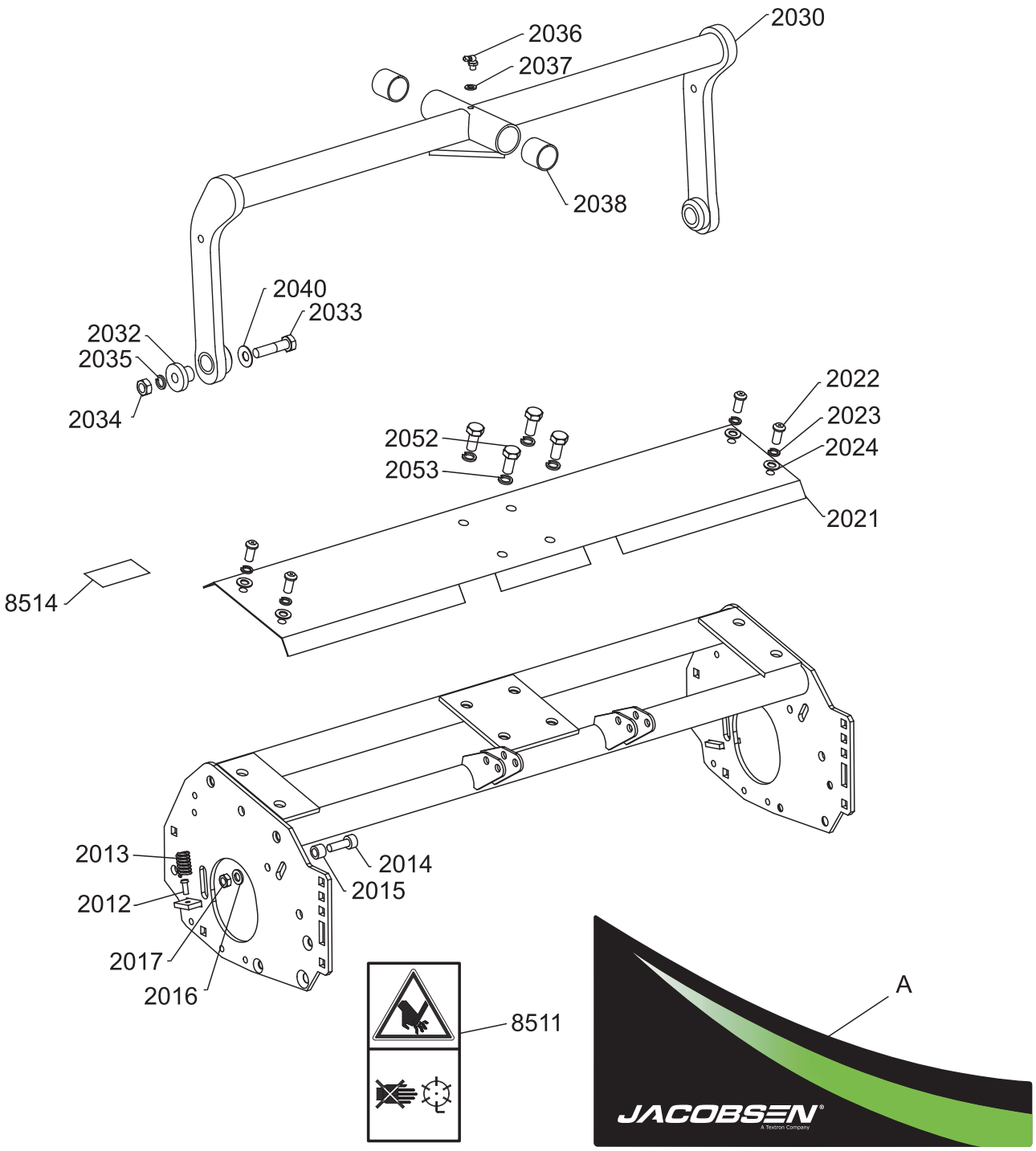
CUTTING UNIT & FIXINGS, TR3 CENTRE UNIT 43

GRASSBOX & FIXINGS, TR3 LEFT & RIGHT HAND FRONT UNITS (LMAC193) 45

GRASSBOX & FIXINGS, TR3 CENTRE UNIT (LMAC193) 47

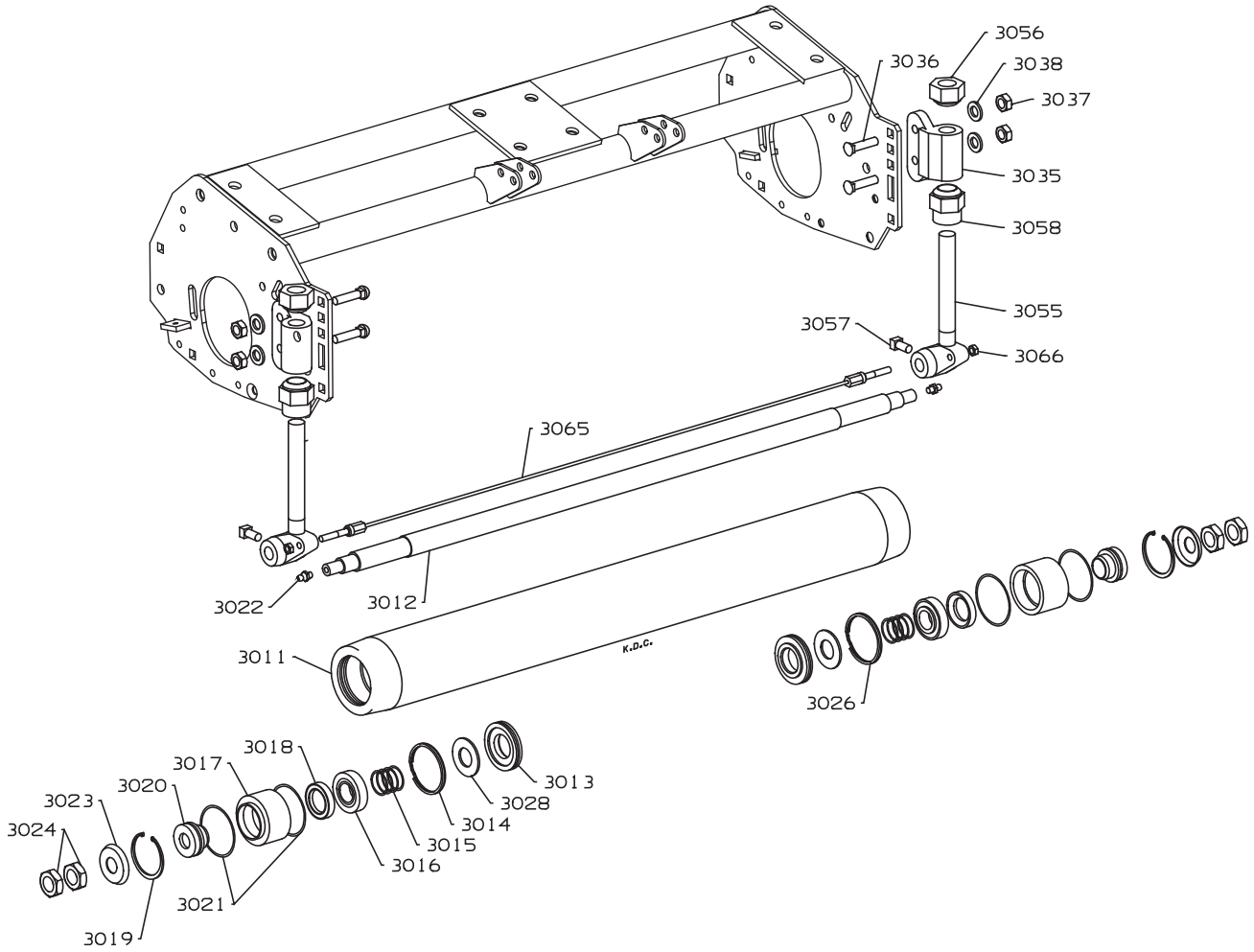
TR3 CUTTING UNIT IDENTIFICATION 49

REAR ROLL BRUSH ..... 50 - 57


2036
2030
2037
2038
2040
2033
2032
2035
2034
2022
2023
2024
2052
2053
2021
8514
2013
2014
2012
2015
2017
2016
8511
A
JACOBSEN

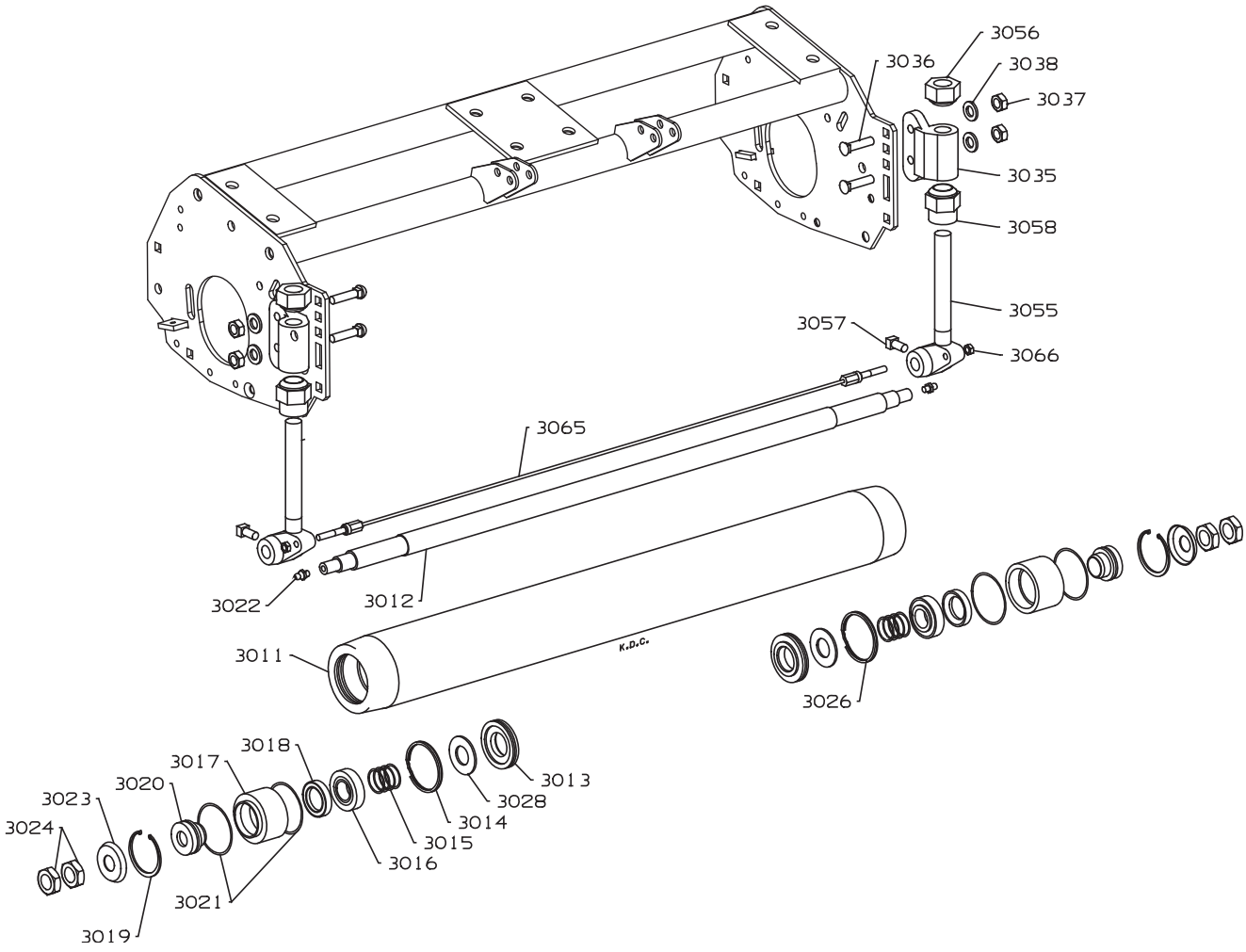
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
2011	MBF1368.06	Main Frame	1	(Fairway 305, 405, T-Plex 185 series ZX)
2011	MBF1333.06	Main Frame	1	(T-Plex 185 series ZY & TR3)
2011	MBF1369.06	Main Frame	1	(Fairway 250)
2012	A128053	Screw No.12 x 13	2	
2013	GSF2240KT	Spring	2	
2014	450724	Screw M8 x 25	2	
2015	AF09010	Spacer	2	
2016	450390	Washer 8mm	2	
2017	450378	Stiffnut M8	2	
2018*	MBF0715	Stop Bar	1	(Fairway 250)
2019*	A139917	Star Ring, 8mm	2	(Fairway 250)
2021	MBG1508.06	Top Cover	1	(T-Plex 185 series ZX & TR3) **
2021	MBG1209.06	Top Cover	1	(T-Plex 185 series ZY)
2021	MBG2043.06	Top Cover	1	(Fairway 250)
2022	A119130	Screw M6 x 16	4	(Fairway 250)
2022	A110204	Screw M6 x 20	4	(T-Plex 185 & Fairway 305, 405)
2023	450410	S.L.Washer 6mm	4	
2024	450389	Washer 6mm	4	
2030	MBF2182.07	Yoke	1	(T-Plex 185 series ZX))
2030	2206042B.07	Yoke	1	(Fairway 305, 405)
2030	MBF0501B.07	Yoke	1	(T-Plex 185 series ZY)
2030	2206004B.07	Yoke	1	(Fairway 250)
2031*	GSF3014LF	Bush	2	(Fairway 250)
2032	MBE3302	Pivot Bush	2	(T-Plex 185)
2032	2203001	Pivot Bush	2	(Fairway 250, 305, 405)
2033	A100413	Bolt M10 x 65	2	(T-Plex 185)
2033	450034	Bolt M10 x 60	2	(Fairway 250, 305, 405)
2034	450379	Stiffnut M10	2	
2035	450391	S.L.Washer 10mm	2	
2036	A299316	Lubricator 45°	1	
2037	450389	Washer 6mm	1	
2038	GSF3014LF	Bush	2	
2040	A292083	Disc Spring	2	
2051	MBE1941A.06	Top Plate	1	(Fairway 250, 305, 405)
2052	450214	Screw M10 x 25	4	
2053	450412	S.L.Washer 10mm	4	
8511	A903494	Label - Caution Rotating Blades	1	
8514	MBE3628	Name Plate	1	(Used on T-Plex only)
8515*	A149605	Rivet 1/8 x 5/16	2	(Used on T-Plex only)
A		Decal - Jacobsen	1	
**		MBG1508.06 Hinged Concave		Also fits F/W 205 & 405

* Not Illustrated


3056
3036
3038
3037
3035
3058
3055
3057
3066
3065
3022
3012
3011
K.D.C.
3026
3018
3017
3020
3023
3024
3013
3028
3014
3015
3016
3021
3019

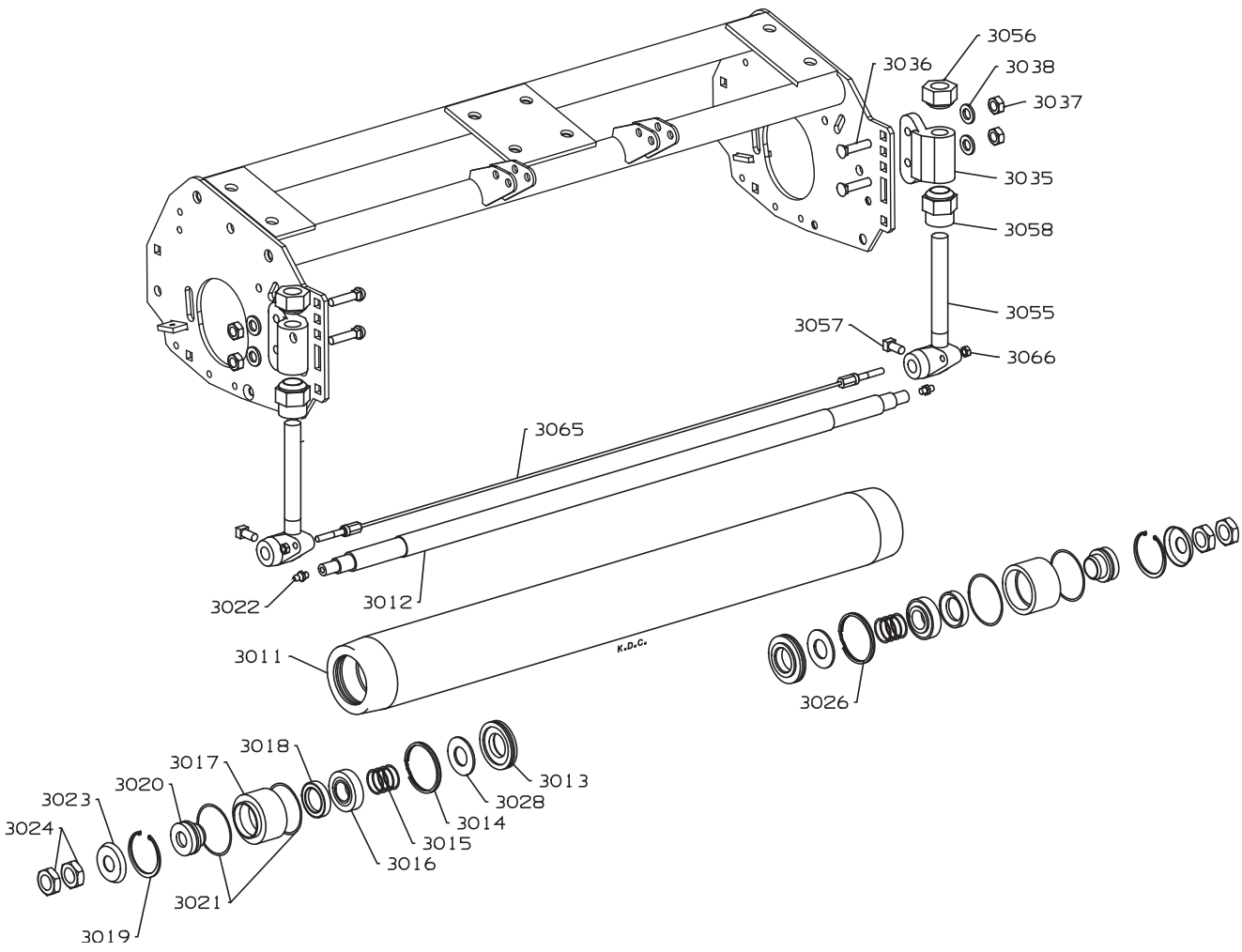
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
	LMSE121	Plain Roll Assy.	1	
3011	MBF0818	• Roller Tube	1	
3012	MBG2045	• Spindle	1	
3013	MBF0001	• Ring Carrier	2	
3014	A230013	• Seal Ring	1	
3015	A291115	• Compression Spring	2	
3016	A205929	• Taper Roller Bearing	2	
3017	MBE2429	• Bearing Housing	2	
3018	A220254	• Rotary Lip Seal	2	
3019	451982	• Circlip	2	
3020	MBE2430	• Seal Journal	2	A230021 Seal Ring
3021	A221137	• O Ring	4	
3022	A299301	• Lubricator	2	
3023	MBE2431B	• Shield	2	
3024	450334	• Thin Nut M16	4	
3026	A230021	• Seal Ring	1	
3028	MBF0002	• Washer	2	
3035	MBE3986	Housing - Rear	2	
3036	452565	Bolt M8 x 30	4	
3037	450378	Stiffnut M8	4	
3038	450390	Washer 8mm	4	
3055	MBE3982A	Carriage - Rear	2	
3056	MBE4001	Carriage Nut **	2	
3057	452464	Screw M8 x 16	2	
3058	MBE4017	Carriage Nut	2	
3065*	A906742	Scraper Cable	1	
3066*	450323	Nut M6	2	
**	450334	Nut M16 Thin		

* Not Illustrated


3056
3036
3038
3037
3035
3058
3055
3057
3066
3065
3022
3012
3011
K.D.C.
3026
3018
3017
3020
3023
3024
3013
3028
3014
3015
3016
3021
3019

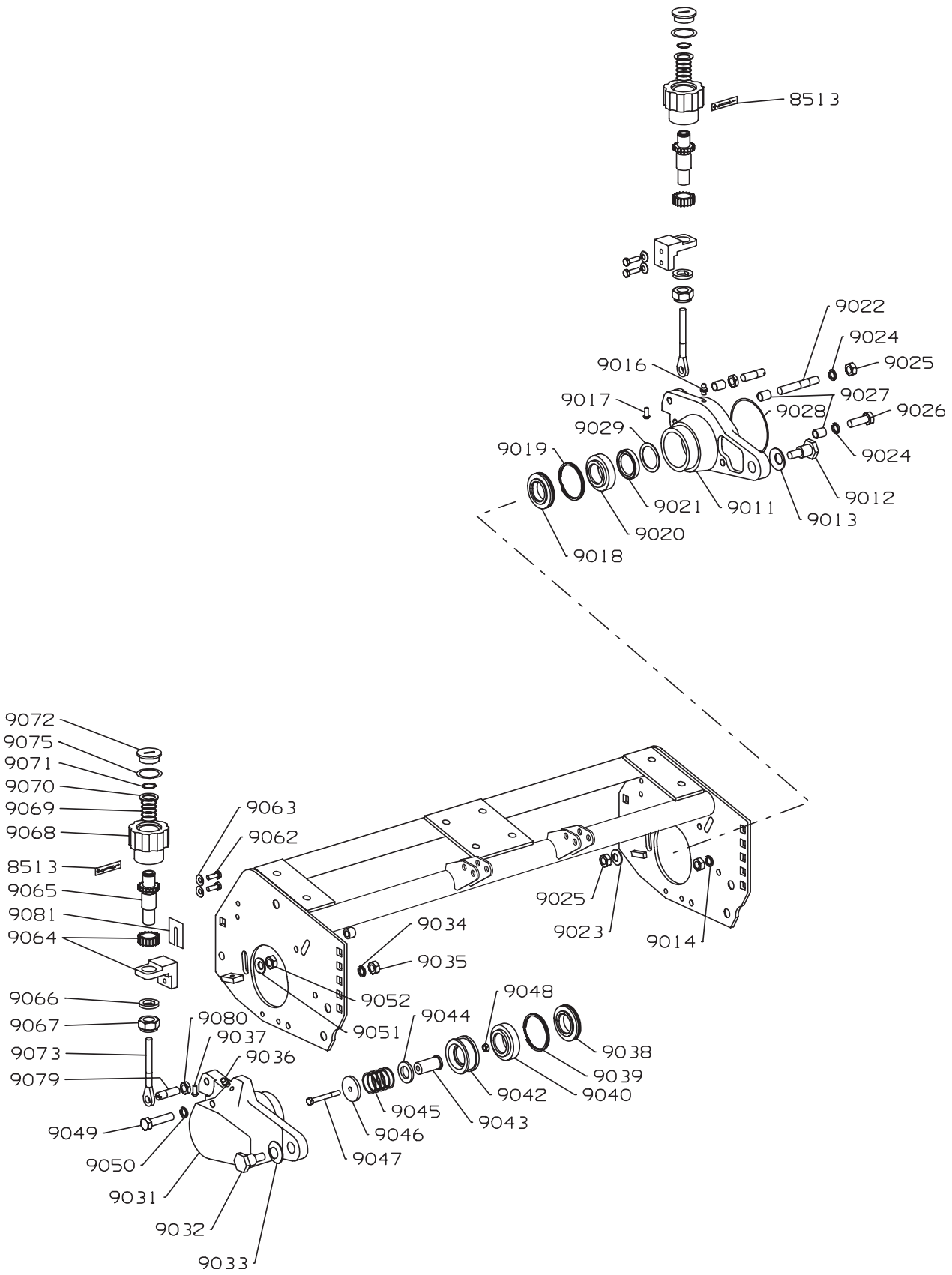
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
		Plain Roll Assy.	1	
3011	MBE1761D	• Roller Tube	1	
3012	MBE1752C	• Spindle	1	
3013	MBF0001	• Ring Carrier	2	
3014	A230013	• Seal Ring	1	
3015	A291115	• Compression Spring	2	
3016	A205929	• Taper Roller Bearing	2	
3017	MBE2429	• Bearing Housing	2	
3018	A220254	• Rotary Lip Seal	2	
3019	451982	• Circlip	2	
3020	MBE2430	• Seal Journal	2	
3021	A221137	• O Ring	4	
3022	A299301	• Lubricator	2	
3023	MBE2431B	• Shield	2	
3024	450334	• Thin Nut M16	4	
3026	A230021	• Seal Ring	1	
3028	MBF0002	• Washer	2	
3035	MBE3986	Housing - Rear	2	
3036	452565	Bolt M8 x 30	4	
3037	450378	Stiffnut M8	4	
3038	450390	Washer 8mm	4	
3055	MBE3982A	Carriage - Rear	2	
3056	MBE4001	Carriage Nut	2	
3057	452464	Screw M8 x 16	2	
3058	MBE4017	Carriage Nut	2	
3065*	A906704	Scraper Cable	1	
3066*	450323	Nut M6	2	

* Not Illustrated


3056
3036
3038
3037
3035
3058
3055
3057
3066
3065
3022
3012
3011
K.D.C.
3026
3018
3017
3020
3023
3024
3013
3028
3014
3015
3016
3021
3019

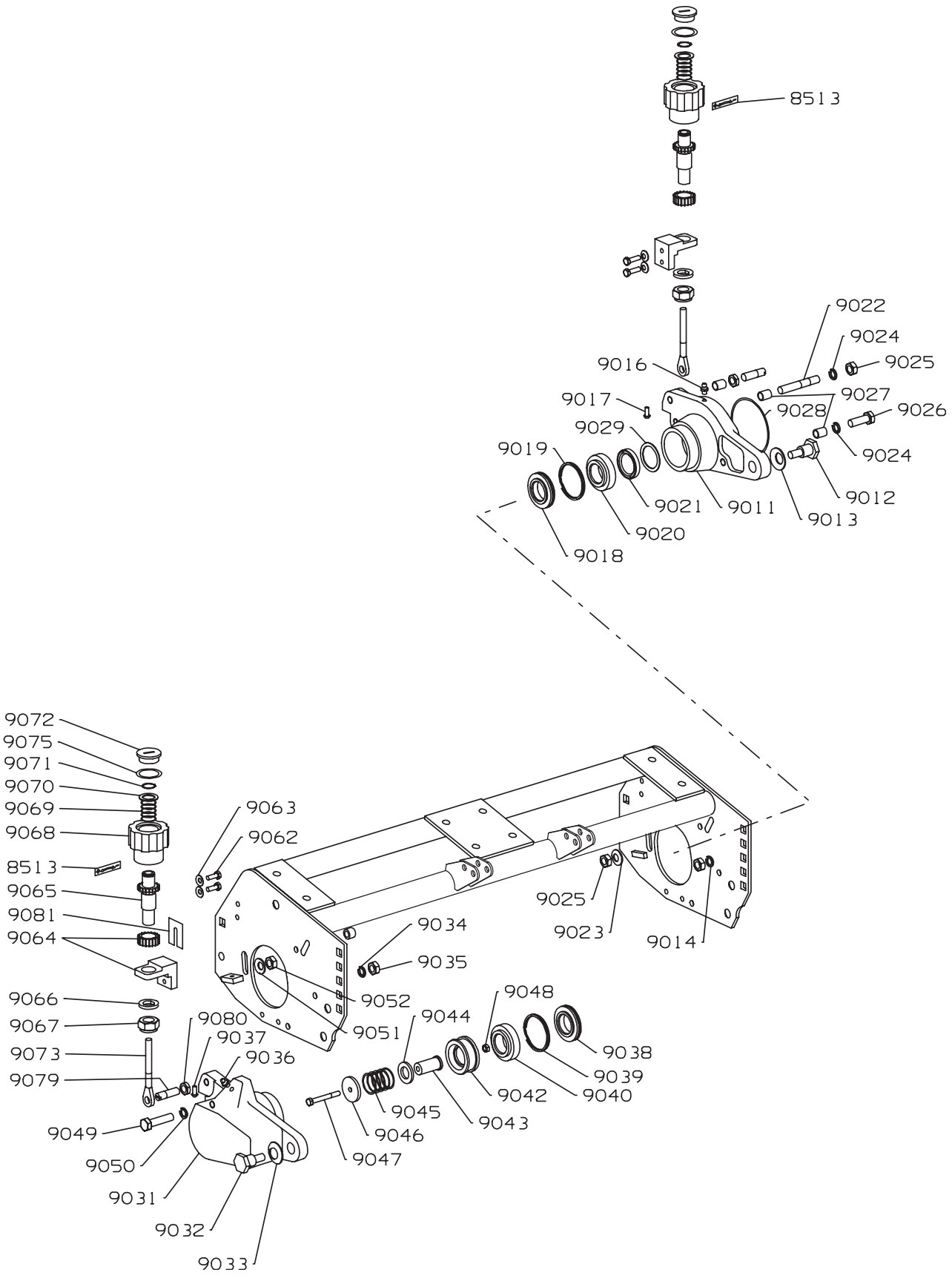
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
		Plain Roll Assy.	1	
3011	MBF0486	• Roller Tube	1	
3012	MBG1210	• Spindle	1	
3013	MBF0001	• Ring Carrier	2	
3014	A230013	• Seal Ring	1	
3015	A291115	• Compression Spring	2	
3016	A205929	• Taper Roller Bearing	2	
3017	MBE2429	• Bearing Housing	2	
3018	A220254	• Rotary Lip Seal	2	
3019	451982	• Circlip	2	
3020	MBE2430	• Seal Journal	2	
	MBE1372	• Washer	2	
	450326	• Nut M12	2	
	A221910	• O Ring	4	
3021	A221137	• O Ring	4	
3022	A299301	• Lubricator	2	
3023	MBE2431B	• Shield	2	
3024	450334	• Nut M16 thin	4	
3026	A230021	• Seal Ring	1	
3028	MBF0002	• Washer	2	
3035	MBE3986	Housing - Rear	2	
3036	A102306	Bolt M8 x 30	4	
3037	A133208	Stiffnut M8	4	
3038	A150008	Washer 8mm	4	
3055	MBE3982	Carriage - Rear	2	
3056	MBE4001	Carriage Nut	2	
3057	A114395	Screw M8 x 16	2	
3058	MBE4017	Carriage Nut	2	
3065*	A906732	Scraper Cable	1	
3066*	A130006	Nut M6	2	
*	MBG3645.06	Adapter Plate	1	

* Not Illustrated


8513
9022
9024
9025
9016
9017
9027
9028
9026
9029
9024
9019
9012
9021
9011
9013
9020
9018
9072
9075
9071
9070
9069
9068
8513
9065
9081
9064
9063
9062
9025
9023
9014
9034
9035
9066
9067
9073
9079
9052
9051
9080
9037
9036
9044
9048
9038
9039
9040
9042
9043
9045
9046
9047
9049
9050
9031
9032
9033

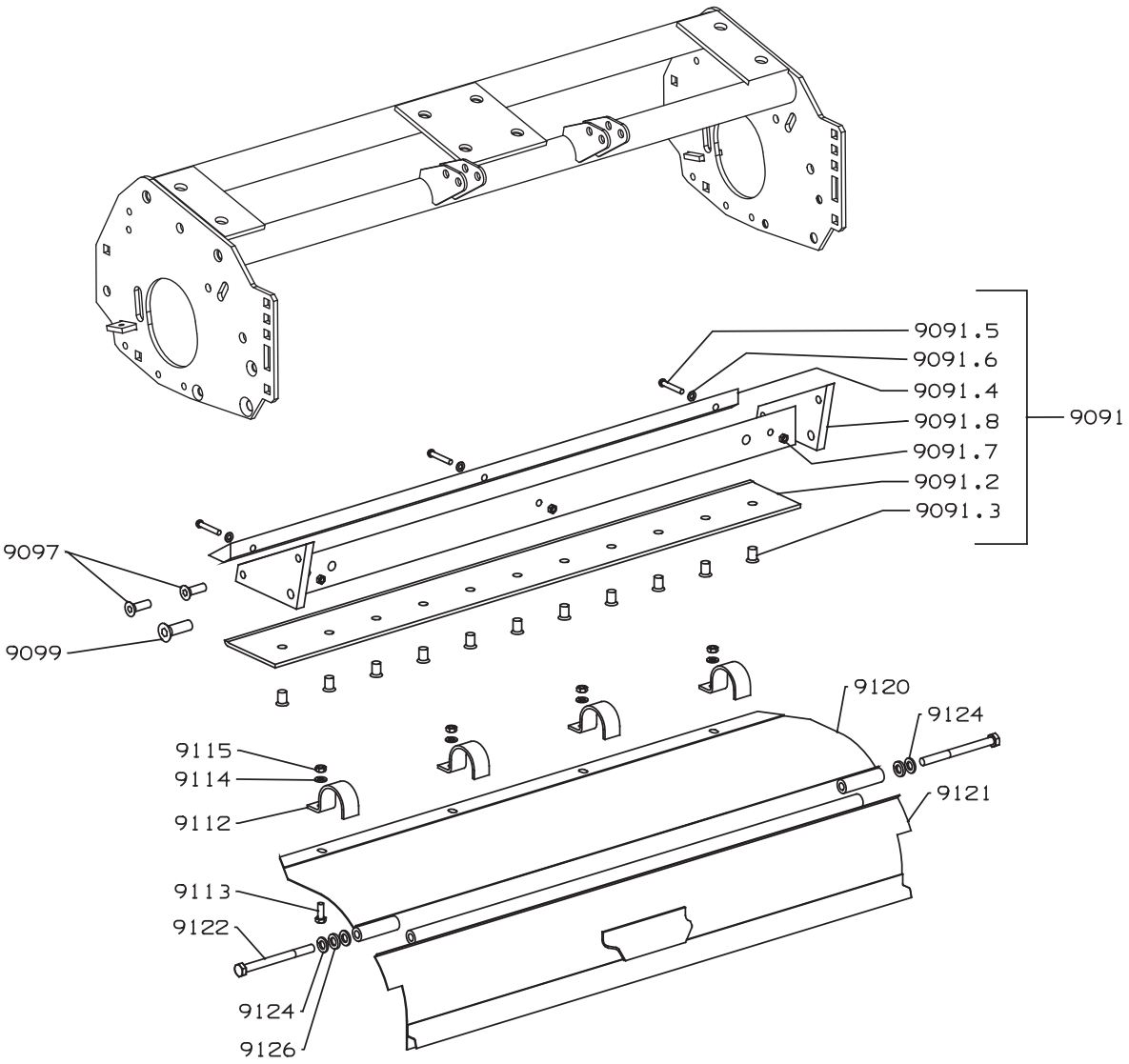
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
8513	GSF3702SZ	Label (+<->-)	2	
9011	2201002.06	Bearing Housing RH	1	(T-Plex 185 RHD, Fairway 250, 305, 405 & TR3 Units 1 & 3)
*	MBG1696.06	Bearing Housing LH	1	(T-Plex 185 LHD & TR3 Unit 2)
9012	MBC7671	Shoulder pin	1	
9013	H083023	Disc Spring	1	
9014	450412	S.L.Washer 10mm	1	
9015	450325	Nut M10	1	
9016	A299301	Lubricator	1	
9017	451153	Screw No.12 x 13	1	
9018	MBE2231	Ring Carrier	1	
9019	A230013	Seal Ring	1	
9020	A209044	Taper Roller Bearing	1	
9021	A230019	Rotary Shaft Seal	1	
9022	MBE2374B	Stud	1	(T-Plex 185 & Fairway 305, 405)
9022	2203038	Stud, 10mm / 8mm	1	(Fairway 250)
9023	A292083	Disc Spring	1	
9024	A151010	S.L.Washer 10mm	2	(T-Plex 185 & Fairway 305, 405)
9024	A159401	Washer , 0.328	2	(Fairway 250)
9025	450379	Stiffnut M10	1	(Fairway 250)
9025	450379	Stiffnut M10	1	(T-Plex 185 & Fairway 305, 405)
9026	A110406	Screw M10 x 30	1	(T-Plex 185 & Fairway 305, 405)
9026	2203039	Stud, 10mm / 8mm	1	(Fairway 250)
9027	A199302	Helicoil Insert	3	
9028	A221031	O Ring	1	(T-Plex 185 & Fairway 250, 305, 405)
9029	MBE4676	Spacer	1	
9030	450378	Nut, M8 Nyloc	1	(Fairway 250)
9031	MBE2982B.06	Bearing Housing LH	1	(T-Plex 185, Fairway 305, 405 & TR3 Units 1 & 3)
*	MBG1694.06	Bearing Housing RH	1	(T-Plex 185 LHD &TR3 Unit 2)
9032	MBC7671	Shoulder Pin	1	
9033	H083023	Disc Spring	1	
9034	450412	S.L.Washer 10mm	1	
9035	450325	Nut M10	1	
9036	A299301	Lubricator	1	
9037	451153	Screw No.12 x 13	1	

* Not Illustrated


8513
9022
9024
9025
9016
9017
9027
9028
9026
9029
9024
9019
9012
9021
9011
9013
9020
9018
9072
9075
9071
9070
9069
9068
8513
9065
9081
9064
9066
9067
9073
9079
9049
9050
9031
9032
9033
9063
9062
9034
9035
9052
9051
9080
9037
9036
9044
9048
9038
9039
9040
9042
9045
9043
9046
9047
9025
9023
9014

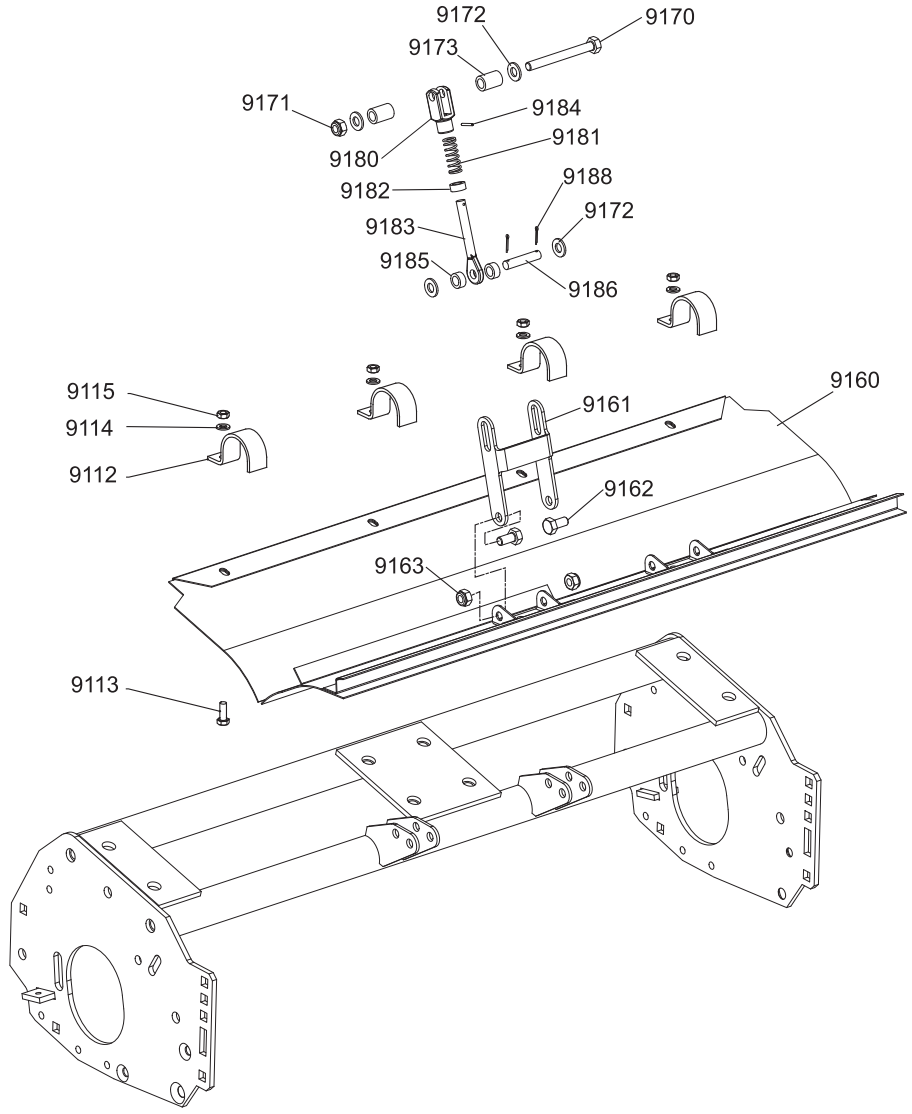
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
9038	MBE2231	Ring Carrier	1	
9039	A230013	Seal Ring	1	
9040	A209044	Taper Roller Bearing	1	
9042	MBC9175	Plunger	1	(T-Plex 185 & Fairway 250, 305, 405)
9042	MBG1392	Plunger	1	(Fairway 250)
9043	MBC9178	Guide	1	(T-Plex 185 & Fairway 305, 405)
9044	450393	Washer 16mm	1	
9045	A291094	Compression Spring	1	
9046	MBC9177	Plate	1	(T-Plex 185 & Fairway 305, 405)
9046	MBF0544	Plate	1	(Fairway 250)
9047	450005	Bolt M6 x 50	1	
9048	450377	Stiffnut M6	1	
9049	450217	Screw M10 x 40	1	
9050	450412	S.L.Washer 10mm	1	
9051	A292083	Disc Spring	1	
9052	450379	Stiffnut M10	1	
9061	MBF0324	Abutment	2	(T-Plex 185 & Fairway 305, 405)
9062	450170	Screw M6 x 16	4	
9063	A292028	Disc Spring	4	
9064	2201011	Abutment	2	(T-Plex 185 & Fairway 305, 405)
9065	MBE2969	Adjuster	2	
9066	MBC9251	Spacer Collar	2	(T-Plex 185 & Fairway 305, 405)
9066	450393	Washer M16	2	(Fairway 250)
9067	450382	Stiffnut M16	2	
9068	A299054	Handwheel	2	
9069	A291093	Compression Spring	2	
9070	A189420	Nylon Washer	2	
9071	452042	Circlip	2	
9072	A249111	Screw Plug	2	
9073	MBE3222A	Adjuster Rod	2	
9075	A221026	O Ring	2	
9079	MBE2659	Pivot Stud	2	
9080	450332	Thin Nut M10	2	
9081	MBC9642	Shim	4	

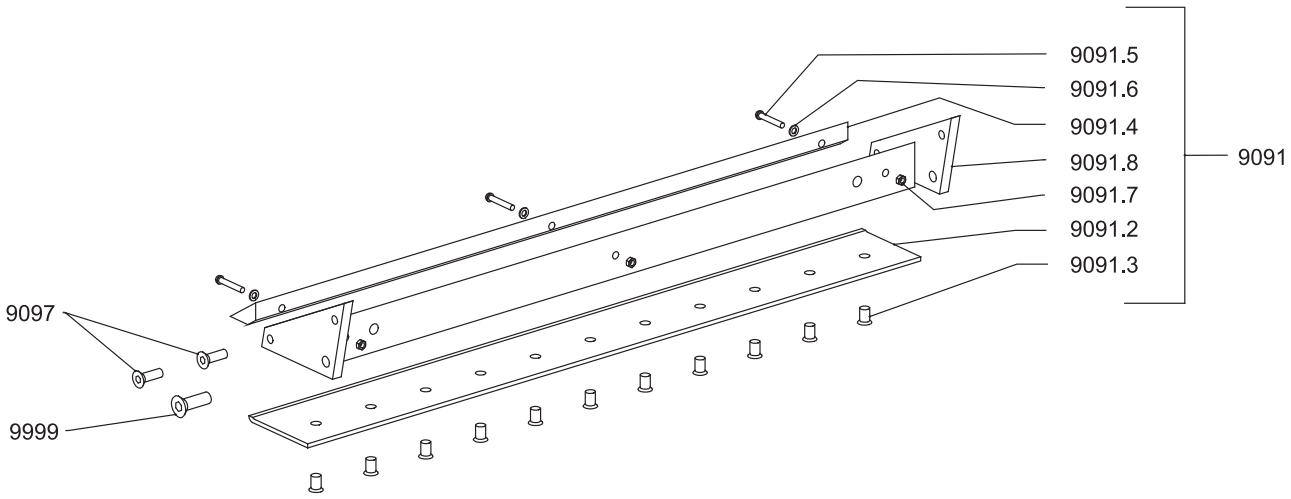
* Not Illustrated


9091.5
9091.6
9091.4
9091.8
9091.7
9091.2
9091.3
9091
9097
9099
9120
9124
9115
9114
9112
9121
9113
9122
9124
9126

ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
9091	LMAB533.07	Bottom Block Assy (26")	1	(Fairway 305, 405 T-Plex 185 series ZX & TR3)
9091.2	MBA7103	Bottom Blade	1	
9091.3	A119001	Screw	11	
9091.4	A913440	Wood Fillet	1	
9091.5	450532	Screw M5 x 35	3	
9091.6	450388	Washer 5mm	3	
9091.7	450322	Nut M5	3	
9091.8	N/A	Bottom Block	1	
9091	LMAB535.07	Bottom Block Assy (30")	1	(Floating Head only T-Plex 185 series ZY)
9091.2	MBA7109	Bottom Blade	1	
9091.3	A119001	Screw	11	
9091.4	A913461	Plastic Fillet	1	
9091.5	450532	Screw M5 x 35	3	
9091.6	450388	Washer 5mm	3	
9091.7	450322	Nut M5	3	
9091.8	N/A	Bottom Block	1	
9091	LMAB534.07	Bottom Block Assy (22")	1	(Fairway 250)
9091.2	MBA7116A	Bottom Blade	1	
9091.3	A119001	Screw	11	
9091.4	A913466	Wood Fillet	1	
9091.5	450532	Screw M5 x 35	3	
9091.6	450388	Washer 5mm	3	
9091.7	450322	Nut M5	3	
9091.8	N/A	Bottom Block	1	
9097	450865	Screw M8 x 20	4	
9099	450879	Screw M10 x 20	2	
9112	MBE1967	Clamp Bracket	4	
9113	450170	Screw M6 x 16	4	
9114	450389	Washer 6mm	4	
9115	450377	Stiffnut M6	4	
9120	MBF0489.06	Concave Top	1	(T-Plex 185 x 30" C/U)
9121	MBF0492.06	Concave Base	1	(T-Plex 185 x 30" C/U)
9122	A100318	Bolt M8 x 90	2	
9123	A292050	Disc spring	2	
9124	A150008	8mm Washer	11	
9125*	030314301	Anti-seize spray	A/R	
9126	A912009	Rubber washer	1	
*	MBA7096A MBG0578A	Bottom blade (Thin) Concave WLDMT/Assy	1	(Fairway 305, 405) Piano Type Hinge

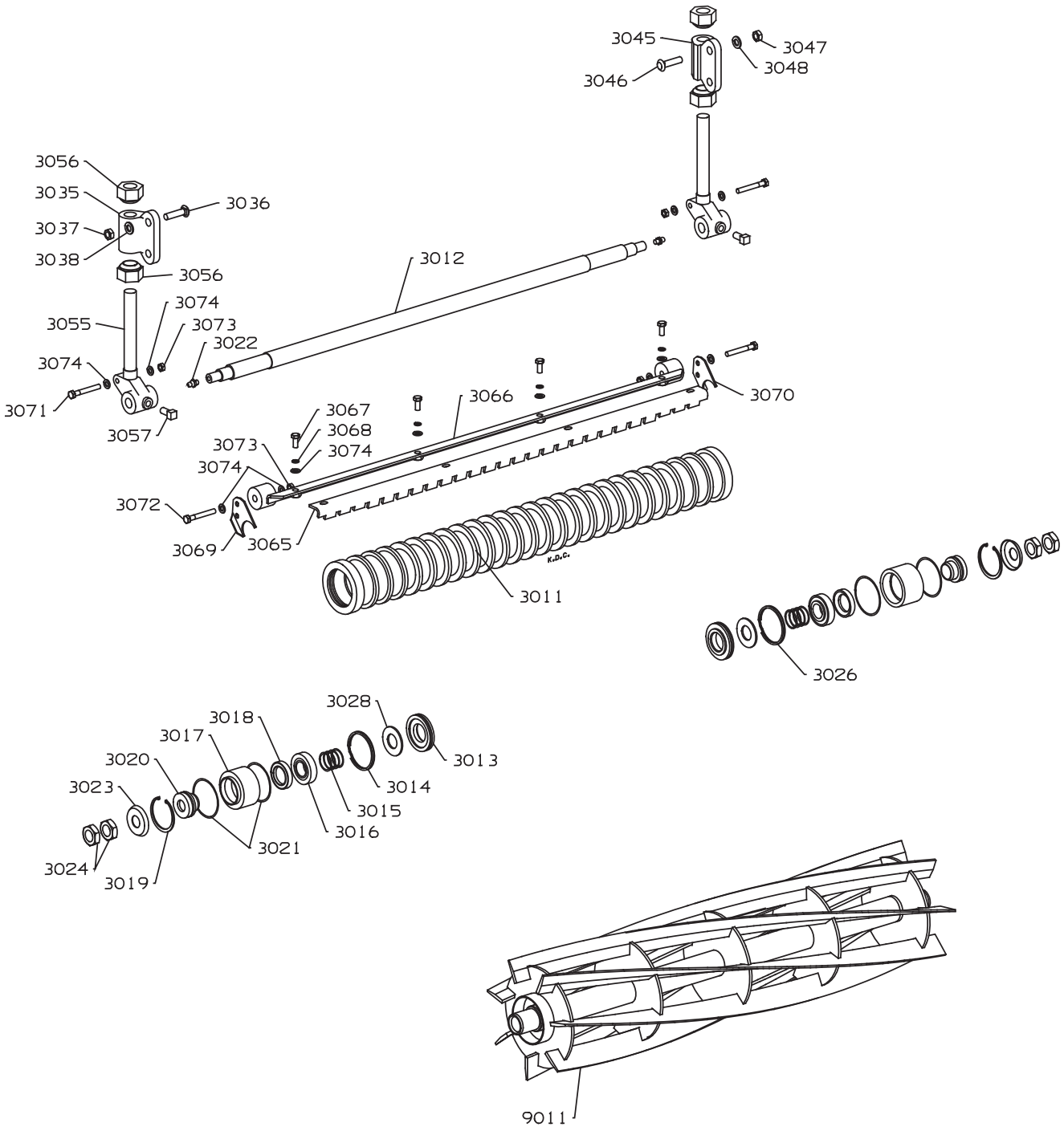
* Not Illustrated


9172
9170
9173
9171
9184
9181
9180
9188
9182
9172
9183
9185
9186
9115
9114
9112
9161
9160
9162
9163
9113


9091.5
9091.6
9091.4
9091.8
9091.7
9091.2
9091.3
9091
9097
9999

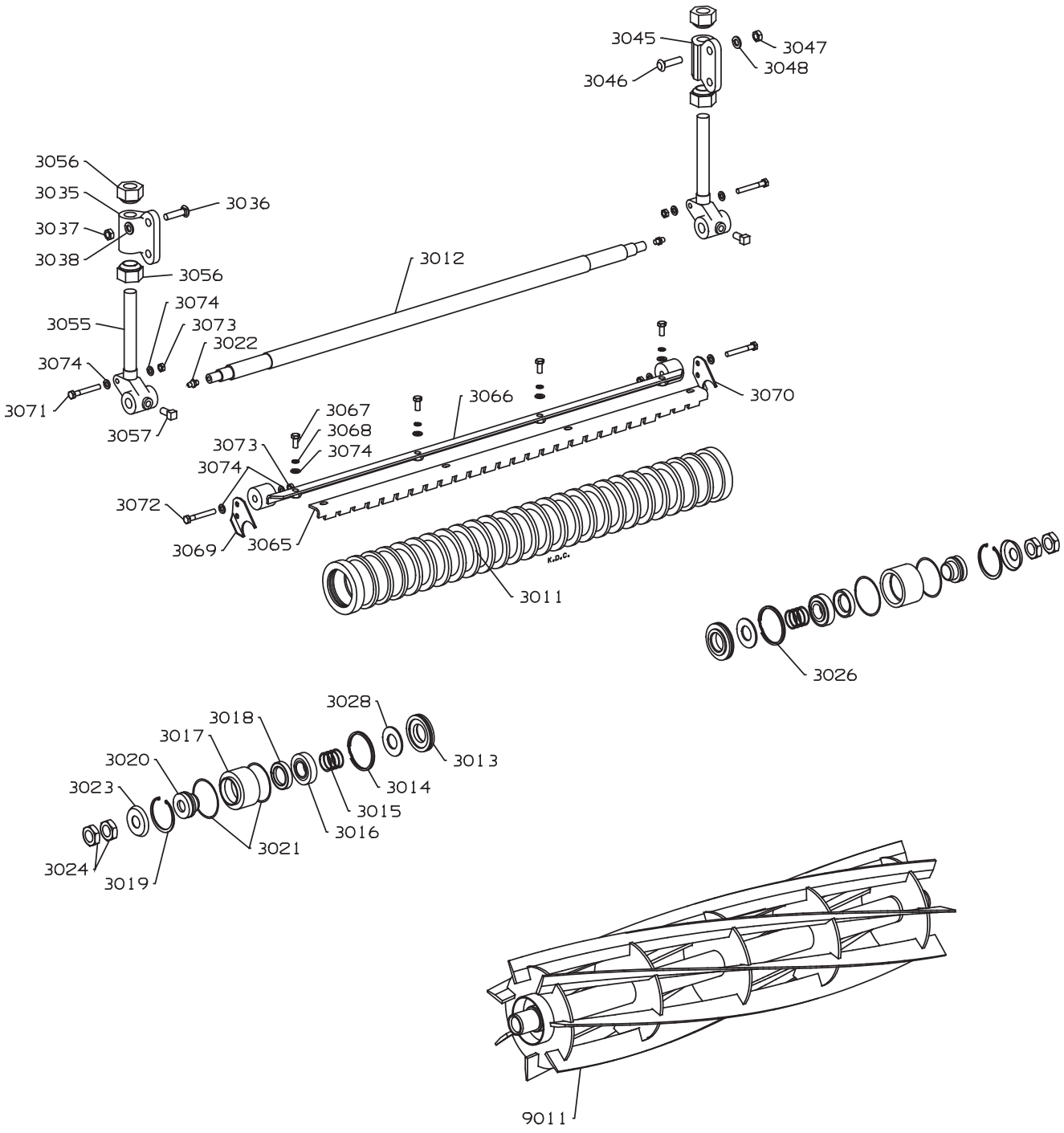
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
9091	LMAB533.07	Bottom Block Assy (26")	1	
9091.2	MBA7103	Bottom Blade	1	
9091.3	A119001	Screw	11	
9091.4	A913440	Wood Fillet	1	
9091.5	450532	Screw M5 x 35	3	
9091.6	450388	Washer 5mm	3	
9091.7	450322	Nut M5	3	
9091.8	N/A	Bottom Block	1	
*	MBA7096A	Bottom blade (Thin)	1	
9097	450865	Screw M8 x 20	4	
9099	450879	Screw M10 x 20	2	
9112	MBE1967	Clamp Bracket	4	
9113	450170	Screw M6 x 16	4	
9114	450389	Washer 6mm	4	
9115	450377	Stiffnut M6	4	
9160	MBF0578C.06	Wldmt - Concave	1	(T-Plex 185 ZX & TR3)
9160	MBF0820.06	Wldmt - Concave	1	(Fairway 250)
9161	2202027	Lever	1	
9162	450190	Screw, M8 x 16	2	
9163	450378	Nut, M8 Nyloc	2	
9164	450390	Washer, M8	2	
9170	450023	Bolt, M8 x 75	1	
9171	450378	Nut, M8 Nyloc	1	
9172	450390	Washer, M8	4	
9173	AF9020	Spacer	2	
9180	MBE1969	Clevis	1	
9181	A291070	Spring	1	
9182	AF09006	Spacer	1	
9183	MBE1970A	Eye Rod	1	
9184	451344	Spirol Pin	1	
9185	AF09006	Spacer	2	
9186	MBE1980B	Pivot Pin	1	
9187	450390	Washer, M8	2	
9188	451208	Split Pin 2 x 14	2	

* Not Illustrated


3045
3047
3048
3046
3056
3035
3036
3037
3038
3056
3012
3074
3055
3073
3022
3074
3071
3057
3067
3068
3074
3073
3074
3066
3070
3072
3069
3065
3011
3026
3028
3018
3017
3013
3020
3014
3023
3015
3016
3021
3024
3019
9011

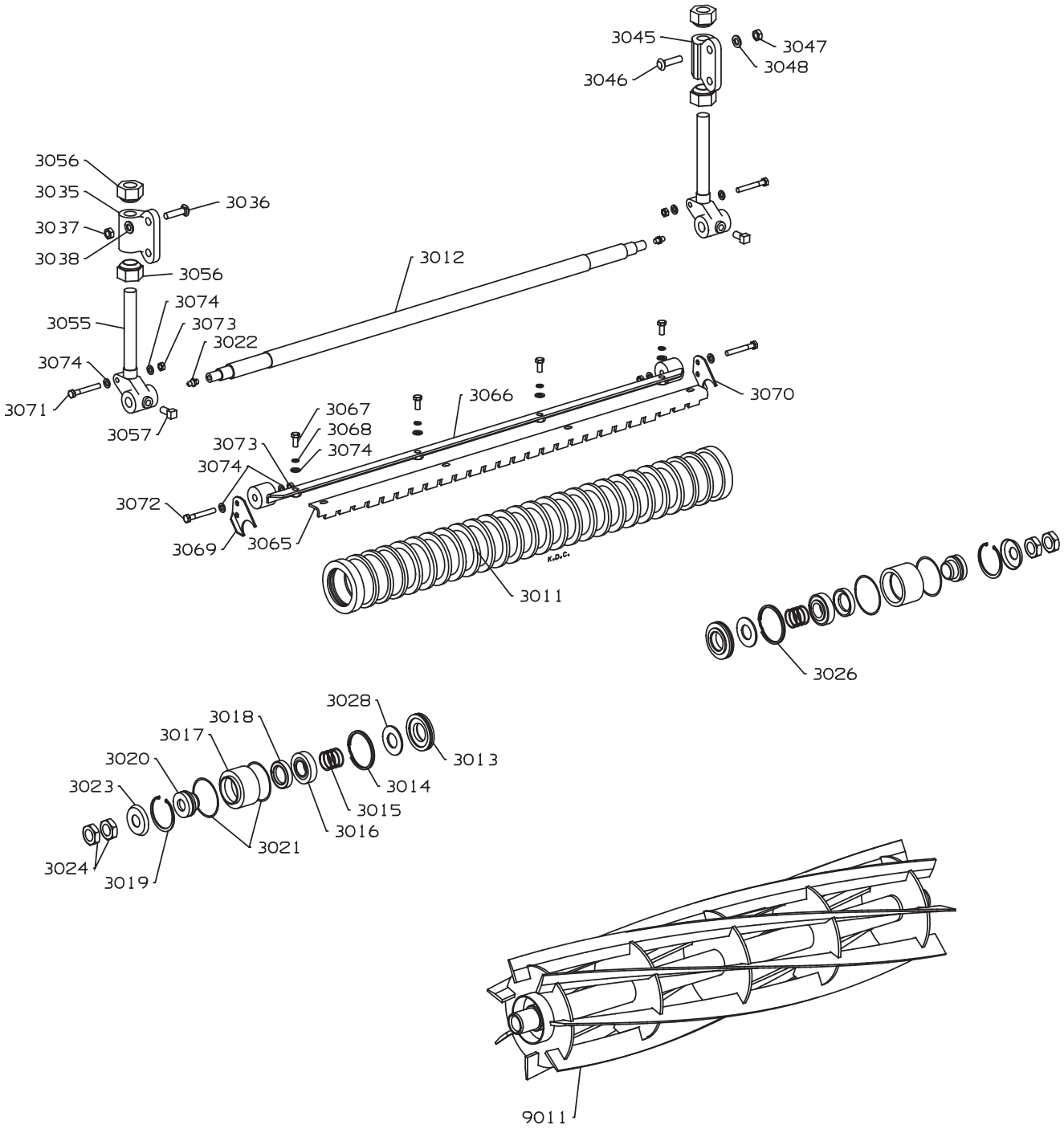
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
	JMSE118	Grooved Roll Assy.	1	
3011	MBG1594	Roll Tube	1	
3012	MBE1752B	Spindle	1	
3013	MBF0001	Ring Carrier	2	
3014	A230013	Seal Ring	1	
3015	A291115	Compression Spring	2	
3016	A205929	Taper Roller Bearing	2	
3017	MBE2429	Bearing Housing	2	
3018	A220254	Rotary Lip Seal	2	
3019	451982	Circlip	2	
3020	MBE2430	Seal Journal	2	
3021	A221137	O Ring	4	
3022	A299301	Lubricator	2	
3023	MBE2431	Shield	2	
3024	450334	Thin Nut M16	4	
3026	A230021	Seal Ring	1	
3028	MBF0002	Washer	2	
3035	MBE3984	Housing Front LH	1	
3036	452565	Bolt M8 x 30	1	
3037	450378	Stiffnut M8	1	
3038	450390	Washer 8mm	1	
3045	MBE3985	Housing Front RH	1	
3046	452565	Bolt M8 x 30	1	
3047	450378	Stiffnut M8	1	
3048	450390	Washer 8mm	1	
3055	MBE3982	Carriage Front	2	
3056	MBE4001	Carriage Nut	4	
3057	452464	Screw M8 x 16	2	
3065	MBG1982	Scraper	1	
3066	MBE3791	Carrier W/Assy	1	
3067	450170	Screw M6 x 16	4	
3068	450410	Dia 6 Lock Washer	4	
3069	MBE4333A	LH Scraper Bracket	1	
3070	MBE4334A	RH Scraper Bracket	1	
3071	450002	Bolt M6 x 35	2	
3072	450003	Bolt M6 x 40	2	
3073	450377	M6 Staytite Nut	4	
3074	450389	Washer 6mm	12	

* Not Illustrated


3045
3047
3048
3046
3056
3035
3036
3037
3038
3056
3012
3074
3055
3073
3022
3074
3071
3057
3066
3070
3067
3068
3074
3073
3074
3072
3069
3065
3011
3026
3028
3018
3017
3020
3013
3023
3014
3015
3016
3021
3024
3019
9011

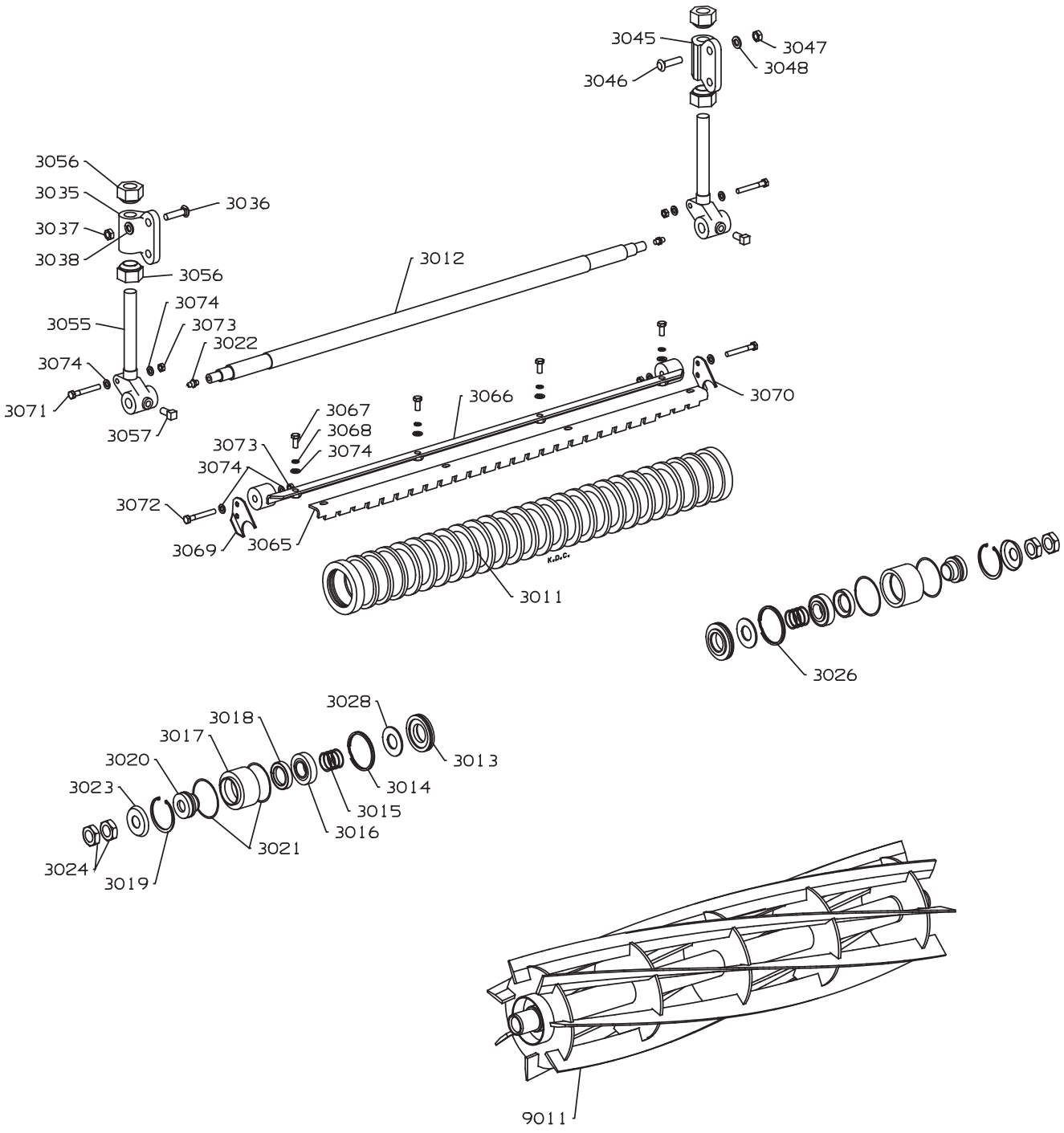
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
9011	MBF0325B.07	Cutting Cylinder 7K Tang Drive	1	(T-Plex 185 series ZX Fairway 305, 405)
9011*	MBF0326B.07	Cutting Cylinder 11K Tang Drive	1	(T-Plex 185 series ZX
			1	Fairway 305, 405)
*	MBF0895A.07	Cylinder-26" x 7K, LHD Tang Tang Drive LH	1	(T-Plex 185 with 26" Units)
*	MBF0896A.07	Cylinder-26" x 11K, LHD Tang Tang Drive LH	1	(T-Plex 185 with 26" Units)

* Not Illustrated


3045
3047
3048
3046
3056
3035
3036
3037
3038
3056
3012
3074
3055
3073
3022
3074
3071
3057
3067
3068
3074
3073
3074
3066
3070
3072
3069
3065
3011
3026
3028
3018
3017
3020
3013
3023
3014
3015
3016
3021
3024
3019
9011

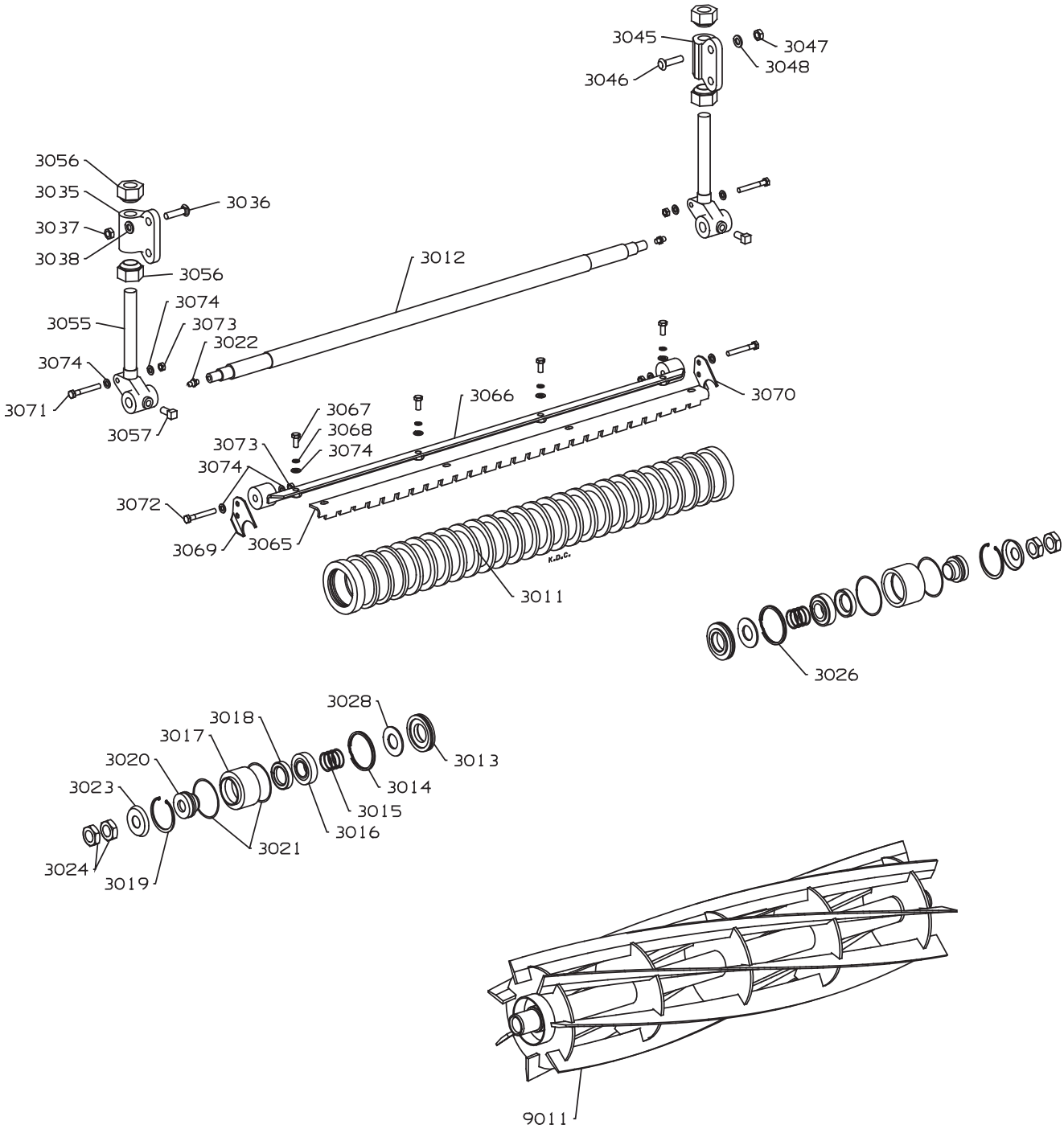
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
	JMSE120	Grooved Roll Assy.	1	
3011	MBG2051	Roll Tube	1	
3012	MBG2045	Spindle	1	
3013	MBF0001	Ring Carrier	2	
3014	A230013	Seal Ring	1	
3015	A291115	Compression Spring	2	
3016	A205929	Taper Roller Bearing	2	
3017	MBE2429	Bearing Housing	2	
3018	A220254	Rotary Lip Seal	2	
3019	451982	Circlip	2	
3020	MBE2430	Seal Journal	2	
3021	A221137	O Ring	4	
3022	A299301	Lubricator	2	
3023	MBE2431B	Shield	2	
3024	450334	Thin Nut M16	4	
3026	A230021	Seal Ring	1	
3028	MBF0002	Washer	2	
3035	MBE3984	Housing Front LH	1	
3036	452565	Bolt M8 x 30	1	
3037	450378	Stiffnut M8	1	
3038	450390	Washer 8mm	1	
3045	MBE3985	Housing Front RH	1	
3046	452565	Bolt M8 x 30	1	
3047	450378	Stiffnut M8	1	
3048	450390	Washer 8mm	1	
3055	MBE3982A	Carriage Front	2	
3056	MBE4001	Carriage Nut	4	
3057	452464	Screw M8 x 16	2	
3065	MBG2052	Scraper	1	
3066	MBF0823	Carrier W/Assy	1	
3067	450170	Screw M6 x 16	4	
3068	450410	Dia 6 Lock Washer	4	
3069	MBE4333A	LH Scraper Bracket	1	
3070	MBE4334A	RH Scraper Bracket	1	
3071	450002	Bolt M6 x 35	2	
3072	450003	Bolt M6 x 40	2	
3073	450377	M6 Staytite Nut	4	
3074	450389	Washer 6mm	12	
9011	MBF0821B.07	Cutting Cylinder 7K	1	
9011*	MBF0822B.07	Cutting Cylinder 11K	1	

* Not Illustrated


3045
3047
3048
3046
3056
3035
3036
3037
3038
3056
3012
3074
3055
3073
3022
3074
3071
3057
3066
3070
3067
3068
3074
3073
3074
3072
3069
3065
3011
3026
3028
3018
3017
3020
3013
3023
3014
3015
3016
3021
3024
3019
9011

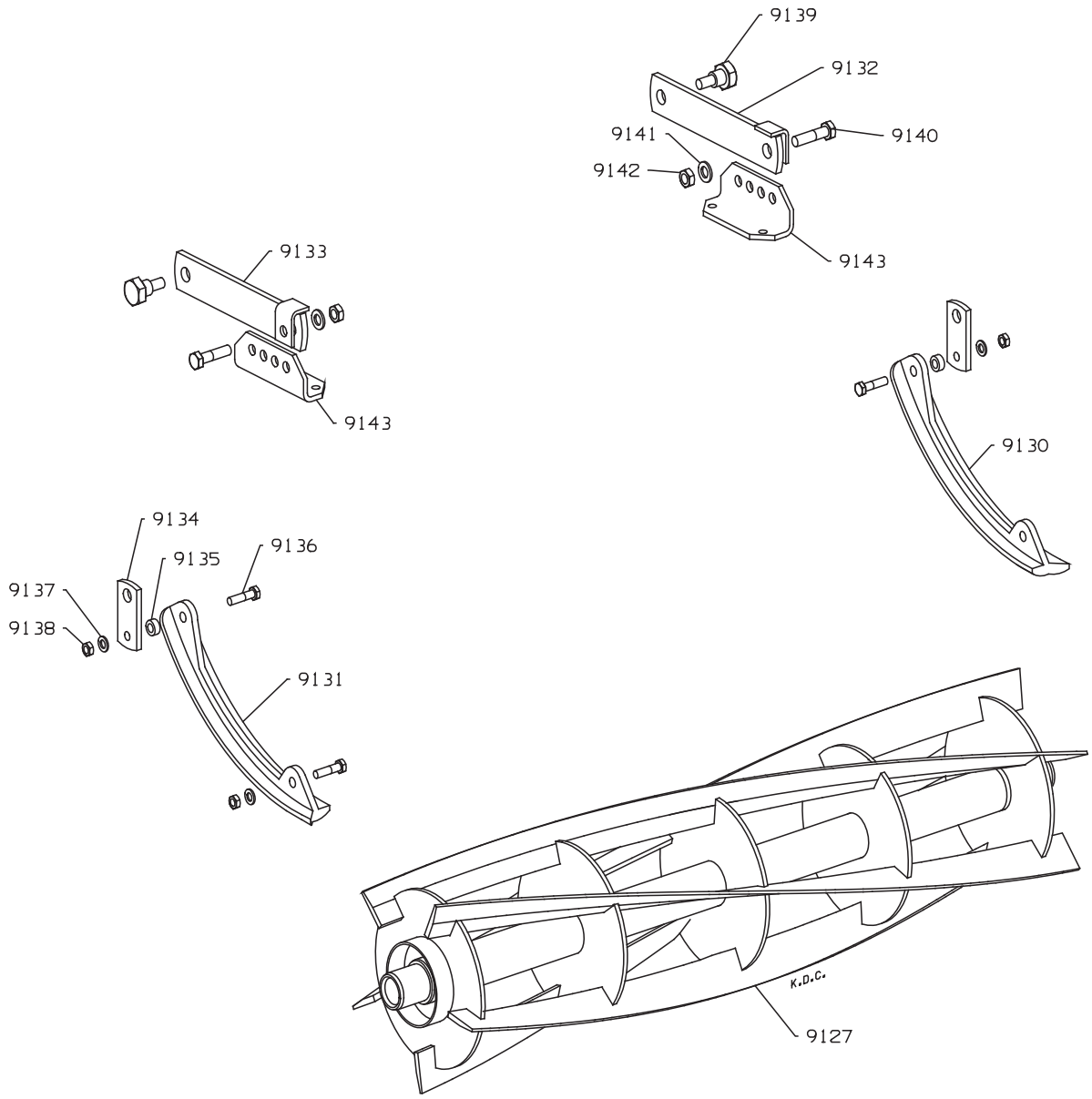
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
	JMSE119	Grooved Roll Assy.	1	
3011	MBG1901	Roll Tube	1	
3012	MBG1210	Spindle	1	
3013	MBF0001	Ring Carrier	2	
3014	A230013	Seal Ring	1	
3015	A291115	Compression Spring	2	
3016	A205929	Taper Roller Bearing	2	
3017	MBE2429	Bearing Housing	2	
3018	A220254	Rotary Lip Seal	2	
3019	A170052	Circlip	2	
3020	MBE2430	Seal Journal	2	
3021	A221137	O Ring	4	
3022	A299301	Lubricator	2	
3023	MBE2431B	Shield	2	
3024	A130116	Thin Nut M16	4	
3026	A230021	Seal Ring	1	
3028	MBF0002	Washer	2	
3035	MBE3984	Housing Front LH	1	
3036	A102306	Bolt M8 x 30	1	
3037	A133208	Stiffnut M8	1	
3038	A150008	Washer 8mm	1	
3045	MBE3985	Housing Front RH	1	
3046	A12306	Bolt M8 x 30	1	
3047	A133208	Stiffnut M8	1	
3048	A150008	Washer 8mm	1	
3055	MBE3982	Carriage Front	2	
3056	MBE4001	Carriage Nut	4	
3057	A114395	Screw M8 x 16	2	
3065	MBG1983	Scraper	1	
3066	MBF0499	Carrier W/Assy	1	
3067	A110296	Screw M6 x 16	4	
3068	A151006	Dia 6 Lock Washer	4	
3069	MBE4333A	LH Scraper Bracket	1	
3070	MBE4334A	RH Scraper Bracket	1	
3071	A100207	Bolt M6 x 35	2	
3072	A100208	Bolt M6 x 40	2	
3073	A133206	M6 Staytite Nut	4	
3074	A150006	Washer 6mm	12	
9011	MBF0483 B.07	Cutting Cylinder 7k RHD	1	
*	MBF0597A.06	Front Skid LH		
*	MBF0671 B.07	Cutting Cylinder 7k LHD	1	

* Not Illustrated


3045
3047
3048
3046
3056
3035
3036
3037
3038
3056
3012
3074
3055
3073
3022
3074
3071
3057
3066
3070
3067
3068
3074
3073
3074
3072
3069
3065
3011
3026
3028
3018
3017
3020
3013
3023
3014
3015
3016
3021
3024
3019
9011

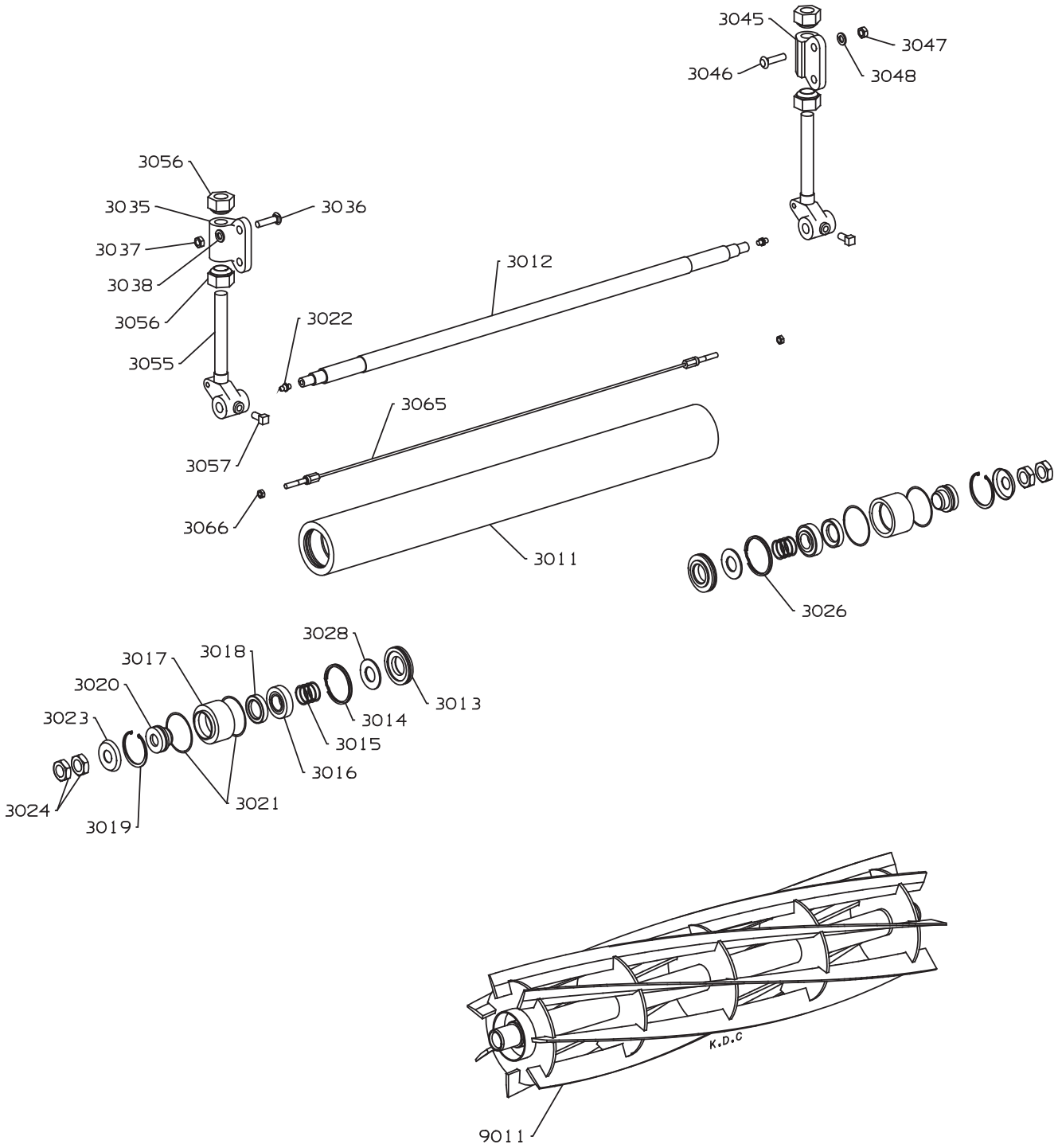
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
9011	MBF0484B.07	Cutting Cylinder 11k RHD	1	
*	MBF0677B.07	Cutting Cylinder 11k LHD	1	

* Not Illustrated


9139
9132
9140
9141
9142
9143
9133
9143
9130
9134
9135
9136
9137
9138
9131
K.D.C.
9127

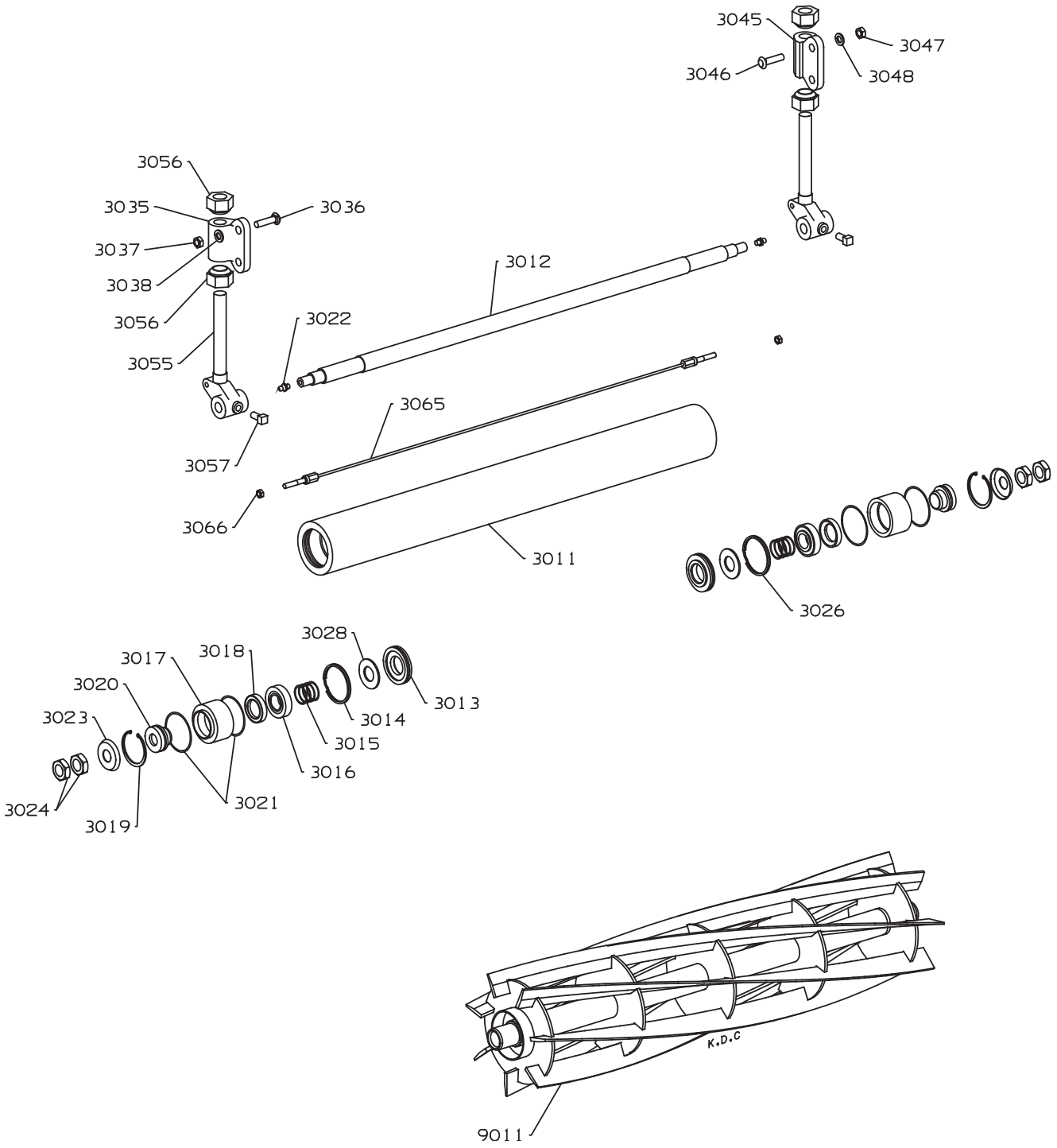
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
9127	MBF0469B.07	Cutting Cylinder 5K	1	T-Plex 185
9127	MBF0482B.07	Cutting Cylinder 5K RHD	1	T-Plex 185
		Fixed Head Skids & Restraint		
9130	MBE0092.06	Front Skid RH	1	TR3
9131	MBE0093.06	Front Skid LH	1	TR3
9132	MBG1065.06	Strut RH	1	
9133	MBG1065.06	Strut LH	1	
9134	MBG1067.06	Plate	2	TR3
9135	MBG1068.06	Collar	2	TR3
9136	A110204	Screw M6 x 20	4	TR3
9137	A150006	Washer 6mm	4	TR3
9138	A130006	Nut M6	4	TR3
9139	MBF0411	Shoulder Bolt	2	
9140	A110305	Screw M8 x 25	2	
9141	A150008	Washer 8mm	2	
9142	A133208	Nut M8	2	
9143	MBG0958.06	Anchor Plate	2	
*	MBC8985.06	Skid-Heavy Duty	2	
		Floating Head Restraint		
6250*	MBG0958	Anchor Plate	6	
6251*	MBF0411	Shoulder Bolt	12	
6252*	450378	Nut-hex M8 Nyloc	6	
6253*	450411	Lockwshr-m8 X 12.75 X 2	6	
6255*	A906071	Cable	6	
6261*	LMSD933A	Hoc Guage.	1	

* Not Illustrated


3045
3047
3046
3048
3056
3035
3036
3037
3038
3056
3055
3012
3022
3065
3057
3066
3011
3026
3028
3017
3018
3020
3013
3023
3014
3015
3016
3024
3021
3019
K.D.C
9011

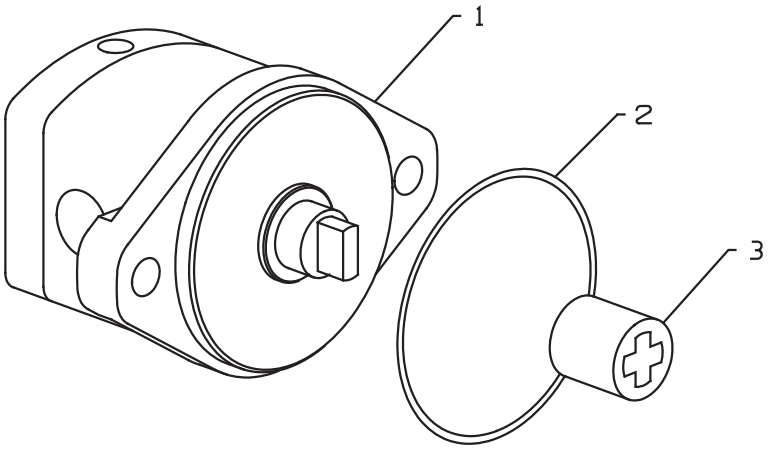
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
	JMSE079	Plain Roll Assy.	1	Fairway 305, 405 & T-Plex 185 series ZX
	JMSE121	Plain Roll Assy.	1	Fairway 250
3011	MBE1761D	• Roll Tube	1	Fairway 305, 405 & T-Plex 185 series ZX
3011	MBF0818	• Roll Tube	1	Fairway 250
3012	MBE1752B	• Spindle	1	Fairway 305, 405 & T-Plex 185 series ZX
3012	MBG2045	• Spindle	1	Fairway 250
3013	MBF0001	• Ring Carrier	2	
3014	A230013	• Seal Ring	1	
3015	A291115	• Compression Spring	2	
3016	A205929	• Taper Roller Bearing	2	
3017	MBE2429	• Bearing Housing	2	
3018	A220254	• Rotary Lip Seal	2	
3019	451982	• Circlip	2	
3020	MBE2430	• Seal Journal	2	
3021	A221137	• O Ring	4	
3022	A299301	• Lubricator	2	
3023	MBE2431B	• Shield	2	
3024	450334	• Thin Nut M16	4	
3026	A230021	• Seal Ring	1	
3028	MBF0002	• Washer	2	
3035	MBE3984	Housing Front LH	1	
3036	A102306	Bolt M8 x 30	1	
3037	A133208	Stiffnut M8	1	
3038	A150008	Washer 8mm	1	
3045	MBE3985	Housing Front RH	1	
3046	A102306	Bolt M8 x 30	1	
3047	A133208	Stiffnut M8	1	
3048	A150008	Washer 8mm	1	
3055	MBE3982	Carriage Front	2	
3056	MBE4001	Carriage Nut	4	
3057	A114395	Screw M8 x 16	2	
3065	A906704	Scraper Cable	1	
3066	A130006	Nut M6	2	
9011	MBF0469B.07	Cutting Cylinder 5K	1	(T-Plex 185 series ZX/RHD)
9011	MBF0325B.07	Cutting Cylinder 7K	1	(T-Plex 185 series ZX /RHD & Fairway 305, 405)
9011	MBF0326B.07	Cutting Cylinder 11K	1	(T-Plex 185 series ZX /RHD & Fairway 305, 405)
9011	MBF0894A.07	Cutting Cylinder 5K	1	(T-Plex 185 series ZX/LHD
9011	MBF0895A.07	Cutting Cylinder 7K	1	(T-Plex 185 series ZX/LHD
9011	MBF0896A.07	Cutting Cylinder 11K	1	(T-Plex 185 series ZX/LHD

* Not Illustrated


3045
3047
3046
3048
3056
3035
3036
3037
3038
3056
3055
3012
3022
3065
3057
3066
3011
3026
3028
3017
3018
3020
3023
3013
3014
3015
3016
3024
3021
3019
K.D.C
9011

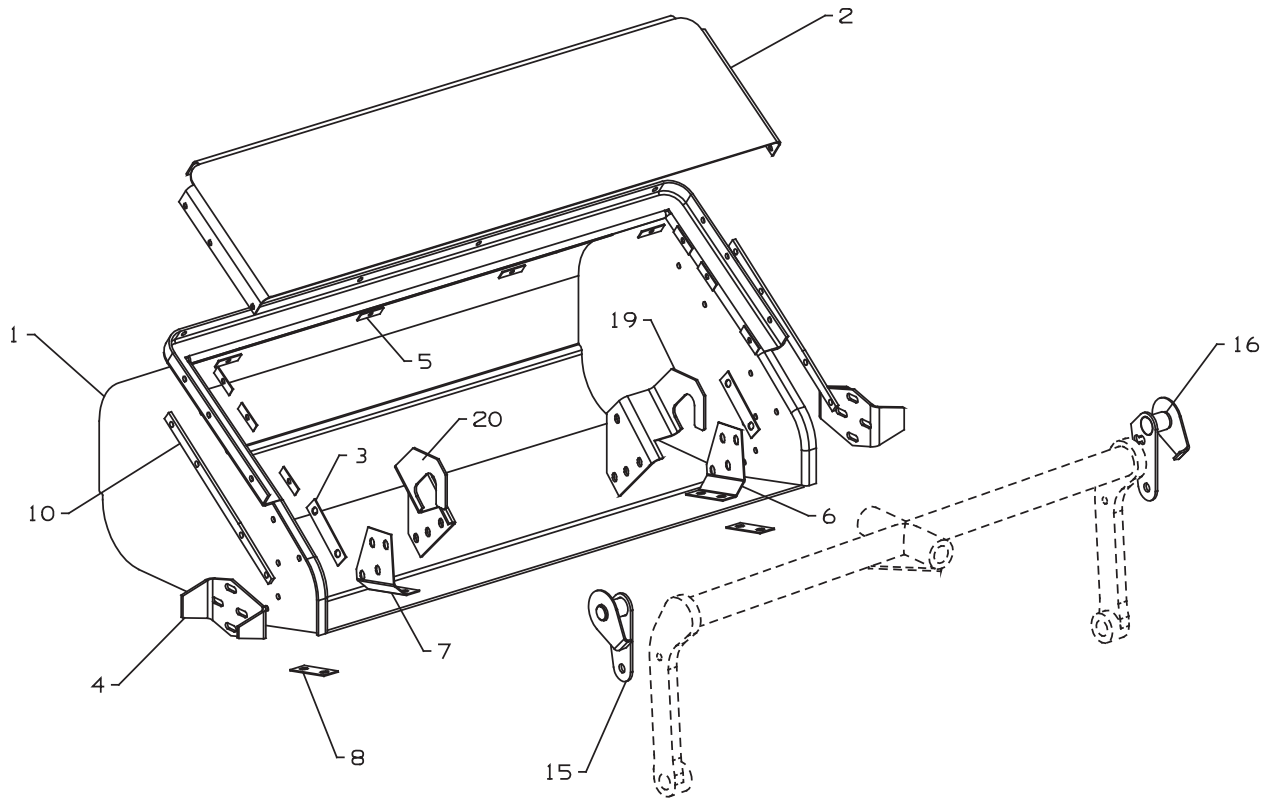
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
		Plain Roll Assy.	1	
3011	MBF0486	• Roll Tube	1	
3012	MBG1210	• Spindle	1	
3013	MBF0001	• Ring Carrier	2	
3014	A230013	• Seal Ring	1	
3015	A291115	• Compression Spring	2	
3016	A205929	• Taper Roller Bearing	2	
3017	MBE2429	• Bearing Housing	2	
3018	A220254	• Rotary Lip Seal	2	
3019	451982	• Circlip	2	
3020	MBE2430	• Seal Journal	2	
3021	A221137	• O Ring	4	
3022	A299301	• Lubricator	2	
3023	MBE2431B	• Shield	2	
3024	450334	• Thin Nut M16	4	
3026	A230021	• Seal Ring	1	
3028	MBF0002	• Washer	2	
3035	MBE3984	Housing Front LH	1	
3036	452565	Bolt M8 x 30	1	
3037	450378	Stiffnut M8	1	
3038	450390	Washer 8mm	1	
3045	MBE3985	Housing Front RH	1	
3046	452565	Bolt M8 x 30	1	
3047	450378	Stiffnut M8	1	
3048	450390	Washer 8mm	1	
3055	MBE3982	Carriage Front	2	
3056	MBE4001	Carriage Nut	4	
3057	452464	Screw M8 x 16	2	
3065	A906732	Scraper cable	1	
3066	450323	Nut M6	2	
9011	MBF0483B.07	Cutting Cylinder 7k RHD	1	
*	MBF0671B.07	Cutting Cylinder 7k LHD	1	
9011	MBF0484B.07	Cutting Cylinder 11k RHD	1	
*	MBF0677B.07	Cutting Cylinder 11k LHD	1	

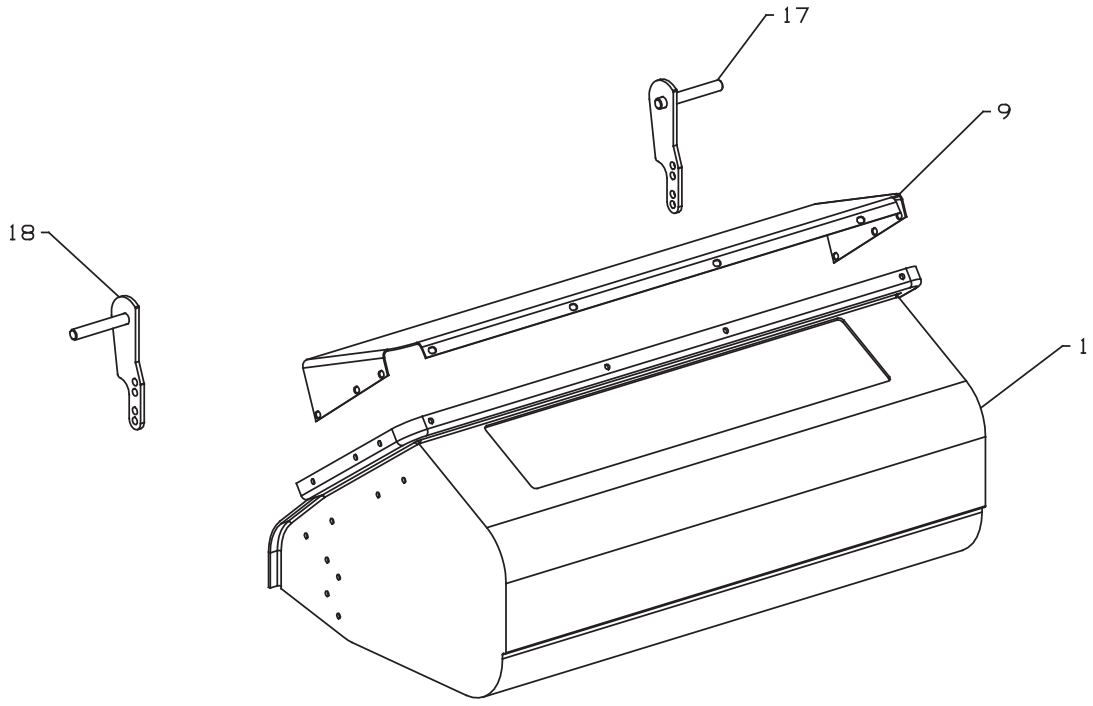
* Not Illustrated


1
2
3

ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
		T-Plex 185 series ZX/ZY		
1	A800070	Hydraulic Motor	1	T-Plex 185 series ZX, RHD / ZY
1	A800621	Hydraulic Motor	1	T-Plex 185 series ZX, LHD
2	A221031	Sealing O ' Ring	1	
3	A808914	Drive Coupling (Tang)	1	
*	A809615	Seal Kit	1	
		Fairway 305		
1	A800040	Hydraulic Motor	1	
2	A221031	Sealing O ' Ring	1	
3	A808914	Drive Coupling (Tang)	1	
*	A809615	Seal Kit	1	
		Fairway 305		
1	A800041	Hydraulic Motor	1	
2	A221031	Sealing O ' Ring	1	
3	A808914	Drive Coupling (Tang)	1	
*	A809615	Seal Kit	1	
		Fairway 405 / Fairway 250		
1	W2208040	Hydraulic Motor	1	
2	A221031	Sealing O ' Ring	1	
3	A808914	Drive Coupling (Tang)	1	
*	A809615	Seal Kit	1	
		Fairway 405 / Fairway 250		
1	W2208062	Hydraulic Motor	1	
2	A221031	Sealing O ' Ring	1	
3	A808914	Drive Coupling (Tang)	1	
*	A809615	Seal Kit	1	
		TR3		
1	4140034	Hydraulic Motor	1	
2	A221031	Sealing O ' Ring	1	
3	MBF1273A	Drive Coupling (Tang)	1	
*	A809615	Seal Kit	1	

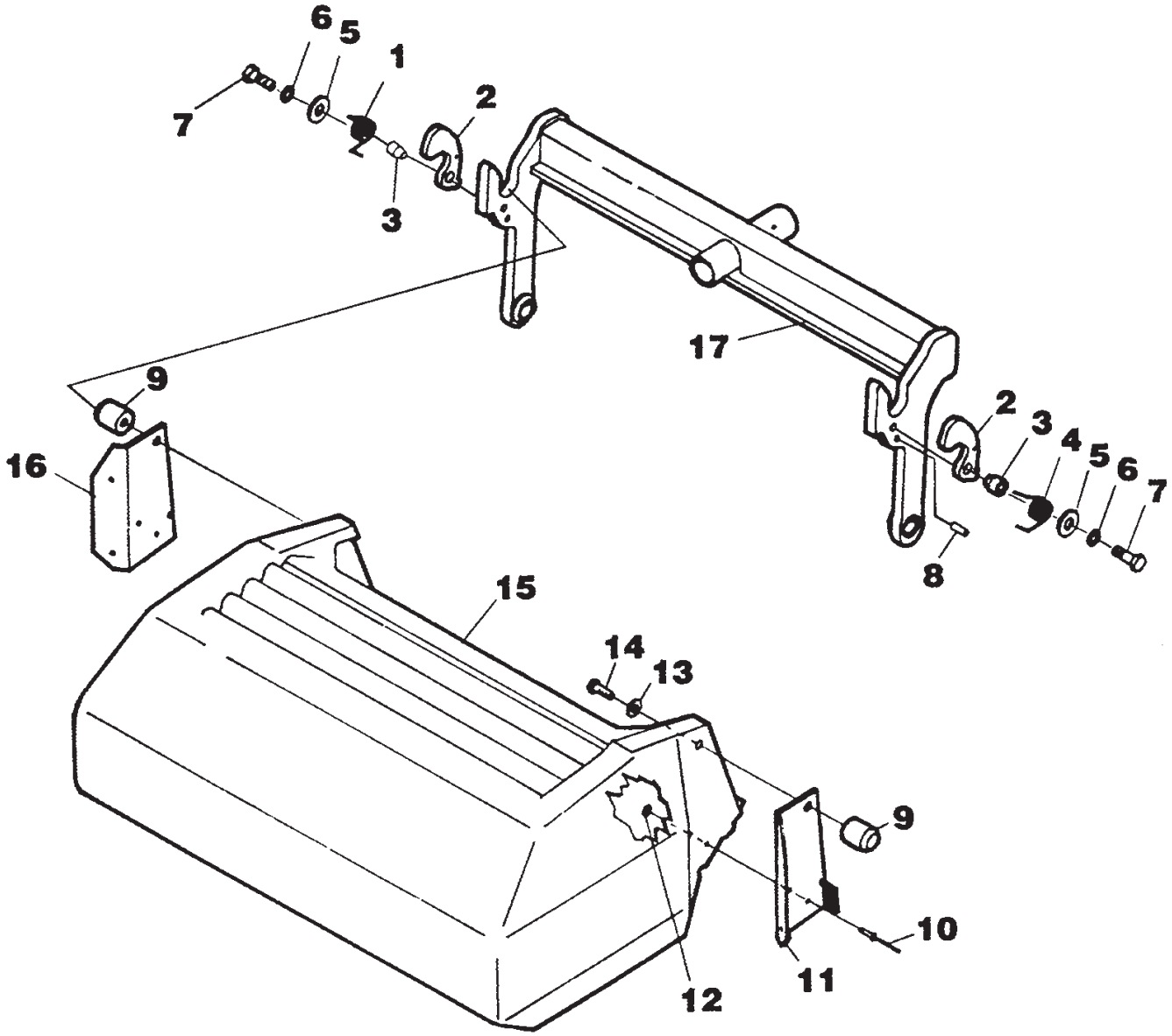
* Not Illustrated


2
1
5
19
16
20
3
10
6
7
4
8
15


17
9
18
1

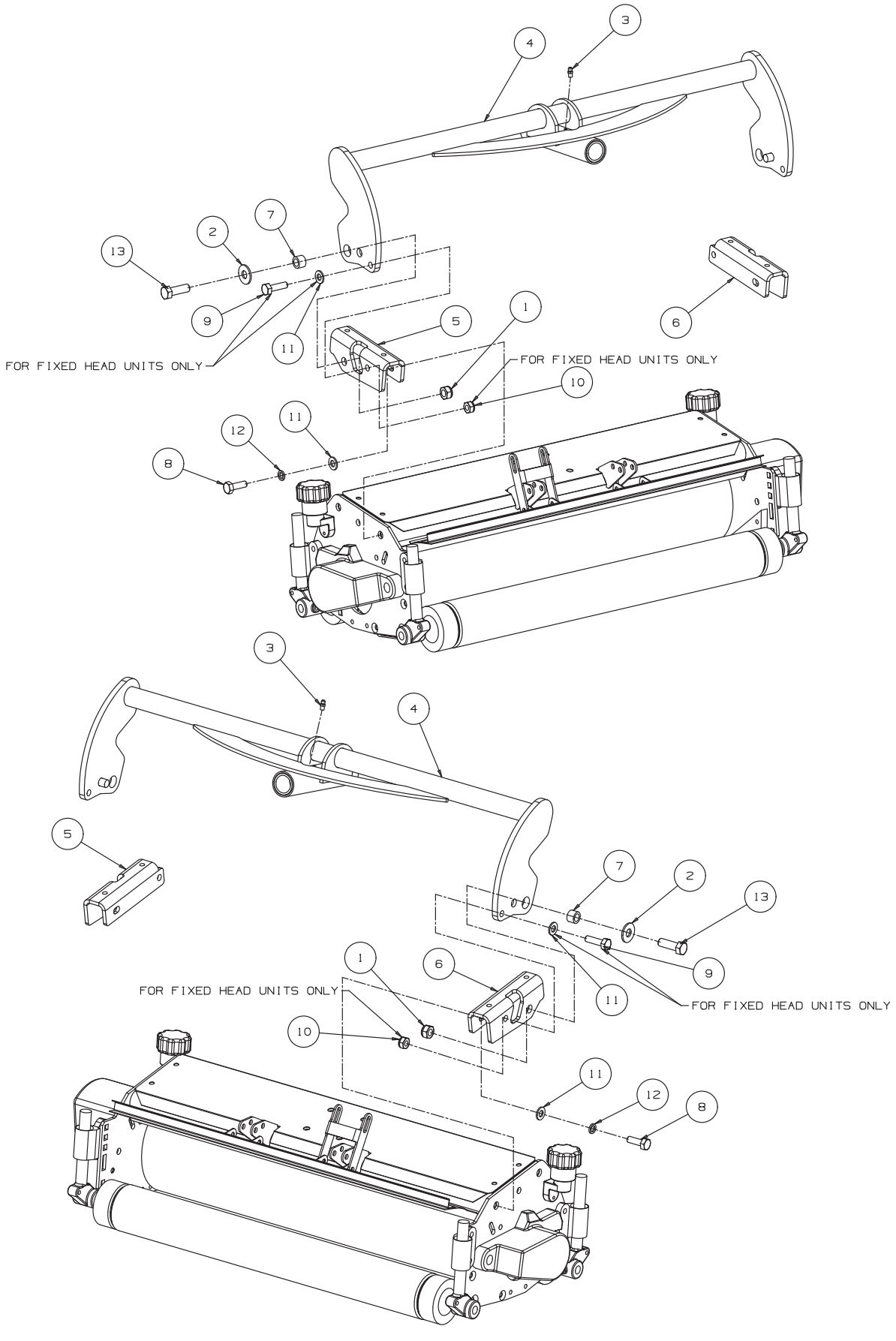
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
	LMAB484	Grassbox Kit		
1	699533788.11	Grass Box With Screen Fr.	3	
2	W106172.06	Stiffener	2	
3	MBC1629	Backing Plate	12	
4	MBC8114a	Stop Plate	6	
5	MBC8940	Backing Plate	30	
6	MBC1617	Corner Plate R.H.	3	
7	MBC1618	Corner Plate L.H.	3	
8	MBC1630	Backing Plate	6	
9	BAM2245.06	Stiffener	1	
10	BAM2288.06	Brace	6	
11	GSF2093AD	Screw, 1/4" Unc X 3/4" Long	18	
12	GSF2093CD	Screw, 5/16" Unc X 3/4" Long	4	
13	GSF2091CK	Bolt 5/16"Unc X 2" Hex Head	4	
14	A139912	Nut, 1/4 Unc	18	
15	MBF1318A.07	Grassbox Brkt LH	2	
16	MBF1321A.07	Grassbox Brkt RH	2	
17	MBF1337.07	Grassbox Mount RH	1	
18	MBF1336.07	Grassbox Mount LH	1	
19	MBF1341	Hook-front Rh	3	
20	MBF1343	Hook-front Lh	3	
21	A139322	Nut, 5/16 Unc	4	
23*	450390	Washer, M8	4	
24*	A149623	Rivet 3/16"	30	
25*	A149622	Rivet 1/4"	42	
26*	GSF2150C	Washer 1/4"	42	
27*	MBF1789.07	Grassbox Brkt RH	1	
28*	MBF1790.07	Grassbox Brkt LH	1	

* Not Illustrated


6
5
1
2
7
3
17
9
16
2
3
4
5
6
7
8
15
14
13
9
10
11
12

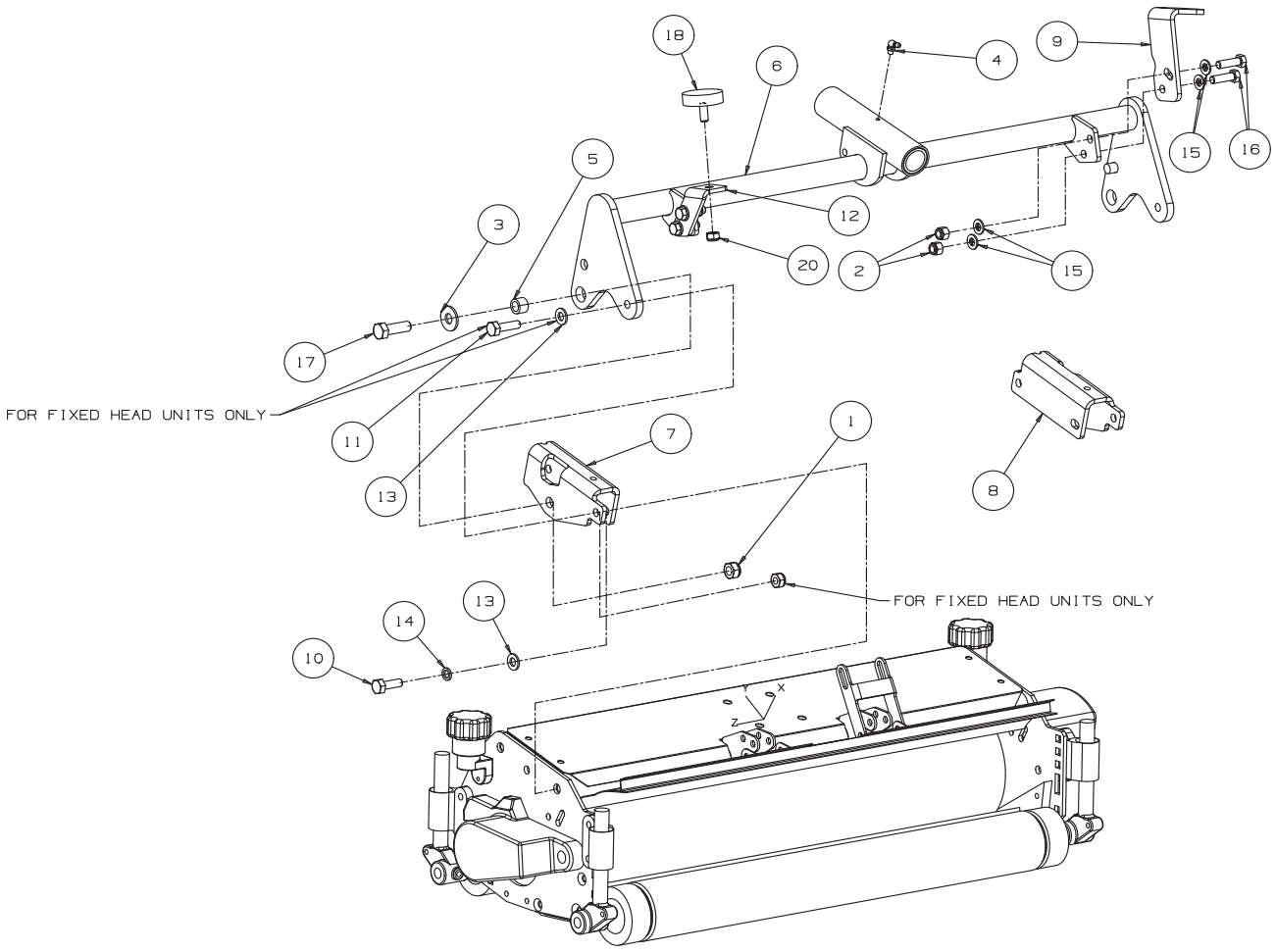
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	2208014	Latch Spring Lh	1	
2	2202019	Latch Catcher	2	
3	2203029	Bushing	2	
4	2208015	Latch Spring Rh	2	
5	64163-29	Washer	2	
6	A151008	S.l.washer	2	
7	A100307	Bolt M8 X 35	2	
8	64061-34	Roll Pin	2	
9	2203030	Pin Catcher	2	
10	64215-03	Pop Rivet	8	
11	2202024	Plate	1	
12	64211-02	Washer	8	
13	64163-61	Washer	2	
14	A110404	Screw M10 X 20	2	
15	2208016.11	Grass Box 22" - Grey	1	
15	2208095.11	Grass Box 26" - Grey	1	
16	2202023	Plate-Catcher RH	1	
17	2206042B.07	Yoke	1	

* Not Illustrated


3
4
7
2
13
9
11
FOR FIXED HEAD UNITS ONLY
5
1
6
FOR FIXED HEAD UNITS ONLY
10
12
11
8
3
4
5
7
2
13
1
6
FOR FIXED HEAD UNITS ONLY
9
11
FOR FIXED HEAD UNITS ONLY
10
11
12
8

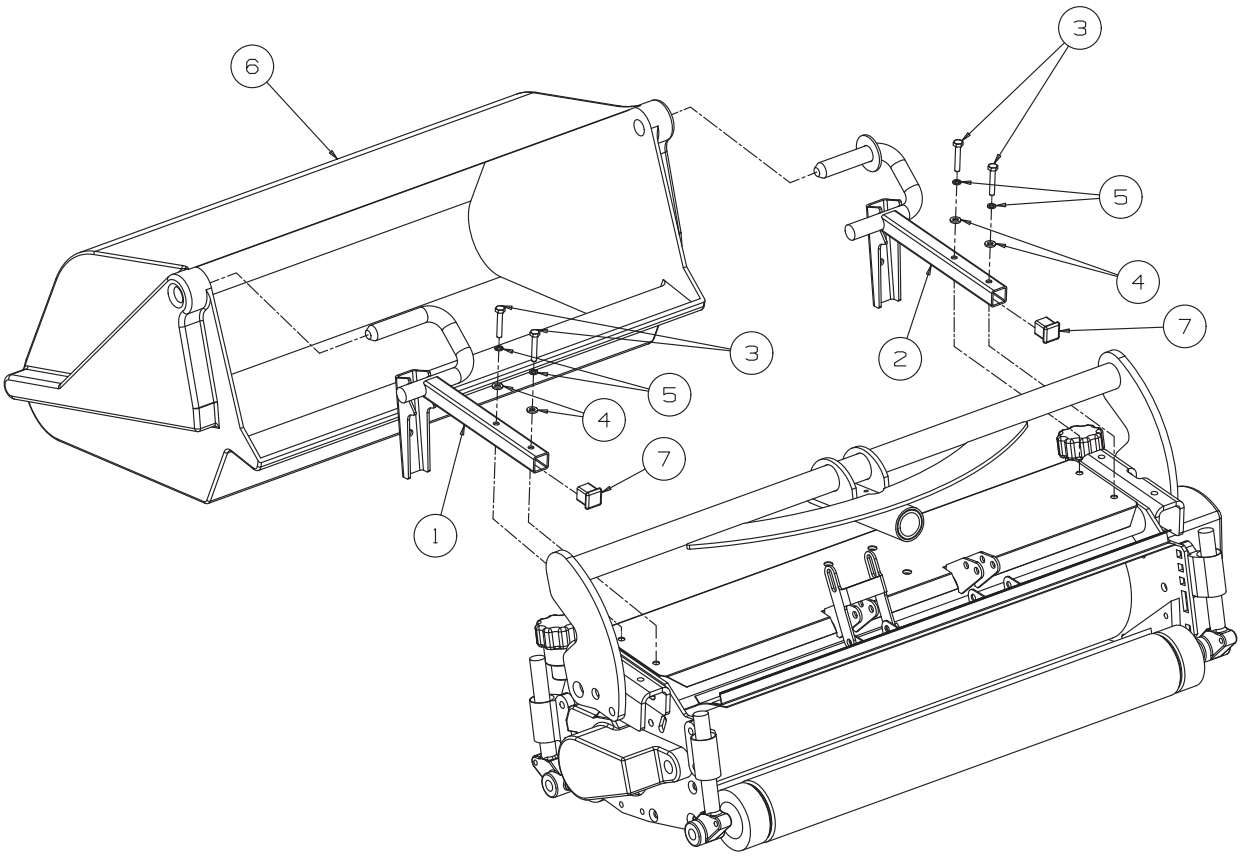
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
		Pivot Arm Left Hand Front		
1	001399032	Nut-Hex 1/2-20 Nyloc	2	
2	001599052	Washer- .526-.506 x 1-1/4 x 12GA	2	
3	002993013	Lubricator - M6 STR	1	
4	4139256	Wldmt-Pivot Arm Left Hand	1	
5	4139281	Bracket-Left Hand Pivot Arm	1	
6	4139349	Bracket-Right Hand Pivot Arm	1	
7	4139374	Spacer-1/2 x 3/4 x 1/2	2	
8	450215	Screw-Hex M10 x 30	4	
9	450216	Screw-Hex M10 x 35	2	
10	450379	Nut-Hex M10 Nyloc	2	
11	450391	Washer-M10 x 21 x 2.2	6	
12	450412	Washer-SLW M10	4	
13	456010577	Screw-Hex 1/2-20 x 1-1/2	2	
		Pivot Arm Right Hand Front		
1	001399032	Nut-Hex 1/2-20 Nyloc	2	
2	001599052	Washer- .526-.506 x 1-1/4 x 12GA	2	
3	002993013	Lubricator - M6 STR	1	
4	4139257	Wldmt-Pivot Arm Right Hand	1	
5	4139281	Bracket-Left Hand Pivot Arm	1	
6	4139349	Bracket-Right Hand Pivot Arm	1	
7	4139374	Spacer-1/2 x 3/4 x 1/2	2	
8	450215	Screw-Hex M10 x 30	4	
9	450216	Screw-Hex M10 x 35	2	
10	450379	Nut-Hex M10 Nyloc	2	
11	450391	Washer-M10 x 21 x 2.2	6	
12	450412	Washer-SLW M10	4	
13	456010577	Screw-Hex 1/2-20 x 1-1/2	2	

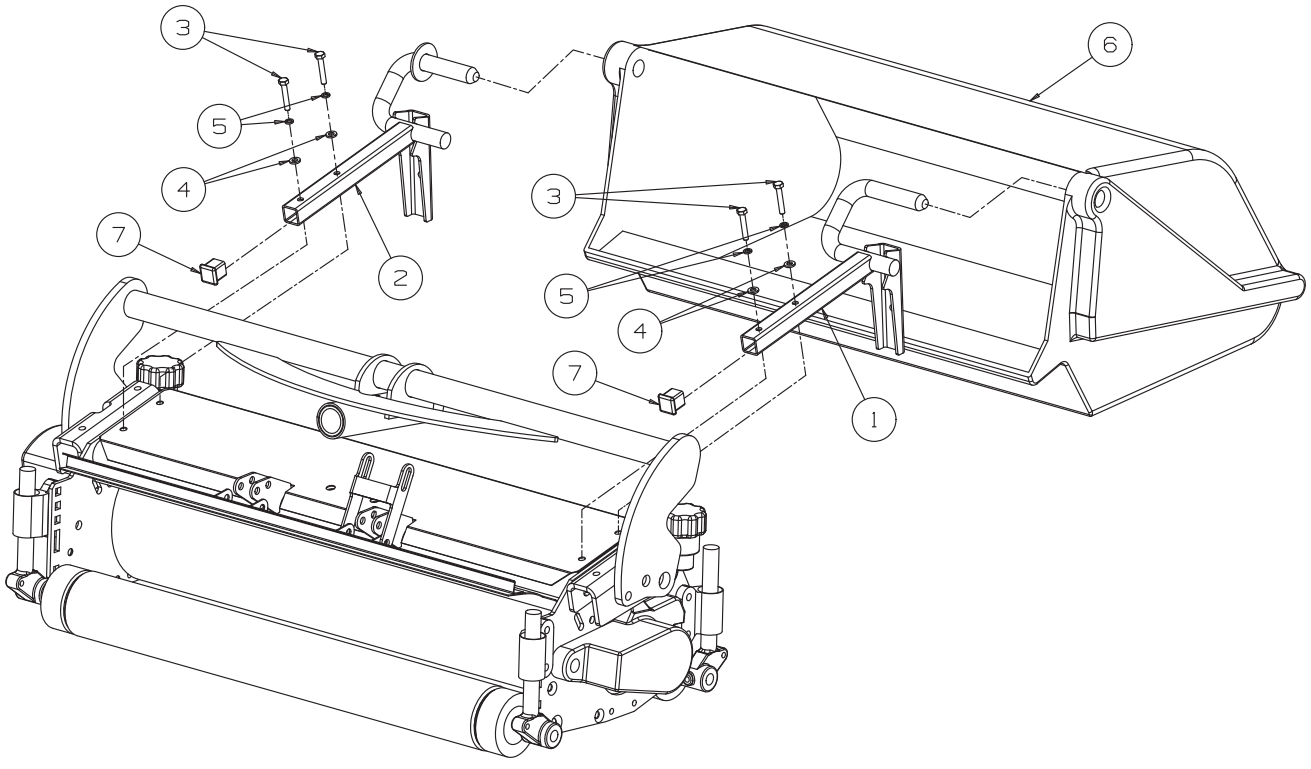
* Not Illustrated


18
6
4
9
5
15
16
3
12
20
2
15
17
FOR FIXED HEAD UNITS ONLY
11
7
1
13
8
FOR FIXED HEAD UNITS ONLY
13
14
10
Y
X
Z

ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
		Pivot Arm Centre Unit		
1	001399032	Nut-Hex 1/2-20 Nyloc	2	
2	001399105	Nut-Hex 3/8-24 Nyloc	4	
3	001599052	Washer- .526-.506 x 1-1/4 x 12GA	2	
4	002993160	Lubricator M6 x 90 deg	1	
5	4139374	Spacer-1/2 x 3/4 x 1/2	2	
6	4139591	Wldmt-Pivot Arm Centre Deck	1	
7	4140077	Bracket-Left Hand Centre Pivot	1	
8	4140078	Bracket-Right Hand Centre Pivot	1	
9	4142386	Bracket-Centre Unit Stop	1	
10	450215	Screw-Hex M10 x 30	4	
11	450216	Screw-Hex M10 x 35	2	
12	4139923	Centre Unit Bump Bracket	1	
13	450391	Washer-M10 x 21 x 2.2	6	
14	450412	Washer-SLW M10	4	
15	452000326	Washer - 3/8 x 3/4 x .072	8	
16	456010420	Screw-Hex 3/8-24 x 1-1/2	4	
17	456010577	Screw-Hex 1/2-20 x 1-1/2	2	
18	J361723	Bump Stop	1	
19	450379	Nut-Hex M10 Nyloc	2	
20	450120398	Nut-Hex 3/8-16 Nyloc Thin	1	

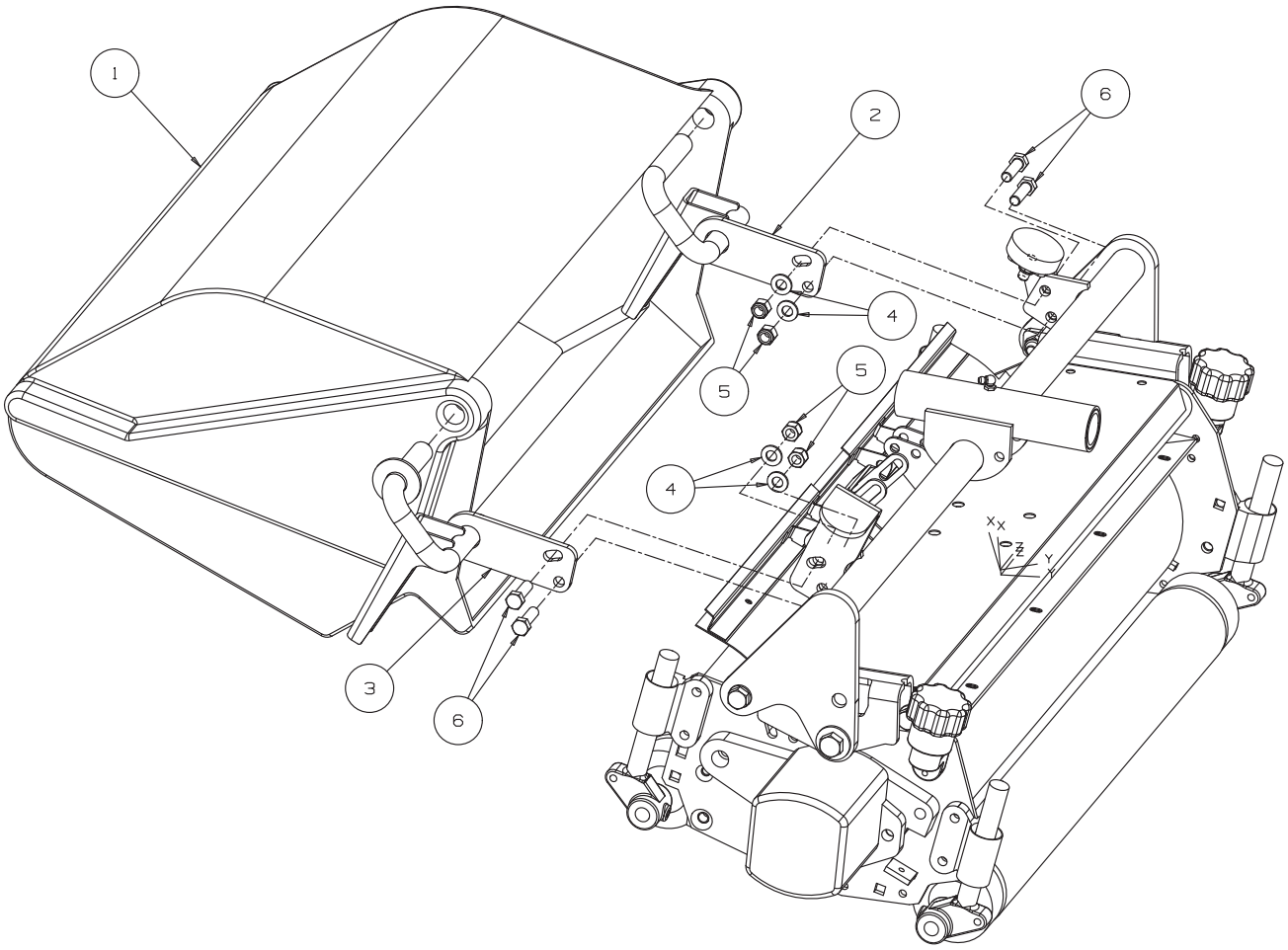
* Not Illustrated


6
3
5
4
7
2
3
5
4
7
1


3
5
4
7
2
6
3
5
4
7
1

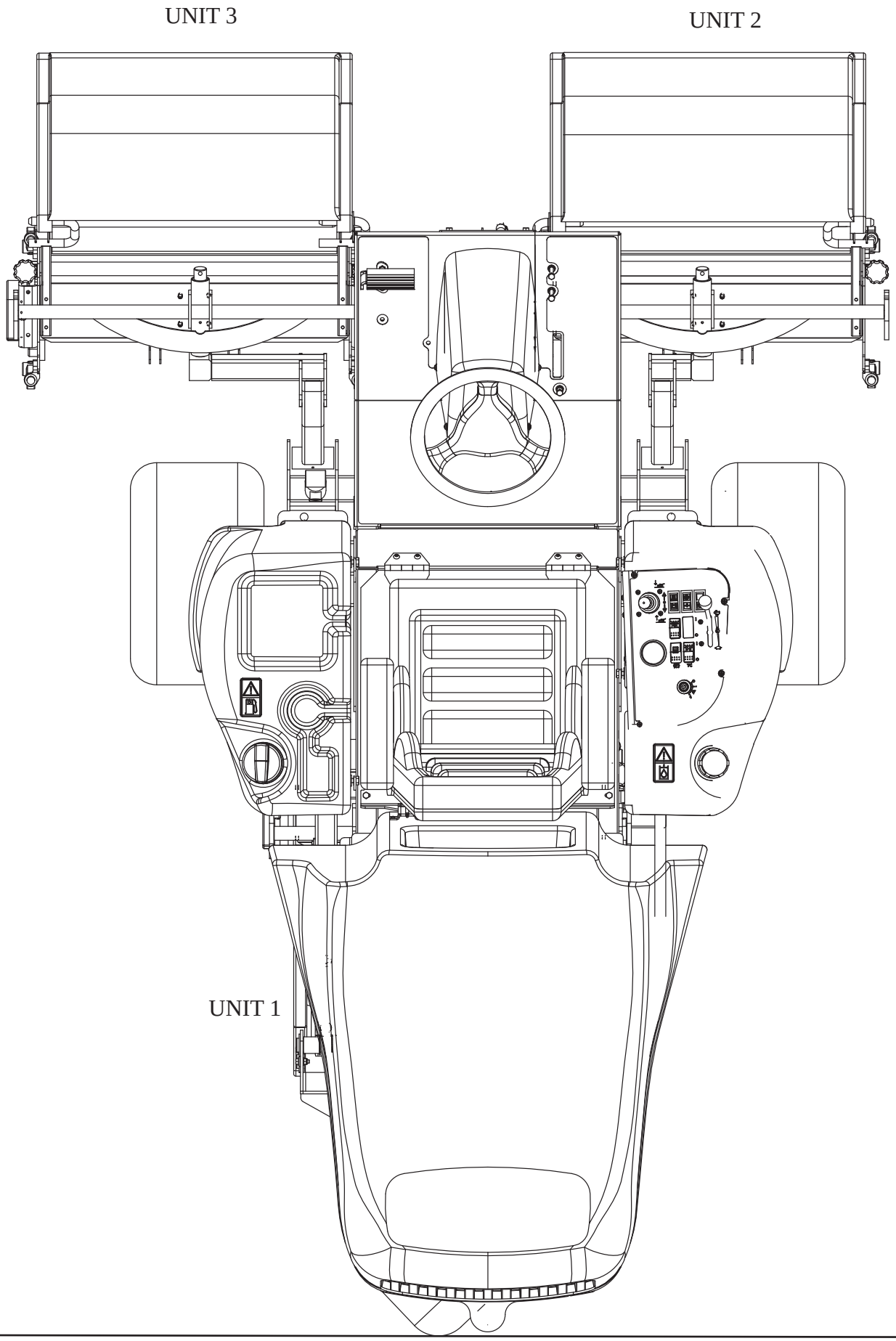
ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
		Left Hand Front Grassbox		
1	4139527	Wldmt-Grassbox Arm LH Outer	1	
2	4139528	Wldmt-Grassbox Arm LH Inner	1	
3	450002	Bolt-Hex M6 x 35	4	
4	450389	Washer-M6 x 12.5 x 1.8	4	
5	450410	Washer-SLW M6	4	
6	3007844	Grassbox	1	
7	002952722	End Cap-22 x 22 x 2	2	
		Right Hand Front Grassbox		
1	4139529	Wldmt-Grassbox Arm RH Outer	1	
2	4139530	Wldmt-Grassbox Arm RH Inner	1	
3	450002	Bolt-Hex M6 x 35	4	
4	450389	Washer-M6 x 12.5 x 1.8	4	
5	450410	Washer-SLW M6	4	
6	3007844	Grassbox	1	
7	002952722	End Cap-22 x 22 x 2	2	

* Not Illustrated


1
2
6
4
5
5
4
3
6

ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
		Centre Unit Grassbox		
1	3007844	Grassbox	1	
2	4140185	Wldmt-Grassbox Centre Unit LH	1	
3	4140186	Wldmt-Grassbox Centre Unit RH	1	
4	452000326	Washer-3/8 x 3/4 x .072	4	
5	001399105	Nut-Hex 3/8-24 Nyloc	4	
6	456010420	Screw-Hex 3/8-24 x 1-1/4	4	

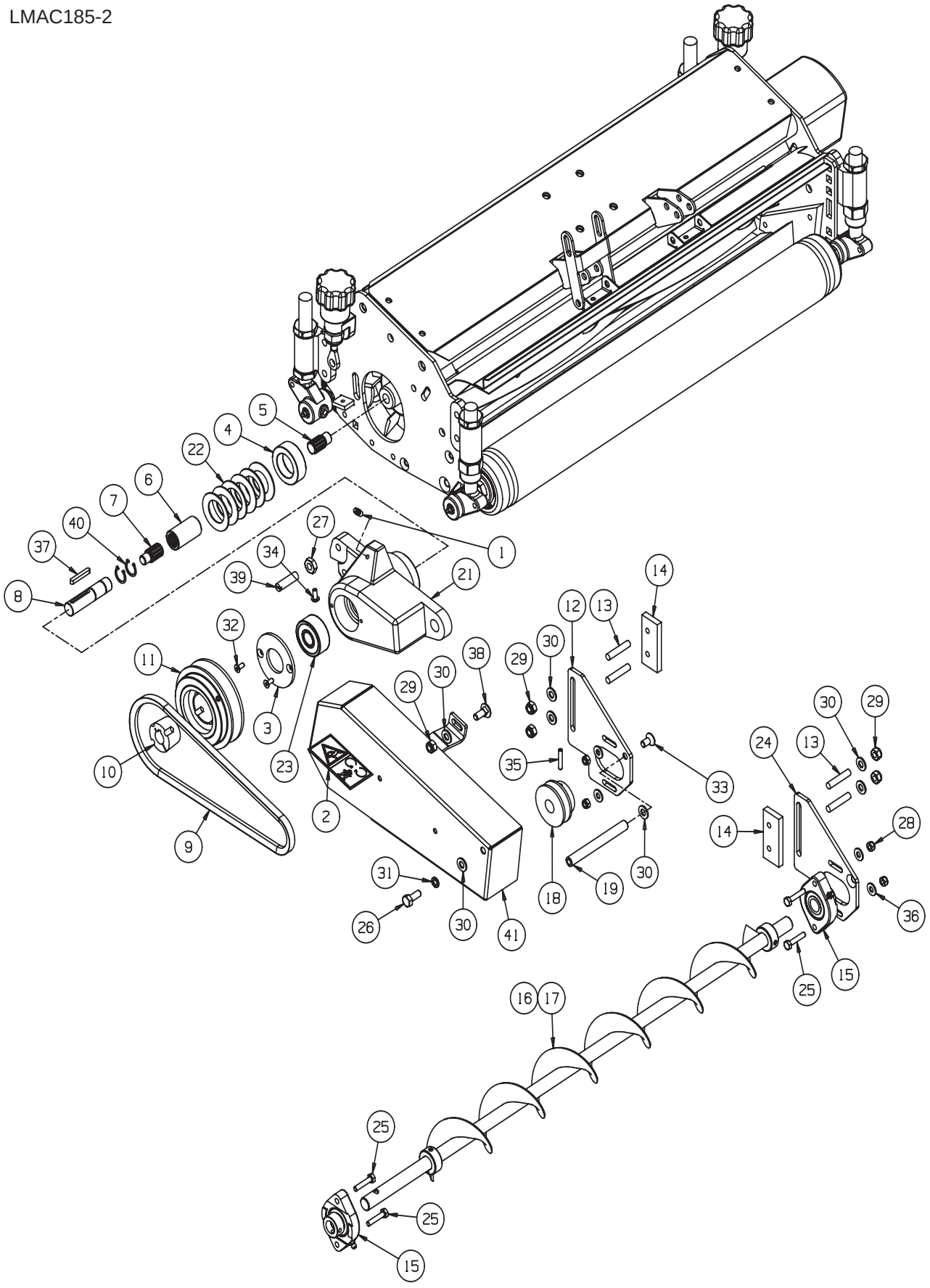
* Not Illustrated


UNIT 3
UNIT 2
UNIT 1

CUTTING UNIT SERIAL NUMBER PREFIX	DESCRIPTION
	UNIT 1 = Centre Unit
FD100###	5 Knife Fixed Head Unit Right Hand Drive
FE100###	5Knife Floating Head Unit Right Hand Drive
FC100###	7 Knife Floating Head Unit Right Hand Drive
FF100###	11 Knife Floating Head Unit Right Hand Drive
	UNIT 2 = Right Hand Unit
FD200###	5 Knife Fixed Head Unit Left Hand Drive
FE200###	5Knife Floating Head Unit Left Hand Drive
FC200###	7 Knife Floating Head Unit Left Hand Drive
FF200###	11 Knife Floating Head Unit Left Hand Drive
	UNIT 3 = Left Hand Unit
FD300###	5 Knife Fixed Head Unit Right Hand Drive
FE300###	5Knife Floating Head Unit Right Hand Drive
FC300###	7 Knife Floating Head Unit Right Hand Drive
FF300###	11 Knife Floating Head Unit Right Hand Drive

* Not Illustrated

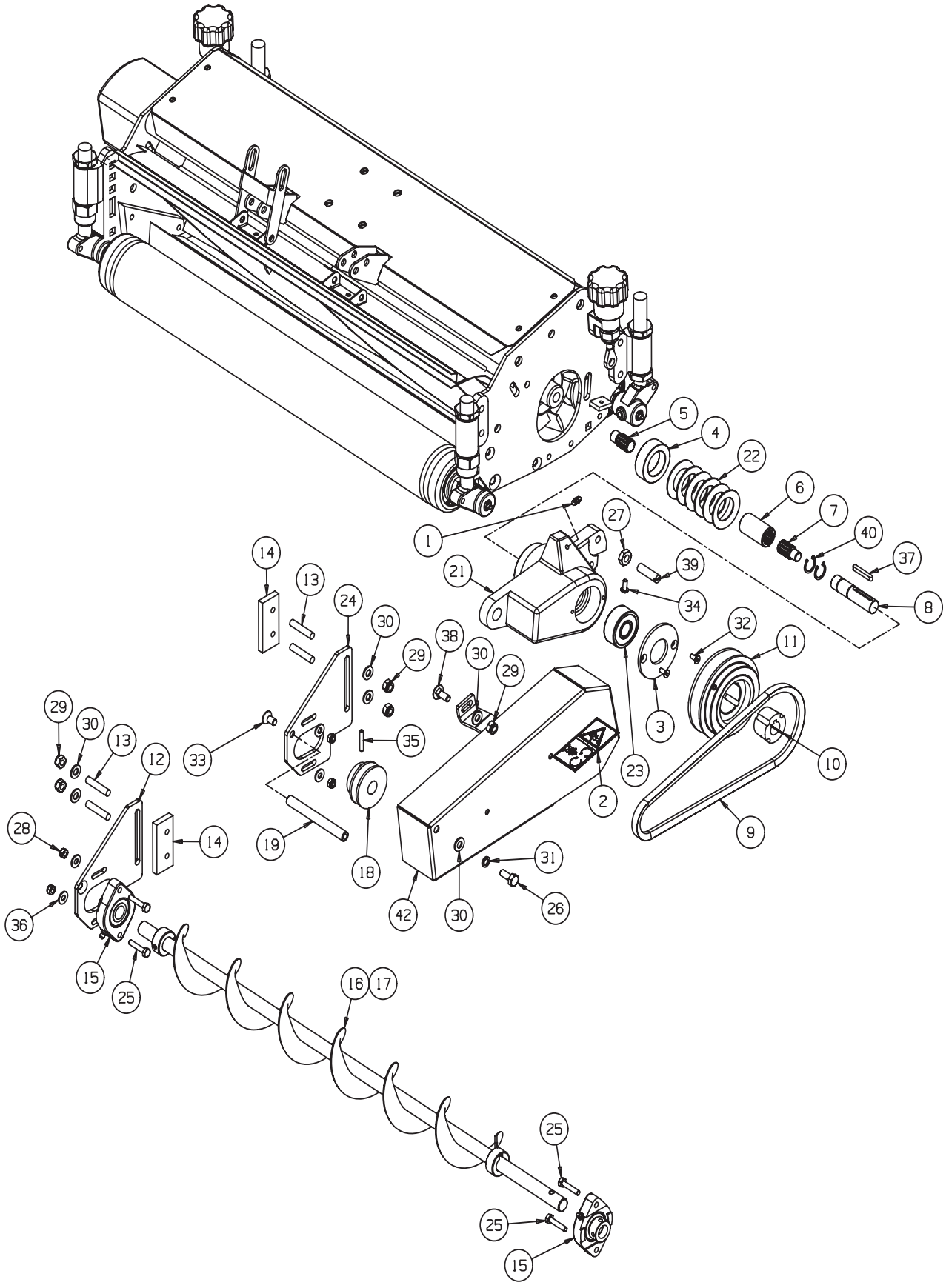
LMAC185-2


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41

ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
	LMAC183	Kit-Rear Roller Brush	1	For 22" RH Drive Cutting Unit
	LMAC185	Kit-Rear Roller Brush	1	For 26" RH Drive Cutting Unit
1	002993013	• Lubricator-M6 Str	1	
2	009034900	• Decal-Belt	1	
3	4139870	• Cover	1	
4	4139871	• Thrust Ring	1	
5	4139872	• Splined Drive, M14 RH Thread	1	
6	4139873	• Sleeve	1	
	LMSE199	• Shaft-Splined Drive	1	comprising 4139874 + 4139875
7	4139874	• • Splined Drive, M12 RH Thread	1	
8	4139875	• • Shaft, Drive Pulley, M12 RH Thd	1	
9	4139876	• Drive Belt	1	
10	4139877	• Taper Lock, Drive Pulley	1	
11	4139878	• Pulley	1	
12	4139880	• Mounting Plate LH	1	
13	4139881	• Stud M8 x 40	4	
14	4139882	• Plate, Tapped M8	2	
15	4139884	• Flange Bearing	2	
16	4139885	• Brush Shaft (723mm Lg)	1	For 22" Cutting Unit
17	4139886	• Brush Shaft (823 mm Lg)	1	For 26" Cutting Unit
18	4139887	• Pulley, Brush	1	
19	4139888	• Distance Piece	1	
20	4139889	• Belt Guard LH	1	
21	4141109	• Housing-Cyl, LH	1	
22	4141465	• Sprg-Disc 30 x 50 x 1.5	6	
23	4141505	• Brg-Align 17 x 47 x 19	1	
24	4141566	• Mounting Plate	1	
25	450001	• Bolt-Hex M6 x 30	4	
26	450191	• Scrw-Hex M8 x 20	1	
27	450332	• Nut-Hex M10 Thin	1	
28	450377	• Nut-Hex M6 Nyloc	4	
29	450378	• Nut-Hex M8 Nyloc	5	
30	450390	• Wshr-M8 x 17 x 1.8	6	
31	450411	• Lockwshr-M8 x 12.75 x 2	1	
32	450605	• Scrw-Csk M5 x 12	2	
33	450864	• Scrw-Sckt Csk M8 x 16	1	
34	451153	• Scrw-Pan Hd No.12 x 13	1	
35	451659	• Pin-Tension 5 x 28	1	
36	452100019	• Wshr-1/4 x 5/8 x 0.064	4	
37	452167	• Key-5 x 5 x 36	1	
38	452563	• Bolt-Crg M8 x 20	1	
39	MBE2659	• Pivot Stud	1	
40	452042	• Circlip-Exp 17 x 1 T	2	
41	4149657	Belt Guard	1	
42*	523126	Bump Stop	1	LMAC-185 - 405-F (Only)
43*	450020257	5/16" Nut	1	LMAC-185 - 405-F (Only)
44	MBG5315	Stop (Wide)	1	LMAC-185 - 405-F (Only)
	LMAC233	KIT - LH Footstep Extension	1	Supplied with LMAC185 only
	4149162	LH Footstep tube	1	(not illustrated)
	4149161	Extended Footstep Assy	1	
	450033	M10 x 55 Hex HD Bolt	2	
	450379	M10 Nyloc Nut	2	

* Not Illustrated

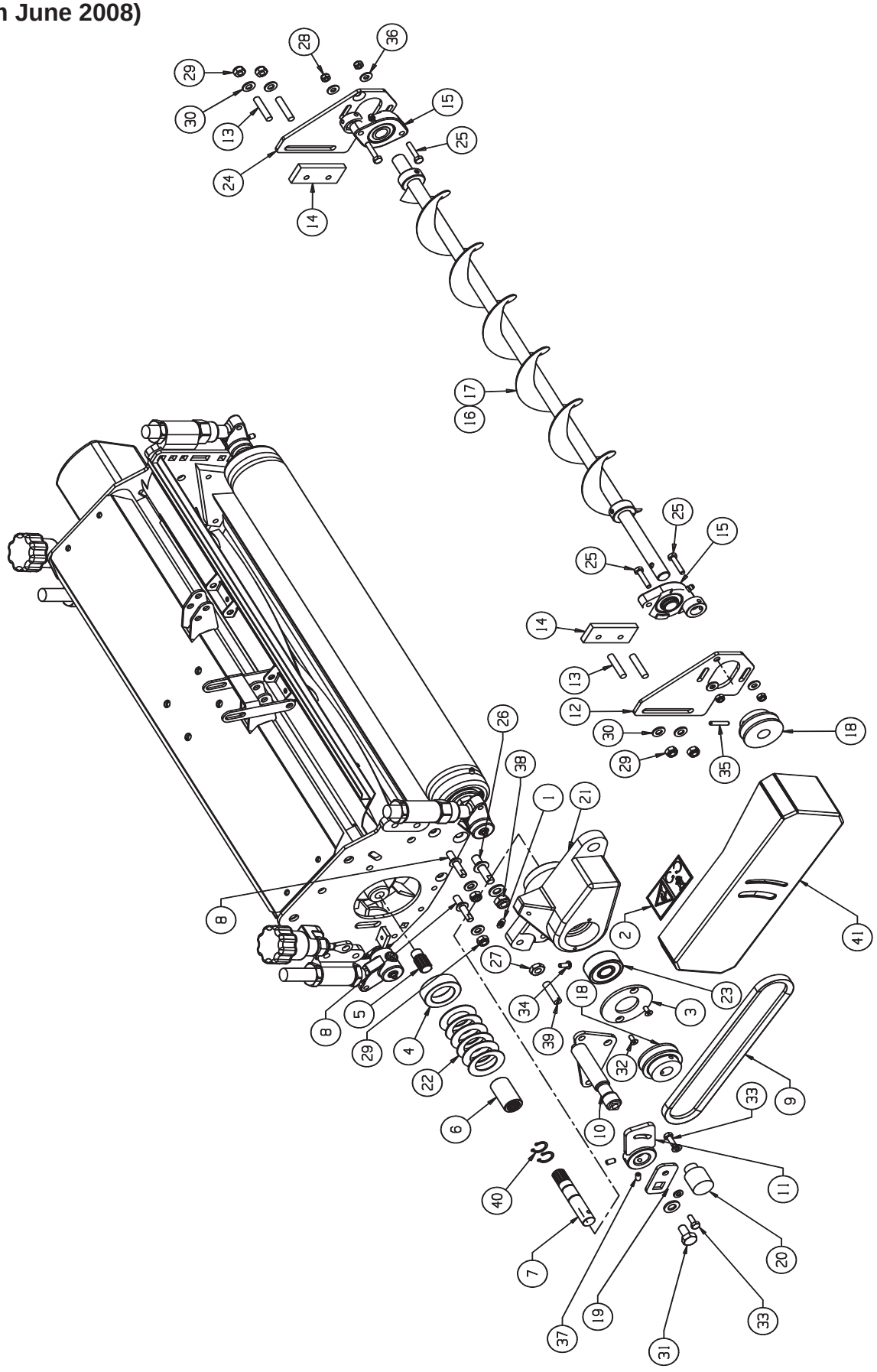
LMAC186-2


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
42

ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
	LMAC184	Kit-Rear Roller Brush	1	For 22" LH Drive Cutting Unit
	LMAC186	Kit-Rear Roller Brush	1	For 26" LH Drive Cutting Unit
1	002993013	• Lubricator-M6 Str	1	
2	009034900	• Decal-Belt	1	
3	4139870	• Cover	1	
4	4139871	• Thrust Ring	1	
5	4141665	• Splined Drive, M14 LH Thread	1	
6	4139873	• Sleeve	1	
	LMSE200	• Shaft-Splined Drive	1	comprising 4141666 + 4141667
7	4141666	• • Splined Drive, M12 LH Thread	1	
8	4141667	• • Shaft, Drive Pulley, M12 LH Thd	1	
9	4139876	• Drive Belt	1	
10	4139877	• Taper Lock, Drive Pulley	1	
11	4139878	• Pulley	1	
12	4139880	• Mounting Plate LH	1	
13	4139881	• Stud M8 x 40	4	
14	4139882	• Plate, Tapped M8	2	
15	4139884	• Flange Bearing	2	
16	4139885	• Brush Shaft (723mm Lg)	1	For 22" Cutting Unit
17	4139886	• Brush Shaft (823 mm Lg)	1	For 26" Cutting Unit
18	4139887	• Pulley, Brush	1	
19	4139888	• Distance Piece	1	
20	4141567	• Belt Guard RH	1	
21	4141110	• Housing-Cyl, RH	1	
22	4141465	• Sprg-Disc 30 x 50 x 1.5	6	
23	4141505	• Brg-Align 17 x 47 x 19	1	
24	4141566	• Mounting Plate	1	
25	450001	• Bolt-Hex M6 x 30	4	
26	450191	• Scrw-Hex M8 x 20	1	
27	450332	• Nut-Hex M10 Thin	1	
28	450377	• Nut-Hex M6 Nyloc	4	
29	450378	• Nut-Hex M8 Nyloc	5	
30	450390	• Wshr-M8 x 17 x 1.8	6	
31	450411	• Lockwshr-M8 x 12.75 x 2	1	
32	450605	• Scrw-Csk M5 x 12	2	
33	450864	• Scrw-Sckt Csk M8 x 16	1	
34	451153	• Scrw-Pan Hd No.12 x 13	1	
35	451659	• Pin-Tension 5 x 28	1	
36	452100019	• Wshr-1/4 x 5/8 x 0.064	4	
37	452167	• Key-5 x 5 x 36	1	
38	452563	• Bolt-Crg M8 x 20	1	
39	MBE2659	• Pivot Stud	1	
40	452042	• Circlip-Exp 17 x 1 T	2	
41	4149657	Belt Guard	1	
42*	523126	Bump Stop	1	LMAC-185 - 405-F (Only)
43*	450020257	5/16" Nut	1	LMAC-185 - 405-F (Only)
44	MBG5315	Stop (Wide)	1	LMAC-185 - 405-F (Only)

* Not Illustrated

(from June 2008)

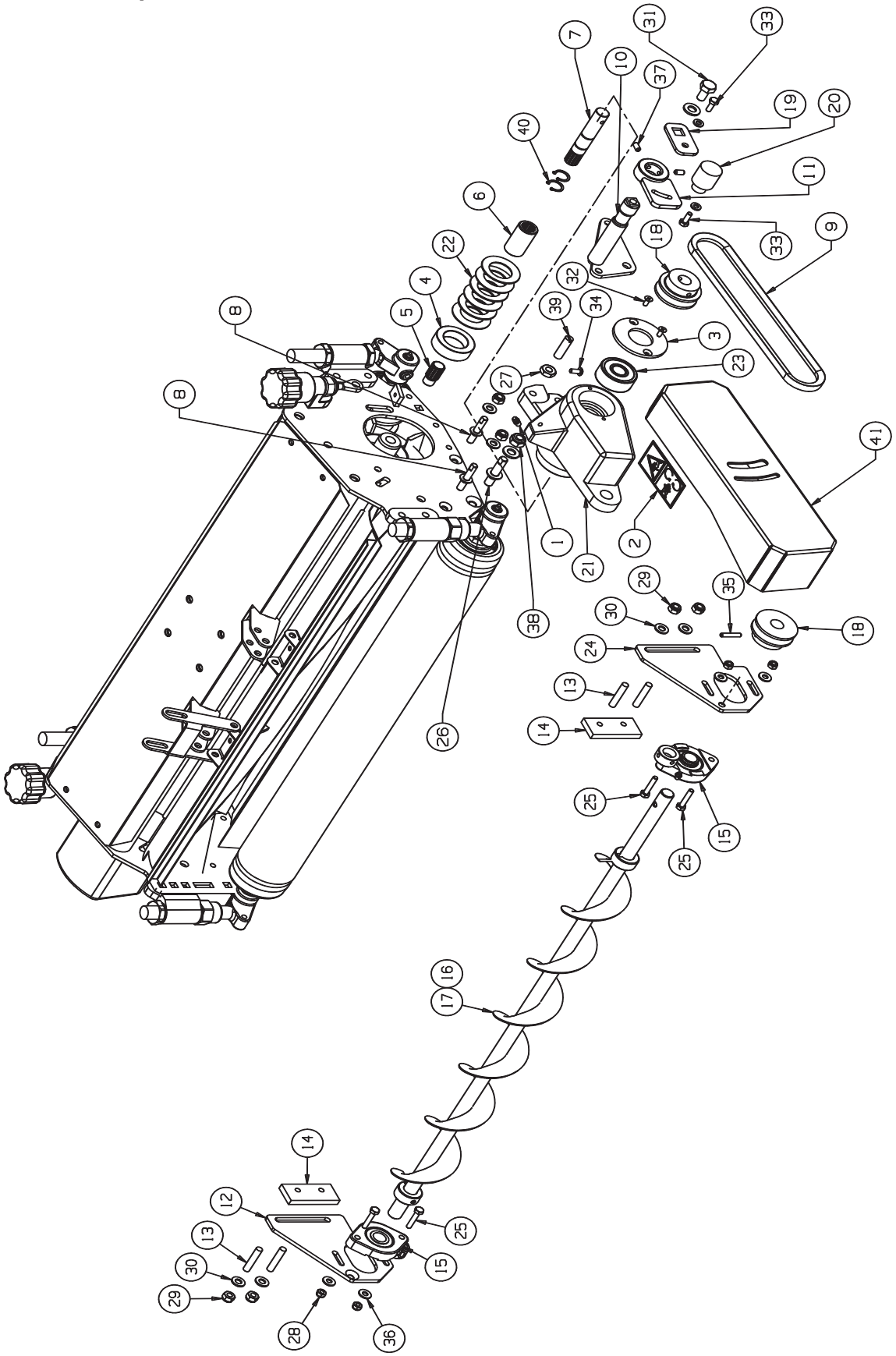


(from June 2008)

ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
	LMAC183	Kit-Rear Roller Brush	1	For 22" RH Drive Cutting Unit
	LMAC185	Kit-Rear Roller Brush	1	For 26" RH Drive Cutting Unit
1	002993013	Lubricator-M6 Str	1	
2	009034900	Decal-Belt	1	
3	4139870	Cover	1	
4	4139871	Thrust Ring	1	
5	4139872	Splined Drive, M14 RH Thread	1	
6	4139873	Sleeve	1	
7	4186340	Drive Shaft	1	
8	4177182	Stud M8/M8	4	
9	4188605	Vee Belt	1	
10	4182280	Plate LH W/A	1	
11	4182340	Tensioner Bracket W/A	1	
12	4188406	Mounting Plate	1	
13	4139881	Stud M8 x 40	4	
14	4139882	Plate, Tapped M8	2	
15	4139884	Flange Bearing	2	
16	4139885	Brush Shaft (723mm Lg)	1	For 22" Cutting Unit
17	4139886	Brush Shaft (823 mm Lg)	1	For 26" Cutting Unit
18	4139887	Pulley, Brush	2	
19	4182403	Guard Support	1	
20	4182622	Tensioner	1	
21	4141109	Housing-Cyl, LH	1	
22	4141465	Sprg-Disc 30 x 50 x 1.5	6	
23	4141505	Brg-Align 17 x 47 x 19	1	
24	4188406	Mounting Plate	1	
25	450001	Bolt-Hex M6 x 30	4	
26	4177181	Stud M10/M10	2	
27	450332	Nut-Hex M10 Thin	1	
28	450377	Nut-Hex M6 Nyloc	4	
29	450378	Nut-Hex M8 Nyloc	6	
30	450390	Wshr-M8 x 17 x 1.8	6	
31	450213	Screw M10 x 20	1	
32	450605	Scrw-Csk M5 x 12	2	
33	450170	Screw M6 x 16	2	
34	451153	Scrw-Pan Hd No.12 x 13	1	
35	451663	Pin-Tension 5 x 40	2	
36	452100019	Wshr-1/4 x 5/8 x 0.064	4	
37	450961	Grubscrew M6 x 12	2	
38	450379	Nut-Hex M10 Nyloc	2	
39	MBE2659	Pivot Stud	1	
40	452042	Circlip-Ext 17 x 1 T	2	
41	4185880	Brush Guard W/A	1	

* Not Illustrated

(from June 2008)



(from June 2008)

ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
	LMAC184	Kit-Rear Roller Brush	1	For 22" LH Drive Cutting Unit
	LMAC186	Kit-Rear Roller Brush	1	For 26" LH Drive Cutting Unit
1	002993013	Lubricator-M6 Str	1	
2	009034900	Decal-Belt	1	
3	4139870	Cover	1	
4	4139871	Thrust Ring	1	
5	4141665	Splined Drive, M14 LH Thread	1	
6	4139873	Sleeve	1	
7	4186340	Drive Shaft	1	
8	4177182	Stud M8/M8	4	
9	4188605	Vee Belt	1	
10	4182281	Plate RH W/A	1	
11	4182340	Tensioner Bracket W/A	1	
12	4188406	Mounting Plate	1	
13	4139881	Stud M8 x 40	4	
14	4139882	Plate, Tapped M8	2	
15	4139884	Flange Bearing	2	
16	4139885	Brush Shaft (723mm Lg)	1	For 22" Cutting Unit
17	4139886	Brush Shaft (823 mm Lg)	1	For 26" Cutting Unit
18	4139887	Pulley, Brush	2	
19	4182403	Guard Support	1	
20	4182622	Tensioner	1	
21	4141110	Housing-Cyl, RH	1	
22	4141465	Sprg-Disc 30 x 50 x 1.5	6	
23	4141505	Brg-Align 17 x 47 x 19	1	
24	4188406	Mounting Plate	1	
25	450001	Bolt-Hex M6 x 30	4	
26	4177181	Stud M10/M10	2	
27	450332	Nut-Hex M10 Thin	1	
28	450377	Nut-Hex M6 Nyloc	4	
29	450378	Nut-Hex M8 Nyloc	6	
30	450390	Wshr-M8 x 17 x 1.8	6	
31	450213	Screw M10 x 20	1	
32	450605	Scrw-Csk M5 x 12	2	
33	450170	Screw M6 x 16	2	
34	451153	Scrw-Pan Hd No.12 x 13	1	
35	451663	Pin-Tension 5 x 40	2	
36	452100019	Wshr-1/4 x 5/8 x 0.064	4	
37	450961	Grubscrew M6 x 12	2	
38	450379	Nut-Hex M10 Nyloc	2	
39	MBE2659	Pivot Stud	1	
40	452042	Circlip-Ext 17 x 1 T	2	
41	4185880	Brush Guard W/A	1	

* Not Illustrated

CUSTOMER ONE™

JACOBSEN®
A Textron Company

Ransomes Jacobsen Limited
West Road, Ransomes Europark, Ipswich, IP3 9TT
English Company Registration No. 1070731
www.ransomesjacobsen.com

Jacobsen, A Textron Company
11108 Quality Drive, Charlotte,
NC 28273, USA
www.Jacobsen.com